

提前联网获得回报

Knoll Maschinenbau 公司有针对性地提前规划未来，面对未來挑战，充分利用所有方式获得足够的仓储量， 同时提高 生产效率。高瞻远瞩带来回报。

KNOLL Maschinenbau GmbH

www.knoll-mb.de

Knoll 家族企业于 1970 年在巴德绍尔高成立，多年来不断发展。如今，它已成为金属加工领域输送机和过滤机的领先供应商之一，总部位于南德巴德绍尔高。该公司的容积泵广泛应用于化学和食品工业等行业中。高度灵活的组装与运输系统完善了其产品组合。

行业	员工人数	网点
机械制造	1,000	巴德绍尔高（德国）

挑战

自 Knoll Maschinenbau 于 45 年前成立以来，该公司每年都在增长。他们建造了一座又一座车间。因此，从 2007 年起，其团队面临着制定全新钣金生产工厂计划的挑战。目标是缩短距离和加速流程。仓储量是其中面临的核心挑战：Knoll 用旗下设备制造由多达 7 种不同材料组成的部件与组件—— 批量为 1 到 20 不等。物料始终快速准时地抵达正确机床同样至关重要。

解决方案

Knoll 决定选择全自动 STOPA 料库，其长 70 米，具有 1200 个存放位置以及 13 个上料和下料工位。存储和检索系统 (RGB) 是料库的核心部分。 通快生产控制系统 TruTops Fab Storage 模块调节与监控物流、基于给定的零件加工任务启动必要的物料储备并随时准确地提供关于库存和机床利用率的信息。



"回首过去，我们仅仅四年就取得了骄人成绩，并且每件事都做对了。"

JOACHIM RIEBSAMEN
KNOLL 结构工程部主管

实施

TruTops Fab 通过接口连接至 Knoll 的上级生产控制与规划系统 (PPS)。该公司主要使用该接口进行材料管理。随着工具的部署，Knoll 朝着智能工厂迈近了一大步。

展望

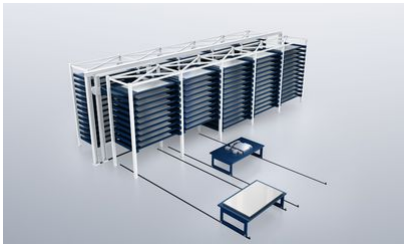
对 Knoll 而言，现在正是利用公司内的现有系统并从中获取最佳收益的时候。在过去四年中，这家机械制造商将其钣金生产效率提高了预计 20% 至 25%，甚至更多。现在还在继续.....







在此了解有关我们生产的更多信息



STOPA 料库

STOPA 大型货仓系统不仅仅是储料仓——其还要承担生产物流中心的广泛任务。归功于定制化结构，STOPA 大型货仓系统在长度、宽度、高度及板材规格上都极为灵活。

Zum Produkt □

https://www.trumpf.cn/zh_CN/solutions/success-stories/knolls-success-story/