



S&S Steinhuber GmbH

steinhuber-blechverarbeitung.com

S&S Steinhuber GmbH 成立于 1997 年，公司总部位于奥地利上奥州的 Gunskirchen，目前拥有 75 名员工。得益于一系列果断的投资，该公司已从一家单纯的激光切割代工企业成长为可提供完整解决方案的钣金加工企业，可为客户交付从简单零件到完整部件的丰富产品。随着激光系统生产力的提升以及订单批量的不断扩大，后续生产流程的优化也变得迫在眉睫。为了解决“生产瓶颈”折弯的问题，公司负责人 Ferdinand 和 Gerhard Steinhuber 先行为一台现有的折弯机加装了灵活的通快自动折弯系统 Flex Cell。

完成加装后不久，生产效率就得到明显提高、交货期也明显缩短。此外，Steinhuber 兄弟借助这套灵活的自动化系统，不仅成功减轻了技术人员的工作负担，还真正调动起了他们的工作积极性。也正因此，他们在短短六个月内就追加采购一套自带 Flex Cell 的 TruBend 7050，全面开始了自动化和产能的提速步伐。

行业	员工人数	网点
钣金代工企业	75	Gunskirchen (奥地利)

通快产品

■ TruLaser 5030 TruLaser 5030 fiber
TruMatic 7000 TruBend 7050 TruBend
7036 TruBend 5230 TruBend 5320

应用

■ <p>激光切割</p>
■ <p>折弯</p>
■ <p>冲裁激光加工</p>

挑战

高效的激光设备和激光冲床复合机也要求后续加工流程必须得到同步优化。“单单依靠高速切割流程，我们还无法真正提升产能，也难以缩短交货周期”，Gerhard Steinhuber 解释道。他一直在思考如何克服折弯这个瓶颈，同时又无需投资引进一整套全自动折弯单元。“毕竟，市场走势难以预料，这样的投资最终是否能带来回报也存在不确定性。”自从通快推出灵活的可加装式 Flex Cell 自动折弯系统后，Gerhard Steinhuber 便意识到这正是契合他需求的理想解决方案。“一套既能自动化加工，又仍保留手动操作性的机床，正好实现了我们一贯追求的灵活性。”



"In nur 25 Minuten lässt sich die Flex Cell abkoppeln, verschieben, wieder ankoppeln und neu kalibrieren. Dieses Maximum an Flexibilität gibt Sicherheit."

FERDINAND STEINHUBER

KfM, GESCHÄFTSFÜHRER S&S
STEINHUBER GMBH



解决方案

借助通快的 Flex Cell 自动化折弯系统，TruBend 7050 可快捷切换为自动化折弯单元。Gerhard Steinhuber 表示：“虽然我们目前尚未在实际生产中将两套 Flex Cell 系统与机床断开过，但光是知道可以随时恢复手动操作，就让我们十分安心。”他的兄弟 Ferdinand 继续补充说：“但在培训期间我们曾断开过一次。”断开操作很轻松。从断开、移位，到重新连接并校准，仅用时 25 分钟。这种最大限度的灵活性、极佳的生产效率以及出色的加工质量，彻底打动了 Ferdinand 和 Gerhard Steinhuber 兄弟俩。“就性价比而言，Flex Cell 确实是我们理想的解决方案”，Gerhard Steinhuber 总结道

实施

他们的第一步是为一台现有的 TruBend 7050 折弯机加装 Flex Cell 系统。Gerhard Steinhuber 回忆说：“培训结束后仅两周，我们就开始投产了。加工质量非常出色，而且当时我们还未完全发挥出该系统的潜力，但生产效率已有明显提升。“这无疑大大优化了我们的交货期。”这一点彻底打动了 Steinhuber 兄弟，所以仅仅过了数周，他们便追加采购了一套自带 Flex Cell 的 TruBend 7050。

“在一开始，编程确实具有一定挑战性”，Gerhard Steinhuber 坦言道。“但我们有一个出色的团队，他们乐于尝试新事物，并且很快就掌握了要领。”如今，简单零件的编程只需一小时即可完成。而对于复杂零件，机床就绪的时间可能会稍长一些，但一旦开始运行，便能稳定运转——现在夜间无人值守班次也越来越多了。

目前，Steinhuber 公司已可实现 50 多种零件的自动折弯，且零件种类还呈增长趋势。Ferdinand Steinhuber 指出：“尽管操作自动化系统需要更高素质的员工，但自动化提升了产量，我们对熟练技工的需求反而减少了。这样一来，腾出的人员就能在其他岗位上得到更好地发挥。”

Flex Cell 助 Steinhuber 公司轻松且灵活地实现了自动化折弯。“由于具备连接/断开功能，我可灵活部署自动化系统，同时将员工从机械重复的工作中解放出来。“即便是较小批量的重复性订单，该系统也能高效加工，因为换装工作量很小”，Gerhard Steinhuber 总结道。Ferdinand Steinhuber 接着又补充说：“其加工质量令我印象深刻。机器人对每个零件的抓取和定位都精准一致。这对于非对称工件而言尤为关键。”



展望

“最近几年我们一直在忙着扩建和投资”，Ferdinand Steinhuber 继续说道。“现在，是时候全面审视并改进工艺流程了。”“自动化折弯让我们在转型之路上迈出了关键一步。”在随后几个月，Gerhard Steinhuber 打算将更多零件转移到 Flex Cell 上生产。“届时我们很可能会再投资引进一套 Flex Cell。”

了解有关我们产品的更多信息



Flex Cell

Flex Cell 自动化折弯系统可将您的手动操作型 TruBend 7050 升级成为高速自动折弯单元。这款移动式机器人加工单元可轻松接入折弯机，而且也可快速断开。原材料存放空间十分宽裕，而占地面积却很紧凑，这就为实现自动化折弯提供了理想条件。



[Zum Produkt](#)



TruBend 7050

TruBend 7050 是人机协作的典范。这款高速机床不仅节省空间，还采用了人体工学设计，而且在 ACB 角度测量系统的帮助下，能够以极佳质量折弯中小型零件。坐姿或站姿操作令操作员感觉舒适，BendGuard Automatic 又让装调过程极其快速和安全。



[Zum Produkt](#)

版本日期：2025.06.25

