



踏出第一步，效果明显

经过短暂考察后 Ralf Stirl 便已发现，2016 年陷入无力清偿境地的 Schmidt GmbH（位于柏林附近的达勒维茨）仍然具有潜力。但 Stirl 从一开始就心知肚明，他必须从头到尾改造这个工厂。更快速、更灵活地生产：这是这家勃兰登堡合约制造商宣称的目标。解决方案：逐步使自己的生产适应工业 4.0 标准。与智能工厂专家一道，分析所有加工步骤并采取优化措施。初步成效？叹为观止！



FBT Feinblechtechnik

www.feinblechtechnik.de

从想法、单件组装到批量生产：FBT Feinblechtechnik 为机械制造、电子工业、轨道车辆、医疗技术、化学工业、装置制造以及设备制造、仪器和容器制造领域供应优质零件。

行业
机械制造

员工人数
10

网点
达勒维茨（德国）

挑战

在勃兰登堡基地的机床设施中，FBT Feinblechtechnik 主营不锈钢、铝、铜和黄铜制成的激光件、折边件和焊接组件，最大厚度为 5 mm。为了在未来更灵活地应对客户订单和更快速地生产，FBT 与通快接洽，大胆携手迈出通往智能工厂的第一步。

解决方案

智能工厂专家检查了机床设施内的所有加工步骤——从询价到订单确认、作业准备、编程，再到发货。快速确定了针对 FBT 的首个优化措施：新的车间布局应确保最佳的流程。所谓的“精益管理”是指构建流程时尽可能减少运转浪费，也就是缩短中转行程或消除查找时间。



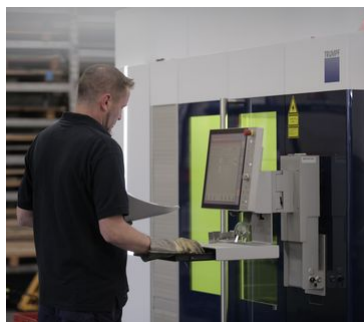
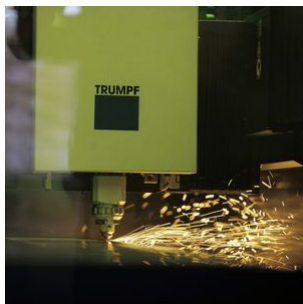
"携手合作伙伴通快，逐步打造智能工厂。这是我的口号，并且已经开始实现。"

RALF STIRL
FBT FEINBLECHTECHNIK GMBH



实施

通快出谋划策的重点是助其自助。这意味着通快顾问阐明了与客户共同研究、讨论、进一步完善并最终实施的解决方案。具体而言，就是将不再适应生产环境或过于老旧的 FBT 机床进行出售，以腾出空间。至于其他机床，FBT 则按加工步骤将其以 U 形放置在车间。通过这种方式，一切都在瞬间变得井井有条，流程也按照规定的标准运作。借助使用 TruTops Boost 软件进行编程的新型 TruLaser 3030，该公司现在只需一天即可完成外部落料，而原来则需要 15 天。



展望

扩展系统的一致性的通快智能工厂专家预计接下来要采取的步骤之一。但 FBT 不想革新操之过急。“携手通快逐步打造智能工厂”是该公司的口号，并且已开始付诸现实。

从初步构想到具体落实——通快是您打造智能工厂的得力伙伴。我们知道：每条道路都与众不同。因此，

我们的解决方案就像您一样个性化。携手我们的专家为联网钣金生产系统性地规划未来。

