DANIEL KURR

2+1= 用于自动管材加工的三合一机床

□道加工自动化□**TecPro** □之成为可能！得益于通快的自动 □ **TruLaser Tube 7000 fiber** □ **TruLaser Cell 8030** □加通快合作伙□ **transfluid®** □弯管机的组合，这家公司 □□手握真正的秘密武器：即□是复杂的管材加工任务□也□以自动、高效、精确□符□经济效益的方式加以解决□

□果有人问□ TecPro Metall GmbH □经理 Holger Malzkorn□□公司有什么特点，所得到□答一定是□"□活、效□、解决方案性思维及我们□专业知识，这些使我们□够与客户一起将产品最佳 化"，□□上，他并没有夸大其词，□为在数个月前就已经清□表□出这一点。有一位服□于□车供应行业的客户询问用□拖车联结器器的横管。TecPro 必须因此要对横□进行切割、施加轮廓和折弯的□工。在折弯区则是要施加□多的轮廓。□□，所有这些工作都对部件□度有很高的要求，价格□自□不菲。一开始时是计□每□生产 50,000 □零件，随着订单的增多才可能会 □后续的发展。即便是管□加工专业公□ TecPro □现有设备也无法做到这 □点，但 TecPro GmbH □售□理 Dominik Jordan □其团队却对另找出路持开□态度。"我们需要一种□动化解决方案，以便能够□较低的人工成本生产出□有成本效益的部□"□他□释说，随后并补充说："□是缩短□□时间的唯一方法，即使现□员工也能做到这一点。"

□队合作不仅能在管材加工□机床网络中实现完美的加工效果。□有参与项目的人员彼此之间开放的态度与紧密的合作关系也是成功的□□

通快的自动化 TruLaser Tube 7000 fiber 和 TruLaser Cell 8030 □上通快合作伙伴 transfluid® □弯管机相结合，即使是复杂的管材加工任务，也能以自动、高效、精确并符合经济效益的方式加以解决。

TecPro Metall GmbH □□理 Holger Malzkorn（右）对项□□□进行感到非常欣喜□"□快和 transfluid® □两□司的合作关系所带来的便利□□使得无论在咨询服务、机床或调试服务方面，

https://www.trumpf.cn/zh_CN/newsroom/stories/2-1-machine-trio-for-automated-tube-processing/

□让我们感觉是由单一来源来提供□切□"

□手□□

□于北莱茵-□□特□伦州诺伊斯市□ TecPro Metall GmbH □属于旗下包括金□加□公司的诺伊恩豪斯集团 (Neuenhauser Gruppe) □一部分。优势：该集团旗□的各家公司凭借专属的专□知识为客户□来了切实收益□TecPro □汽车和商用车行□以□机械和设备制造行业供应□部件和完整系统。该公司主营□材加工业务□"□□个诺伊恩豪斯集团一样，我们也完全依赖通快的机床。这□是为什么迪琴根的联系□也是我们在管材加工□项目上的第一个接触对象。

□手□□

□于通快 TruLaser Tube 产品经□ Raphael Heinzelmann □□，TecPro 的要求不足□奇："管材加工对自动化流程的需求越来越大。我们的设备可为客户提供最佳条件。在 TecPro □□续自动化□材加工链中，我们缺少的□一台弯管机，偏偏通快的产品组合中没有这类设备"□通快专家通过与弯管机和加工机专业公□ transfluid® Maschinenbau GmbH 建立策略伙伴关系，弥□了此一空□"。"□过□作，我们能够提供符合我□品质要求的自动化管材□工链"，Heinzelmann □道。

TecPro 的解决方案包括□快的 TruLaser Tube 7000 fiber□动化激光切管机与 TruLaser Cell 8030 3D □光设备之间的完美协调互□。"第三台设备是我们的合作伙□ transfluid® 提□的全电动数控心轴折弯机"，Heinzelmann □道。加工链由机器人自动完成□

TecPro GmbH 的销售□□ Dominik Jordan □管材加工链非常满意："机床和自动化□□一个团队，是生产□□部件的完美解决方案。"

自动化管材加工链和简单编程□ TecPro □有竞争优势。即使是复杂的管材加工任务□□能以自动、高效、精确□□合经济效益的方式加以解决。

□割□□弯□激□

TecPro 多年来对于使用通快激光切管机的经验拥有不错的正面评价。除□ TruLaser Tube 5000 fiber□，TruLaser Tube 7000 fiber □已经成为 TecPro □床加工中心的一部分。"□而，□要求的部件还需要一台能□将轮廓引入折弯区的机□"，Dominik Jordan □释说。现在，通快□经在 TruLaser Cell 8030 □制造了一□ TecPro 部件样品，这套 3D □光系统显然已成为自动化网络□一部分。"TruLaser Cell 8030 □为自动化□产而设计，其精确的加工□量和工艺可靠性给我们留下了深刻印 □"，Jordan 说道□"TecPro □择使□ transfluid® □数□心轴折弯机来折弯管材"，Heinzelmann □释□。

□在，管材加工链确保了拖□联轴器横管生产过程的□利□行：TruLaser Tube 7000 fiber □割管材，使其符合尺□要求并加工出轮廓。随□，管材会被输送□ transfluid® □管□并由机器人自动上料。□成折□后，机器人将部件送至 TruLaser Cell 8030□该□会完成最后加工。3D □光□统会切割出折弯之前无法□加的轮廓，如果不这么做，这些轮廓可能会变形。

□材□ TruLaser Tube 7000 上落料后，会被输送到□网络，机器人将管材放入管材堆放架，然后在工作台上进行分单。

机床网络中的设备由机器人系统自动运行，机器人系统将零件从一个加工步骤自动□□下□□加工步骤□

TruLaser Cell 8030 会完成部件最后加□段。除了精确的加工外，该设备还□有一目了然和省时的编程功能，给人留□□刻印象□

通快□ TruLaser Cell 8030 3D □光系统□切割出折弯之前无法施加的轮廓，如果不这么做，这些轮廓可能会变□□

□打□□出□，□队协□无□

“每台机床本身都为□们提供了优势，而这些优势也□在未来的项目中为我们带□品质与成本上的优势”，Dominik Jordan □喜说道。TruLaser Tube 7000 fiber 在加工可靠性方面给 TecPro 留下了□刻印象。TecPro □工□赞 TruLaser Cell 8030 的编程简单明□，□省时间。“只要一把工装夹具和部件上传完成□之□的编程就几乎是自动进行”，Jordan □说□。Transfluid® □折□机不仅能□□善保持所需公□ □而且□能利用换模机快捷完成模□换装。“此外，处理重型部件方面也很不错”，Jordan 补充说。

□床和自动化作为一个团队□是生产所需部件的完美□决□案，TecPro □汽□供应商都对此表示肯定。所有□与项目的人员也对这种合□伙伴关系感到非常满意□“□快和 transfluid® □两家□司的合作关系所带来的便利性□使得无论在咨询服务、机□或调试服务方面，都让□们□觉是由单一来源来提□一切”，Holger Malzkorn □结说。

DANIEL KURR

通快集团公关部门