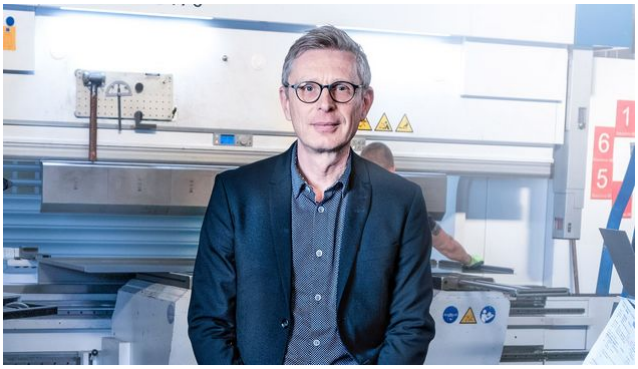


EMAG Zerbst Maschinenfabrik GmbH

www.emag-zerbst.de

Компания EMAG Zerbst Maschinenfabrik GmbH специализируется на проектировании , разработке и изготовлении заготовок и компонентов для станкостроения . Она изготавливает сложные узлы , а также отдельные детали и специальные решения . Кроме того , компания предлагает лазерную резку , гибку , сварку , порошковое покрытие и монтаж . Кроме того , в компании имеется собственный отдел разработок и конструирования .

ОТРАСЛЬ

Обработка листового металла & монтаж

ЧИСЛО СОТРУДНИКОВ

20

МЕСТО РАЗМЕЩЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВА

Цербст /Анхальт (Германия)

Сложности

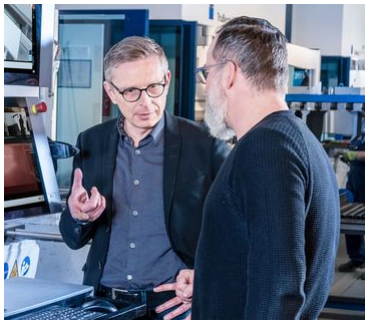
В Zerbst разные узлы производятся серийными партиями . Первый процесс гибки должен быть безупречным , потому что производится только необходимое количество . Йоахим Герланд (Joachim Gerland), директор EMAG Zerbst Maschinenfabrik GmbH, поясняет : «Если готовая деталь неправильно согнута на гибочном станке , мы должны быстро и своевременно исправить ее на этапе дополнительной обработки . Если наши сотрудники на последующих сварочных станциях обнаруживают , что , например , угол наклона неправильный или что деталь изогнута в неправильном направлении , это влетает в копеечку ».

"При всем разнообразии деталей , которые наши сотрудники изготавливают ежедневно , Part Indicator является дополнительной степенью контроля для гарантии безопасности . Количество ошибок заметно снизилось ."

ЙОАХИМ ГЕРЛАНД **(JOACHIM GERLAND)**
ДИРЕКТОР КОМПАНИИ BLECHBEARBEITUNG & MONTAGE ZERBST GMBH

Решения

Компания Zerbst заказала три станка TruBend 5170, один из них с дополнительной функцией Part Indicator. Part Indicator состоит из камер перед прижимной балкой и за ней . Когда оператор кладет деталь , камеры снимают позицию установки . В реальном времени оба изображения объединяются в одно и отображаются на дополнительном экране над системой управления станком . Оператор видит фактическую и заданную позицию установки , распознает возможное отклонение и может



скорректировать его . Герланд : «При всем разнообразии деталей , которые наши сотрудники изготавливают ежедневно , Part Indicator является дополнительной степенью контроля для гарантии безопасности . Справа и слева также нужны камеры . В случае практически симметричных деталей существует опасность того , что сотрудники будут укладывать их неверно . Такие случаи распознает Part Indicator». Новая функция значительно снизила процент ошибок на гибочном станке . Несмотря на то , что именно здесь часто задействуются новые сотрудники .

Применение

Предприятие оснастило все три станка TruBend 5170 системами помощи при гибке и системой измерения углов ACB. Это облегчает операторам работу . Очень помогает интуитивно понятная система управления и 3D-визуализация среды программирования TechZone Bend. Герланд : «Наши сотрудники не должны ломать голову над тем , как из 2D-детали сделать 3D-деталь . Они увидят все на экране в течение нескольких секунд ».

Перспективы

Найти хорошие гибочные станки в условиях нехватки квалифицированных кадров непросто . Даже если это удастся , сотрудникам потребуется время на приобретения трудовых навыков . Герланд : «В среднесрочной перспективе мы ничего не можем поделать с этой проблемой . Но это хороший способ упростить работу со станками и сделать их более безопасными с помощью систем помощи . Part Indicator значительно ускоряет процесс обучения новичка относительно сложной технологии , такой как гибка ».