透明达成目的

Jaemin Park 针对他的作业车间 AutoLink 有着庞大规划。后来，日常业务使这位韩国的公司创始人分身乏术。随着迁往新的生产车间，并依靠通快的智能工厂咨询，他将重新起航。

AutoLink

www.autolink2000.com

2017 年，Jaemin Park 在韩国的京畿道成立了自己的作业车间，最初为客户提供激光切割的折弯零件。他从一开始就没有在机床库上节省，使用了通快带 LiftMaster 的自动化机床 TruLaser 5030 和 TruBend 5130。如今，有通快作为合作伙伴，他将走向智能网络化的未来。

行业
金属加工 / 作业车间

员工人数
20

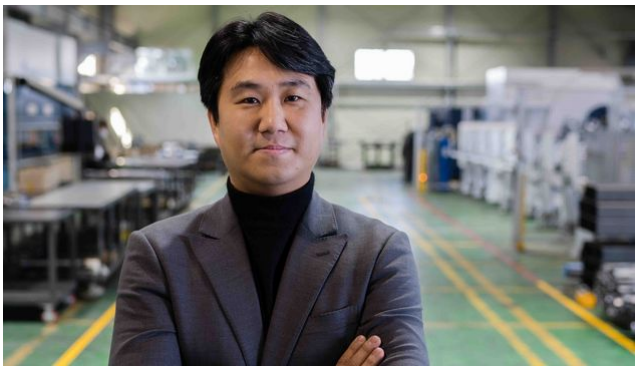
网点
京畿道，韩国

通快产品

- TruLaser 5030 fiber
- TruBend 5130
- TruBend 5170
- TruLaser Tube 7000
- 智能工厂咨询
- TruConnect

挑战

AutoLink 获得的订单越多，其内部流程越会拖慢作业车间的处理速度。物料库存量和机床利用率缺乏透明性不仅导致查找和等待时间过长，还抑制了生产效率。Jaemin Park 猜到可能是什么原因：“起初，我只专注于扩展我的机床库和赢得新客户。我忽略了流程。因此，当我听说通快智能工厂咨询时，我希望来自行业专家的意见可以帮我重新聚焦于我的最初目标。”



"工厂设计建议是一次真正的成功。智能工厂顾问在事件流程、精益管理和自动化装置方面的经验促使我们不断批判性地审视自己的流程。"

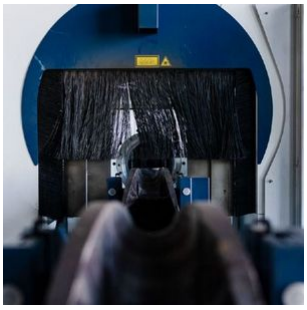
JAEMIN PARK
AUTOLINK 公司创始人

方法

2019 年 7 月，来自迪琴根的通快智能工厂顾问和他们的韩国通快同事仔细审视了 AutoLink 的生产。他们确定了生产过程中的优化潜力并为 AutoLink 提供了特定于客户的行动建议。设立目标：通过透明的、最佳协调的生产流程提高 AutoLink 的生产效率和交货可靠性。为此，需要确保随时准确概览机床利用率和物料库存量。Park：“我们与顾问一起测试了各种机床监控解决方案并决定引入 TruTops Monitor。该状态监控系统可自动采集和分析机床数据。”这样便可在每次停机时分析是机床发生故障还是另有原因——例如工作流程停滞，因为物料未及时到达机床。

实施

在迁往新的生产车间期间，通快智能工厂顾问协助 AutoLink 彻底重新规划生产。新的、以流程为导向的车间布局应当从一开始就有助于优化工作进程。在 5S 精益管理法的基础上建立了新的流程标准。现在，车间标记标出员工不得在其中储存物料的区域。由此确保同事很容易随时接近机床。除了库存机床，顾问还将全新激光管材切割机床 TruLaser Tube 7000 纳入规划，该机床使 AutoLink 明显从韩国的竞争对手中脱颖而出。基于 TruTops Monitor 确定的 KPI 构成在 AutoLink 每天召开的车间站立会议的基础。Park：“通过 TruTops Monitor 实现的透明化以及在基于数据的车间管理中制定的众多大大小小的解决方案已经将我们的生产效率提升 30%。”







展望

Park 将第二台折弯机 TruBend 5170 集成至 TruTops Monitor。下一步将引入附加软件解决方案，以

使其他间接流程更透明。他总结道：“建立智能工厂并非一蹴而就。我们必须敢于不断尝试新的事物，并且在日常业务中也不能忘记自己的目标。我的目标是建立一家小而精且面向未来的公司。智能工厂顾问告诉了我如何才能做到这一点。因此，今后我将依赖他们的全力支持。”

了解有关产品的更多信息



TruBend 5000 系列

TruBend 5000 系列是通快是全球广受好评的折弯机。从编程到装载再到实际弯折，该折弯机提供出色的生产效率。

Zum Produkt □



智能工厂咨询

目前，网络化制造在哪些方面以何种形式为您带来最大效益？这正是我们的咨询所涉及的地方。我们的产品组合为每一步准备了合适的解决方案—— 我们一同找出其中哪些目前对您最有利。

Zum Produkt □