Bickel GmbH

www.bickel-blechtechnik.de

位于上代丁根的 Bickel GmbH Metallbau Blechtechnik 提供以钢、不锈钢和铝为原料的个性化定制解决方案，主要面向仪器制造和机械制造领域。Jürgen Bickel 在 1983 年以一部通快仿形冲剪机、一部二手的冲击剪和一台手动翻板折弯机成立了公司。如今，他和他的女儿 Melanie 管理着一家拥有现代机床储备和 40 名员工的创新公司。

行业

金属制造、自动售货机制造、CNC 钣金加工、设备制造、车辆制造、连锁商店、机械制造

员工人数

40

网点

上代丁根（德国）

通快产品

- TruBend Center 7030

挑战

Bickel Blechtechnik 告别了利润微薄的量产订单。为了能够提供个性化定制解决方案并作为原型和以量产形式实现，公司需要具有极大灵活性的翻板折弯机。Jürgen Bickel 及其生产主管 Roland Jenz 考察了足足五年市场上的现有产品。但并未找到符合其设想并配有必要服务的机床。



"TruBend Center 5030 的翻板折弯工艺为我们开辟新的可能性。"

JÜRGEN 和 MELANIE BICKEL

公司创始人及其女儿

解决方案

首台 TruBend Center 5030 于 2014 年前往上代丁根。因为在 Codatto 被通快接管后，整套解决方案非常适合 Bickel Blechtechnik。Jürgen Bickel：“很早以前，我们就对来自意大利洛尼戈的机床的灵活性心悦诚服。自从通快接收了产品和专有技术，我们也得到了我们所需要的服务承诺。”但最重要的当然是 TruBend Center 5030 本身因其独特的机床设计而令人信服。其在工件机械手上有一个附加高度轴，因此特别灵活：工件机械手可以将工件固定在不同位置。由此可以轻松加工负折弯部件以及

非常细长的型材。借助标准模具，TruBend Center 就能实现较大的格式和形状多样性：极短折边长度、高排样、小型材、成型部件、凹槽和各种半径都可以。带孔板材加工也能很好地完成。可灵活定位的吸盘或可选磁性夹具牢牢固定板材。







实施

“TruBend Center 5030 的翻板折弯工艺为我们开辟新的可能性”，Jürgen Bickel 表示。“这也激发了我们合作伙伴的现代设计灵感。”对于许多钣金组件，Bickel 如今可以实现拱形前面。此外，其将翻板折弯工艺与模压折弯相结合：在 TruBend Center 上进行弧形折弯时，壳体件先得到其拱形前面。然后其在折弯机上得到尺寸精确的长边。零件多样性不再受限。

展望

有了 TruBend Center 5030，Bickel Blechtechnik 获得用于提高日常生产灵活性的整套解决方案：在故障情况下，机床也不会长时间停机。团队自己负责保养和维护，非常重视通快的极速备件服务和专业的制造商热线。