位于费尔本的金属制造企业 Riguzzi 顺利实现内部流程网络化和数字化。关键成功因素：模块化软件 TruTops Fab 与各种通快机床相结合。

Riguzzi AG

www.riguzziag.ch

瑞士的 Riguzzi 集团是可以解决金属与塑料加工领域所有挑战的合作伙伴。在图尔高州的三个位置，公司拥有必要资源和现代机床，以灵活应对客户需求和确保较短交货时间。由 Guido Riguzzi 成立于 1980 年的集团公司在第 2 代继承人 Andreas Riguzzi 的领导下实现扩张。

行业	员工人数	网点
金属制造	130	费尔本，瑞士

通快产品

- TruBend Center
- 7030 TruBend 7036
- TruBend 7050
- TruBend 5320
- TruMatic 6000
- TruLaser 3040 fiber
- TruMark 5010
- TruConnect

挑战

公司所有者 Andreas Riguzzi 决定投资额外一个生产车间，以便在那里安装组件。此外，该金属制造商还购置了其他几台通快机床用于钣金加工。但内部缺少生产数据组织。由于访问次数不断增加，自己编写的、基于一般可用数据库的软件不堪重负。



"通过数字化，我们能够将组织时间、工作量和成本减少多达 50%。"

ANDREAS RIGUZZI
RIGUZZI AG 公司所有者

方法

在与瑞士通快的密切配合下，Riguzzi 找到特别适合其要求的通快软件 TruTops Fab。他安装了该软件并投资了一台通快的折弯激光机床。TruTops Fab 采用模块化结构，因此用户可以安装在特定情形下满足其当前要求所需的模块。通过这种方式可以使钣金加工中的所有内部流程实现单独数字化。

实施

两年来，借助通快 TruTops Fab 实现的数字化在 Riguzzi 证明了其可靠性。机床操作人员和编程人员也对该软件表示满意。他们很好地完成了从以前常见的订货单和数据表以及附带卡的转变。在讲习班上，员工学习了在这些数字通信设备上输入与软件有关的数据、选择和读取订单数据。在该学习阶段，通快通过定制化研讨会、培训和讲习班提供大力支持。







展望

Andreas Riguzzi 最近投资了更多通快机床，其中包括具有 360 kN 折弯压力的 TruBend 7036、具有 500 kN 折弯压力的 TruBend 7050 和 TruBend 1530 mm 折弯长度。机床的工作速度不太重要，主要是数字化联网可能对投资有决定性意义。

来年 Andreas Riguzzi 想再向前迈进一步。为此，他现在就与通快的智能工厂顾问展开密切合作。来自外界的系统性眼光和基于全球客户项目的专门知识帮助 Andreas Riguzzi 验证了他的想法并共同制定以解决方案为导向的理念。

根据 Riguzzi 的说法，通快现在和以后都是中型公司的绝佳合作伙伴，特别是在咨询、培训和安装工业 4.0 相关系统方面。