RAMONA HÖNL

通快和 STOPA 携手改进智能工厂

□过收购 **STOPA** 的多数股份，□快□□了与 **STOPA** □长期合作关系。对□客户来说，这首先意味着：自动化钣金生产的集成 □决□案和更少的摩擦损耗。在 □访中，通快自动化和料库技术产品管理负责 □ **Jörg-André Junker** □ **STOPA** 总经□ **Edgar Mörtl** 解释了料库技术□这方面的作用以及客户可以期 □的具体优势□

□快和 STOPA □间的合作可以追溯到□四□年前，双方都希望将物流 □机床性能智能地结合起来□如今，两家公司共同为□金□产开发集成的智能工厂解决方案。通快持 □ STOPA 的多数股份□这□双方的合作带来了新的质 □。

□快大幅增□ **STOPA** 股份。从□户□□度来看，这种更紧密合 □的最重要优势是什么?

J.-A. Junker□客□得到的是一个集成的整体□统。机床、料库和软件实□了最佳协调，从而确保了稳定的流程和可预测的前 □时□。客户可感觉到生产效率□提高。

□什么现在是迈出这一步的□确时机□

J.-A. Junker□我□客户的要求发生了明显的变化。如今，他们期待的不□是单个产品，而是集成的解决方□———**从机床到料库再**□软□。通过持有多数股份，我□正在为进一步持续发展创造结构性的前提条件。

□将从根本上使之前的伙伴□系发生什么改变□

J.-A. Junker□我□可以更快地推动问题的解决，并共同做出决定。现在 □开发、产品战略和服务之间的联系更加紧密。这让 □们□加强大。Edgar Mörtl □我已经看到了许多积极的效果。

Jörg-André Junker □信，钣金生产的未来在于集成系统。通快和 STOPA 的紧密结合将使客户更容易实现生产自动化，并可持续地提高运□效率。

□十年来□**STOPA** □直与通快保持密□合作。您认为多数股份有何意义 □

E. Mörtl: 对我们□说，这是顺理成章的下一步。 □年来，双方在专业□文□方面的合作不断加深。现□，我们可以以更有针对性的方 □为通快的整体战略贡献我□的料库专业技术，并明□聚焦客户利益□

□前，客户在哪些方面仍会□到摩擦损耗□

E. Mörtl: 通常是□接口上：不同的联系人、人工 □调、信息流中断。□正□我们的优势所在。我们的□标是创建一个智能工厂，通过 □件控制，而不是通过调用□让材料在正确的时间自□出现在正确的地点。这当然会□续发展。包括□□在内的整个客户体验都能□深度集成中获益□

STOPA □□□理系统和通快软件（如 **TRUMPF Oseon**□的结合在其中发挥了什么作 □?

E. Mörtl: 非常核□的作用。软件可进行规划、优□和控制。它可以组□回□、优先处理订单并优化行□时间，甚至经常可以通宵自动□行。对客户而言，这意味□更高的透明度和更少的□作干预。

Edgar Mörtl 在自动化料库技术领域拥有数十年的丰富经验。他介绍了智能物流在稳定流程中发挥的作用，料库成为现代生产支柱的原因，以及□户如何从可扩展的解决方案中获益，这些解决方案可根据客户的要求不断发展，□能长期保证投资收益。

□生产性时间被视为生产效□的制动器。集成解决方案如何帮助最大限度地减少 □些□题?

J.-A. Junker□非□产性时间通常是由于缺乏□料或计划外停机造成的。□果料库、机床和软件作为一个整体行动，这些影响 □会□大减少。系统将自行思考□超前工作。

□将料库描述为智能工厂的□柱。为什么□

E. Mörtl: 因为一□系统的整体效率取决于它的各□部件。料库确保材□的□用性和流程的稳定性。高□用性在此处至关重要，否则就□浪费机床的潜力。

□多客户正在逐步增长，或□现有车间进行现代化改□。□合的产品组合如何支□这□应用?

E. Mörtl: 我们的□统是可扩展的。客户可以从小□模开始，逐年扩大□库□一个料库的使用期通常为 25 年，在□期□，机床会多次更新。我们□解决方案就是为此而设计□。此外，我们还可为客户提供完全灵活的物流技术□灵活□小型料库和高度集成的大□料库，具有截然不同的□接□工作站。

□型料库解决方案与小型料□的区别是什么□

J.-A. Junker□我□在此处讨论的是两种物流方式：一种是供应一到两台□床的分散式小型料库，另一种是作为物流枢纽服务□众□机床的集中式大型料库。□两种方案各有优缺点，我们会与客户一起从工艺、空间和□本效益等方面□□评估。我们可以与 STOPA 一起为这□种□式提供最佳的协调解决方□，并根据每个生产流程精□调整物流□

□□□□柱: STOPA 自□料□□□系□□□□□□□□软□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□料□□□距□□□□□□□□提□□□□□□□□□□□□率。

□日常生产中，服务往往是□产效率和停机时间之间的决定因素。更紧密的结合 □给□户带来哪些具体改进?

E. Mörtl: 不管是□于机床还是料库，客户都可以 □过一个联系人咨询□愿□和关注点。STOPA □通快在服务领域的合□日益密切。这大大加快了□务流程，降低了复杂性。

□动化料库系统如何促进可□续性?

E. Mörtl: 通过高□的材料运动、高空间利用率和□化的工艺流程。例□，□在车间内不必要地运送材□，而是直接在需要之处提供材□。减少运输，降低每个零□的能耗，这在环保和经□上都是值得的□

□快客户对未来几年可期待□么?

J.-A. Junker□我□将与 STOPA □同开发可灵活适应不同生产规模和要求的新产品 □为□户带来的具体利益：减少 □生产性时间、提高机床利用率、透明的材料可用性和降低服务成 □———所有这些旨在可□续地提高生产□□和竞争力□

RAMONA HÖNL

机床事业部发言人