



## Nässjö Plåtprodukter AB

<https://www.npp.se/>

NPP 公司成立于 1992 年，专注于研发和制造定制化柜体、控制柜及设备外罩，用于保护敏感设备和各类技术系统。每一套解决方案均根据客户需求量身打造，并尽可能以完整成品的形式交付，使其能够直接投入客户的装配流程。NPP 总部位于瑞典 Nässjö，拥有约 40 名员工；若计入专注于粉末喷涂业务的子公司 QPC，则员工总数约为 65 人。公司客户不仅遍布瑞典本土，还覆盖多个国际市场。

行业	员工人数	网点
工业制造	40	瑞典 Nässjö

### 通快产品

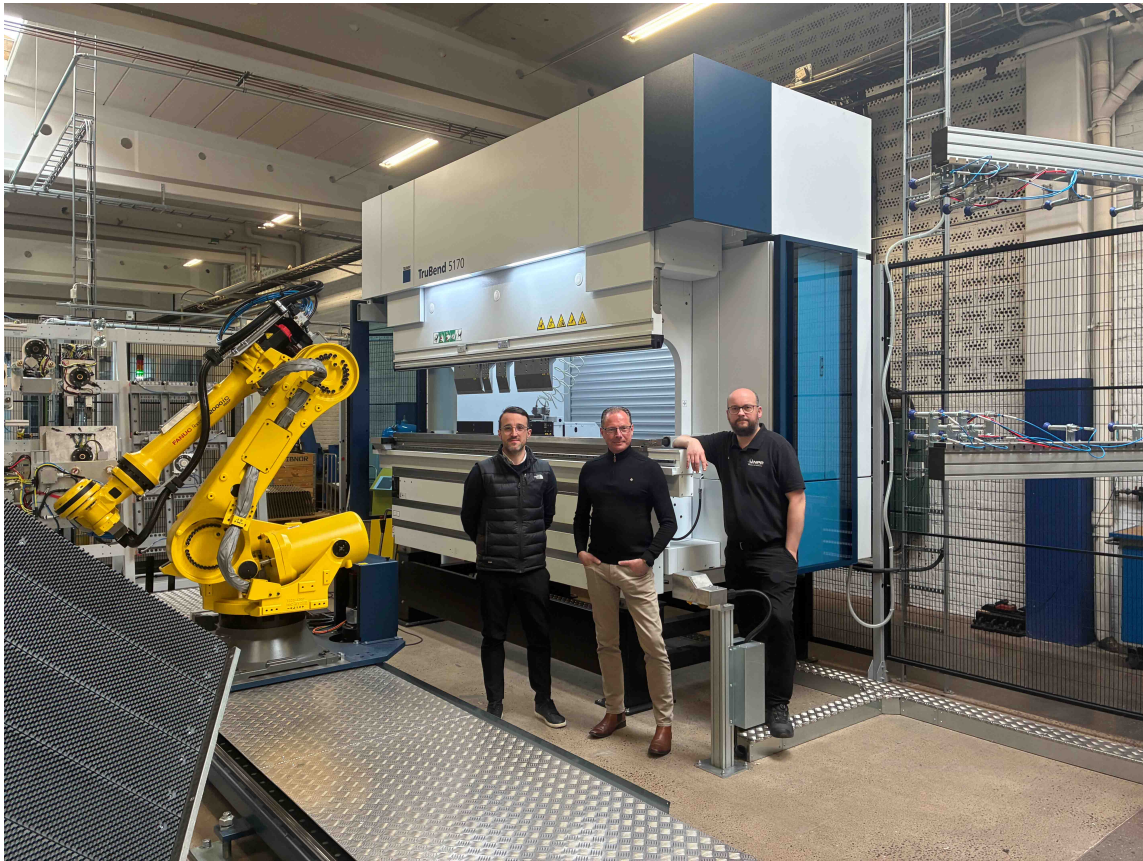
- TruMatic&nbsp;7000
- TruPunch&nbsp;5000
- TruBend&nbsp;Cell 5000
- TruBend&nbsp;5130
- TruBend&nbsp;7036
- &nbsp;&nbsp;&nbsp;TruBend&nbsp;5170&nbsp;
- sp;搭配&nbsp;Starmatik&nbsp;

### 应用

- 柜体

### 挑战

NPP 公司的生产环境以高度多样化著称。其大多数产品均为定制化产品，订单通常为小批量至中等批量生产。这不仅对设备提出了更高要求，也给生产流程带来了挑战。快速切换不同订单的能力，与始终保持稳定品质同样重要。在折弯工序方面，NPP 公司看到了进一步提升的空间。目标十分明确：在提高自动化水平的同时，进一步增强灵活性、提升生产可预测性，并简化众多重复产品变体的管理工作。与此同时，该公司也面临着与整个行业相同的挑战——熟练工越来越难招募。对该公司而言，自动化并非为了取代员工，而是为了提升生产能力，更充分地发挥现有专业知识和经验的价值。



"自动化让我们向前迈进了一步，但还不足以实现最终目标。我们仍然需要能够操作这些设备的人员。不过，在熟练工越来越难招募的市场环境下，自动化有助于保障产能，并提升运营效率。"

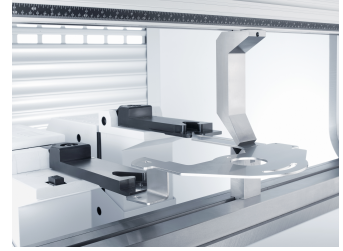
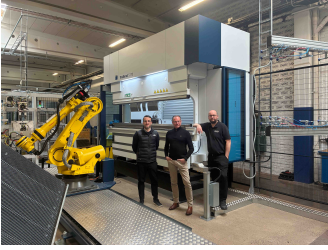
**PETER SVENSSON**  
NPP  
公司  
CEO

## 解决方案

NPP 公司与通快共同开发了一套贴合实际生产需求的解决方案，在高自动化水平与应对复杂多变生产任务所需的灵活性之间实现了平衡。该方案的核心是一台集成 Starmatik 自动化系统的 TruBend 5170。整套系统支持离线编程、自动更换模具、自动更换抓爪以及集成式角度测量。但对 NPP 公司而言，这一方案的价值不仅在于功能本身。更重要的是拥有一个能够对整套解决方案全权负责的合作伙伴——从方案设计和系统配置，到安装、调试以及后续技术支持，均由通快提供保障。

## 实施

该解决方案将 TruBend 5170 与 Starmatik 量身定制的柔性加工单元相结合，并根据 NPP 公司的生产需求和车间布局进行了专门设计。整套系统专为日常生产打造，能够在保持高精度和缩短生产准备时间的同时，高效处理多种产品变体。借助离线编程，新订单可在生产进行期间同步完成准备工作，从而减少停工时间并提高整体生产效率。



## 展望

对于 NPP 公司而言，这项投资是保持长期发展不可或缺的一环。凭借现代化的机床配置，该公司具备了进一步提升生产效率的条件，同时还能够继续保持定制化生产所需的灵活性。与此同时，随着产品种类不断增加，以及熟练工持续紧缺，企业对自动化的需求预计还将进一步增长。

近期签署的一项服务协议未来也将发挥重要作用。该协议有助于实现计划性维护和更有效的成本控制，从而在关键生产阶段保持较高的设备可用性，降低非计划停机风险，并为可靠交付提供保障。基于双方多年的合作关系，NPP 公司认为与通快携手推进生产升级具有明显优势。NPP 公司 CEO Peter Svensson 表示：“未来我们将继续投资新设备，而通快无疑是理想的合作伙伴。”

版本日期：2026.06.10

