



Übersichtskatalog

# Elektro- und Akkuwerkzeuge



Ident-Nr. 2739864 2023-07- Änderungen vorbehalten

Deutschland:

TRUMPF Werkzeugmaschinen Deutschland Vertrieb + Service GmbH + Co. KG  
Johann-Maus-Straße 2 · D-71254 Ditzingen · Telefon: +49 7156 303-33066 · Telefax: +49 7156 303-933066  
Email: [elektrowerkzeuge@de.trumpf.com](mailto:elektrowerkzeuge@de.trumpf.com) · Homepage [www.trumpf-powertools.de](http://www.trumpf-powertools.de)



Weltweit:

TRUMPF Schweiz AG  
TRUMPF Straße 8 · CH-7214 Grösch · Telefon +41 58 257 61 61  
E-Mail [powertools.info@trumpf.com](mailto:powertools.info@trumpf.com) · Homepage [www.trumpf.com](http://www.trumpf.com)



# Für jede Branche die richtige Innovation

Weltweit vertrauen professionelle Blechbearbeiter in vielen Branchen auf die bedienerfreundlichen Elektro- und Akkuwerkzeuge von TRUMPF. Dabei überzeugen unsere Produkte nicht nur durch ihre hohe Qualität „made in Switzerland“, sondern auch durch neueste Technik. Als weltweit führender Hersteller von Produktionstechnik steht TRUMPF für Innovation auf hohem Niveau. Profitieren Sie von unserem branchenübergreifenden Anwendungswissen im Bereich Elektrowerkzeuge, in dem seit 1934 die Wurzeln unseres Unternehmens liegen.

## Stahl- und Metallbau / Maschinenbau

Erzielen Sie einfach maßgenaue und optisch hochwertige Resultate im Stahl und Metallbau: Mit unseren Kantenfräsen und den Schweißkantenformer versehen Sie Bauteile mit sauberen Sichtkanten, entfernen Schnittgrate sauber und gründlich oder bereiten Schweißnähte vor.

## Dach und Fassade

Mindern Sie körperliche Belastung bei Arbeiten auf dem Dach und an der Fassade durch ergonomische, optimal ausbalancierte Werkzeuge. Mit den Nibblern, Schlitzscheren, Scheren und dem Panel Cutter von TRUMPF schneiden Sie maßgenau, verwindungsfrei, einfach und sicher.

## Fahrzeug- und Karroseriebau

Sie haben den Anspruch, Produkte bereits ab Losgröße eins flexibel zu nutzen und projektspezifische Bauteile zu bearbeiten? Nutzen Sie die Kantenfräsgeräte von TRUMPF, zum Beispiel um Schweißnähte an Konturen anzubringen.

## Behälter- und Apparatebau

Beim Bau von Tanks oder Behältern ist die Dichtheit eine grundlegende Voraussetzung. Mit den TRUMPF Schweißkantenformer können Sie viel Zeit und Geld sparen, da Sie sichere, hochwertige Nähte erhalten ohne Vorbereitung.

## Heizung / Lüftung / Klima

Arbeiten Sie auch an unzugänglichen Stellen schnell, exakt und in einer konstant hohen Qualität – mit unseren Scheren, Schlitzscheren, Falzschließern und Fügepressen für den Bereich Heizung, Klima und Lüftung.

## Tankdemontage / Abbruch / Rückbau

TRUMPF hat seine Abbruch-Nibbler speziell für den Dauereinsatz bei Rückbauten und Demontearbeiten entwickelt. Damit trennen Sie sicher und zuverlässig Blechdicken bis 10 mm – ohne Emissionen und Funkenflug.

## Cordless Alliance System

Profitieren Sie von 100% Kompatibilität bei Maschinen, CAS Akkupacks und Ladegeräten in einem herstellerübergreifenden System! Mit CAS sind das weltweit leistungsfähigste Akku-System der Branche von Metabo und über 30 Jahre Akku-Kompetenz nun auch für TRUMPF Power Tools verfügbar. Was Sie davon haben? Höchste Zuverlässigkeit, klare Kostenvorteile und hohe Investitionssicherheit.



Cordless Alliance System

## 1 Akku, über 30 Hersteller und 300 Maschinen

Cordless Alliance System (CAS) ist ein Verbund führender Elektrowerkzeugmarken und bietet Ihnen eine große Auswahl leistungsstarker Maschinen. Dabei können Sie die 18V-Akkus sowie die Ladegeräte problemlos miteinander kombinieren. Das durchgängige System setzt auf Nachhaltigkeit und lässt Sie die Anzahl Akkus in Ihrem Betrieb deutlich reduzieren.



### 100% Kompatibilität

Alles passt zu allem: 18V-Akku-Maschinen, Akkus und Ladegeräte aller Marken. Klarer Kostenvorteil durch Vielfachnutzung vorhandener Akkus. Egal ob Li-Ion oder LiHD-Technologie, ob 2.0 Ah, 4.0 Ah, 5.2 Ah, 5.5 Ah, 8.0 Ah oder 10.0 Ah.



### Doppelte Freiheit

CAS macht Sie unabhängig von der Steckdose und lässt Sie mit einem Akku Maschinen verschiedener Hersteller nutzen.



### Führende Akku-Technologie

CAS steht für ein ausgereiftes Akkusystem, auf das Sie sich bei unterschiedlichsten Standard- und Spezialanwendungen verlassen können.



Ein Akku für alles. Herstellerübergreifend. 100% Kompatibilität.



# Verfahren und Produktgruppen

VERFAHREN	TRENNEN	VERBINDEN	KANTEN-FORMEN	SPEZIAL-MASCHINEN
Produktgruppen	<b>C</b>  Schlitzscheren TruTool C 10-11	<b>F</b>  Falzschließer TruTool F 16	<b>TKA</b>  Kantenfräsgeräte TruTool TKA 18	<b>PS</b>  Teileseparator TruTool PS 20
	<b>S</b>  Scheren TruTool S 12	<b>TF</b>  Fügepressen TruTool TF 17	<b>TKF</b>  Schweißkantenformer TruTool TKF 19	<b>TSC</b>  Auflageleisten-Reiniger TruTool TSC 21
	<b>N</b>  Nibbler TruTool N 13			<b>FCN</b>  Fiber Composite Nibbler TruTool FCN 22
	<b>PN</b>  Profilnibbler TruTool PN/N 14			
	<b>TPC</b>  Panel Cutter TruTool TPC 15			

# Produktgruppen und Anwendungen

PRODUKTGRUPPEN	C	S	N	PN	TPC	F	TF	TKA	TKF	FCN	TSC	PS	
<b>ANWENDUNGEN</b>	Anfasen							■	■				
	Auflageleisten reinigen										■		
	Ausklüftung herstellen	■		■	■	■							
	Behälter und Tanks bearbeiten			■	■								
	Besäumen		■	■							■		
	Faserverbundkunststoffe trennen										■		
	C-L-U Profile schneiden	■		■	■								
	Coilschnitte durchführen	■	■	■	■								
	Ebenes Blech schneiden	■	■	■									
	Flanschstücke befestigen							■					
	Innenausschnitte	■	■	■	■	■							
	Kanäle schliessen						■						
	Kanäle schneiden	■		■	■								
	Kanten entgraten								■				
	Kanten für Lackierung vorbereiten								■				
	Oddahanje manjših delov iz preostalih mrež												■
	Kunststoffmaterialien bearbeiten	■	■	■	■						■		
	Mannlöcher schneiden	■	■	■	■								
	Sandwich-Paneeelen					■							
	Innenausschnitte anbringen					■							
	Sandwich-Paneeelen schneiden					■							
	Schliessen von Ventilatorengehäusen						■						
	Schnitte über Abkantungen, gedoppelte Bleche und Schweißnähte	■		■	■								
	Schweißnahtvorbereitung anbringen								■	■			
	Sichtkanten anbringen								■				
	Stirnkante planfräsen								■				
	Teile verbinden							■					
	Trapezbleche schneiden	■		■	■	■							
	Wellbleche schneiden	■		■	■								
	Wickelfalzrohre schneiden	■											
Winkel- und Stehfalze schliessen						■							
<b>BRANCHEN</b>	Behälter- und Apparatebau	■	■	■	■		■	■	■				
	Dach und Fassade	■		■	■	■		■					
	Fahrzeug- und Karroseriebau	■	■	■	■	■		■	■	■			
	Heizung / Lüftung / Klima	■	■	■	■	■	■	■					
	Luft- und Raumfahrt										■		
	Maschinenbau	■	■	■	■				■	■	■	■	
	Stahl- und Metallbau	■	■	■	■				■	■			
	Sportindustrie										■		
Tankdemontage / Abbruch / Rückbau			■										

# Produktübersicht

VERFAHREN	PRODUKTE NACH GRUPPEN				
Trennen	C Schlitzscheren			S Scheren	
	<b>C</b>				<b>S</b>
	TruTool C 160 LiHD-Akku 12V	TruTool C 160 mit Spanabtrenner LiHD-Akku 12V	TruTool C 200 LiHD-Akku 18V		
					
	TruTool C 250 mit Spanabtrenner	TruTool C 250 mit Spanabtrenner LiHD-Akku 18V		TruTool S 250	TruTool S 250 LiHD-Akku 18V
					
				TruTool S 450	
Verbinden	F Falzschließer				
	<b>F</b>				
	TruTool F 125	TruTool F 140	TruTool F 300	TruTool F 300 mit 1700 W Motor	TruTool F 301
Kantenformen	TKA Kantenfräsgeräte				
	<b>TKA</b>				
	TruTool TKA 700	TruTool TKA 1500			

# Produktübersicht

PRODUKTE NACH GRUPPEN					
N Nibbler		PN Profilnibbler		TPC Panel Cutter	
<b>N</b>				<b>PN</b>	<b>TPC</b>
TruTool N 160 LiHD-Akku 12V	TruTool N 200	TruTool N 200 LiHD-Akku 18V			
					
TruTool N 350	TruTool N 500	TruTool N 700	TruTool PN 200 LiHD-Akku 18V	TruTool PN 201	
					
TruTool N 1000			TruTool PN 201 LiHD-Akku 18V		
TF Fügepressen					
<b>TF</b>					
TruTool TF 350	TruTool TF 350 LiHD-Akku 18V				
TKF Schweißkantenformer					
<b>TKF</b>					
TruTool TKF 700	TruTool TKF 1500	TruTool TKF 1500 mit 2-Gang-Getriebe			
PS Teileseparator		TSC Auflage-Leistenreiniger		FCN Fiber Composite Nibbler	
<b>PS</b>		<b>TSC</b>		<b>FCN</b>	
TruTool PS 100	TruTool TSC 100	TruTool FCN 250			



Akku



TruTool C 160 LiHD-Akku 12V



TruTool C 160 mit Spanabtrenner LiHD-Akku 12V



TruTool C 200 LiHD-Akku 18V

Elektro



TruTool C 250 mit Spanabtrenner

Akku



TruTool C 250 mit Spanabtrenner LiHD-Akku 18V

Technische Daten					
Schlitzscheren TruTool	C 160 LiHD-Akku 12V * / C 160 mit Spanabtrenner LiHD-Akku 12V *		C 200 mit Spanabtrenner LiHD-Akku 18V **		
	Messer Gerade	Messer CR	Set Spiro	Set High Speed	Set CR
	1-1,6 mm	0,5 -1,2 mm			
<b>Maximale Blechdicke</b>					
Stahl 400 N/mm <sup>2</sup>	mm	1,6	1,6	1,5 – 2	
Stahl 600 N/mm <sup>2</sup>	mm	1,2	1,2		1,5
Aluminium 250 N/mm <sup>2</sup>	mm	2	2	3	
Wickelfalzrohr 400 Stahl N/mm <sup>2</sup>	mm		4 x 0,75	4 x 0,9 / 6 x 0,6	
Wickelfalzrohr 600 Stahl N/mm <sup>2</sup>	mm			4 x 0,6	
Arbeitsgeschwindigkeit (max.)	m/min	9	9	10	10
Startlochdurchmesser	mm	15	15	8	20
Kleinster Radius (L/R)	mm	90/90	160/160	80/110	80/100
Spannung	V	12		18	
Gewicht	kg	1,5		2,4	
Länge/Höhe	mm	357/88		394/119	

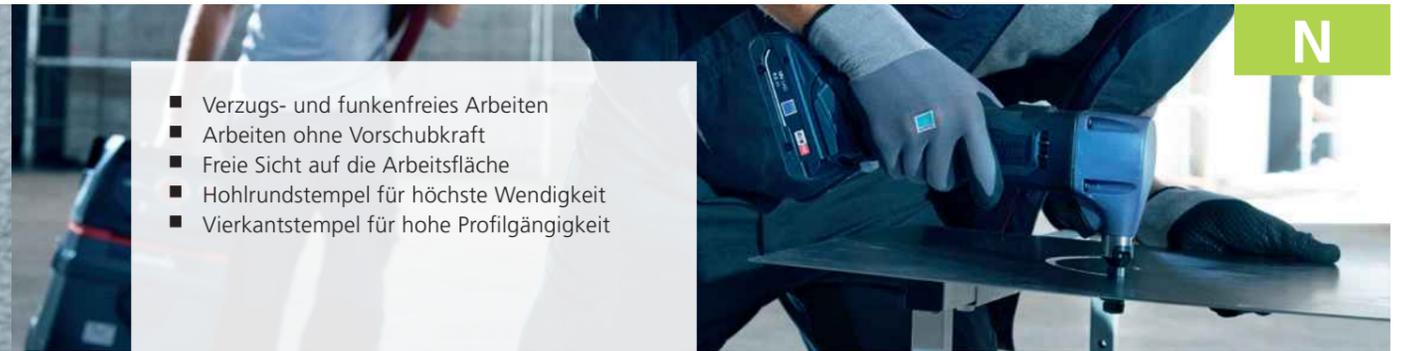
\* Weitere Messer verfügbar: Messer Gerade bis 1 mm, Kurvenmesser bis 1 mm  
 \*\* Weitere Sets verfügbar: Set HighQuality, Set Dünnblech, Set Kurven

Technische Daten			
Schlitzscheren TruTool	C 250 mit Spanabtrenner * / C 250 mit Spanabtrenner LiHD-Akku 18V *		
	Messer Gerade	Messer CR	Messer SC
	1,5-2,5 mm	< 1,5 mm	
<b>Maximale Blechdicke</b>			
Stahl 400 N/mm <sup>2</sup>	mm	2,5	
Stahl 600 N/mm <sup>2</sup>	mm		1,5
Aluminium 250 N/mm <sup>2</sup>	mm	3	
Wickelfalzrohr 400 Stahl N/mm <sup>2</sup>	mm		4 x 0,9 / 6 x 0,6
Wickelfalzrohr 600 Stahl N/mm <sup>2</sup>	mm		4 x 0,6
Arbeitsgeschwindigkeit max.	m/min	10	10
Startlochdurchmesser	mm	22	20
Kleinster Radius (L/R)	mm	100/130	100/100
Nennaufnahmeleistung (Elektro)	W	550	
Spannung	V	18	
Gewicht (Elektro)	kg	2,1	
Gewicht mit Akku	kg	2,5	
Länge/Höhe (Elektro)	mm	340/82	
Länge/Höhe (Akku)	mm	398/119	

\* Weitere Messer verfügbar: Messer Gerade bis 1,5 mm, Kurvenmesser bis 1,5 mm



- Spanfreies Trennen
- Freie Sicht auf Arbeitsfläche und Schnittlinie
- Gute Kurvengängigkeit
- Schnelles, präzises Schneiden, auch in Überkopflage
- Minimaler Kraftaufwand durch optimale Schneidgeometrie



- Verzugs- und funkenfreies Arbeiten
- Arbeiten ohne Vorschubkraft
- Freie Sicht auf die Arbeitsfläche
- Hohlrundstempel für höchste Wendigkeit
- Vierkantstempel für hohe Profilhängigkeit

Elektro

Akku



TruTool S 250



TruTool S 450



TruTool S 114 LiHD-Akku 12V



TruTool S 160 LiHD-Akku 12V



TruTool S 250 LiHD-Akku 18V

Elektro

Akku



TruTool N 200



TruTool N 350



TruTool N 500



TruTool N 700



TruTool N 1000



TruTool N 160 LiHD-Akku 12V



TruTool N 200 LiHD-Akku 18V

Technische Daten

Scheren TruTool		S 250	S 450	S 114 LiHD-Akku 12V	S 160 LiHD-Akku 12V	S 250 LiHD-Akku 18V
Maximale Blechdicke						
Stahl 400 N/mm <sup>2</sup>	mm	2,5	4,5	1,6	1,6	2,5
Stahl 600 N/mm <sup>2</sup>	mm	2	3,5	1	1,2	2
Stahl 800 N/mm <sup>2</sup>	mm	1,5	2,5		1	1,5
Aluminium 250 N/mm <sup>2</sup>	mm	3	5	2	2	3
Wickelfalzrohr Stahl 400 N/mm <sup>2</sup>	mm			4 x 0,75		
Wickelfalzrohr Stahl 600 N/mm <sup>2</sup>	mm			4 x 0,5		
Arbeitgeschwindigkeit (max.)	m / min	7	6	13	9	8
Startlochdurchmesser	mm	28	75		28	28
Kleinster Radius	mm	20	R 35 / L 25	60	16	20
Minimaler Rohrdurchmesser	mm			50		
Rachentiefe	mm			30		
Nennaufnahmeleistung	W	550	1700			
Spannung	V			12	12	18
Gewicht ohne Kabel	kg	2,2	6,2			
Gewicht mit Akku	kg			1,8	1,7	2,5
Länge x Höhe	mm	279 x 155	334 x 280	380 x 95	295 x 156	325 x 188

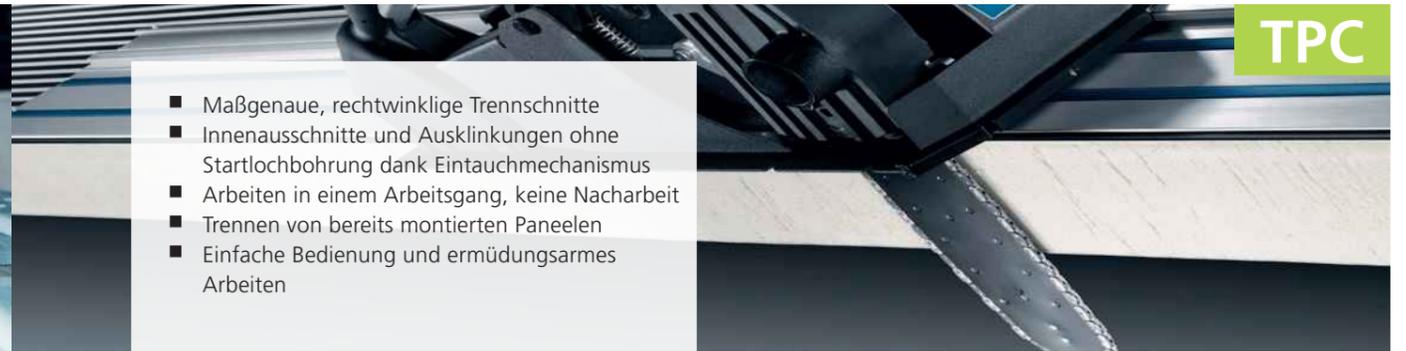
Technische Daten

Nibbler TruTool		N 200	N 350	N 500	N 700	N 1000		N 160 LiHD-Akku 12V	N 200 LiHD-Akku 18V
						1. Gang	2. Gang		
Maximale Blechdicke									
Stahl 400 N/mm <sup>2</sup>	mm	2	3,5	5	7	10	8	1,6	2
Stahl 600 N/mm <sup>2</sup>	mm	1,5	2,3	3,2	5	7	5	1	1,5
Stahl 800 N/mm <sup>2</sup>	mm	1	1,8	2,5	3,5	5	4	0,7	1
Aluminium 250 N/mm <sup>2</sup>	mm	2,5	3,5	7	10	12	10	2	2,5
Arbeitgeschwindigkeit	m/min	1,7	1,4	1,5	1,3	1,1	1,7	2,2	1,6
Startlochdurchmesser	mm	17	30	41	50	75	75	22	17
Kleinster Radius	mm	4	7	90	140	300	300	24	4
Nennaufnahmeleistung	W	550	1700	1700	1600	2600	2600		
Spannung	V							12	18
Gewicht ohne Kabel	kg	1,8	3,7	3,8	8,3	14,7			
Gewicht mit Akku	kg							1,6	2,2
Länge x Höhe	mm	267 x 155	381 x 227	381 x 235	468 x 319	645 x 301		307 x 170	325 x 201



**PN**

- Verzugsfreies Trennverfahren
- Hohe Kurven- und Profiligängigkeit
- Beliebiger Schneidrichtungswechsel
- Keine Oxidbildung an der Schnittkante
- Werkzeugloser Stempel- und Werkzeugträgerwechsel



**TPC**

- Maßgenaue, rechtwinklige Trennschnitte
- Innenausschnitte und Ausklinkungen ohne Startlochbohrung dank Eintauchmechanismus
- Arbeiten in einem Arbeitsgang, keine Nacharbeit
- Trennen von bereits montierten Paneelen
- Einfache Bedienung und ermüdungsarmes Arbeiten

**Elektro**



Quick & Easy

TruTool PN 200



Quick & Easy

TruTool PN 201

**Akku**



- 12V LiHD
- BL Motor
- Quick & Easy

TruTool N 160 mit Verlängerung LiHD-Akku 12V



- 18V LiHD
- BL Motor
- Quick & Easy

TruTool PN 200 LiHD-Akku 18V



- 18V LiHD
- BL Motor
- Quick & Easy

TruTool PN 201 LiHD-Akku 18V

**Elektro**

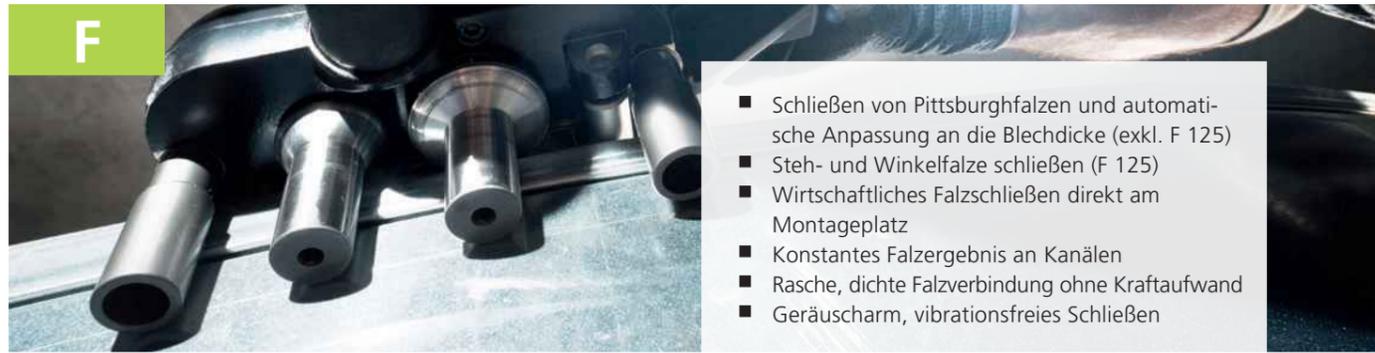


- Stop

TruTool TPC 165

Technische Daten						
Profilibbler TruTool		PN 200	PN 201	N 160 mit Verlängerung LiHD-Akku 12V	PN 200 LiHD-Akku 18V	PN 201 LiHD-Akku 18V
Maximale Blechdicke						
Stahl 400 N/mm <sup>2</sup>	mm	2	2	1,6	2	2
Stahl 600 N/mm <sup>2</sup>	mm	1,5	1,5	1	1,5	1,5
Stahl 800 N/mm <sup>2</sup>	mm	1	1	0,7	1	1
Aluminium 250 N/mm <sup>2</sup>	mm	3	3	2	3	3
Arbeitsgeschwindigkeit (max.)	m/min	2,1	2,2	2,2	1,9	1,9
Startlochdurchmesser	mm	24	24	22	24	24
Kleinster Radius	mm	50	50	24	50	50
Nennaufnahmeleistung	W	550	550			
Spannung	V			12	18	18
Gewicht	kg	1,8	2			
Gewicht mit Akku	kg			1,8	2,2	2,4
Länge/Höhe	mm	267 x 147	267 x 317	307 x 280	325 x 194	325 x 363

Technische Daten		
Panel Cutter TruTool	TPC 165	
Max. Paneelen-Dicke	mm	165
Max Einzel-Materialdicke für Stahl bis 400 N/mm <sup>2</sup>	mm	0,9
Isolationsmaterial	Polyurethan-, Polyisocyanurat-Schaum (PUR / PIR)	
Kleinstmögliche Öffnung durch Einstechen	mm	340 x 340
Arbeitsgeschwindigkeit (max.)	m/min	4
Nennaufnahmeleistung	W	1700
Schneidspurbreite	mm	4
Gewicht	kg	9,6
Länge x Höhe	mm	493 x 231
Länge x Höhe mit Schwert	mm	493 x 437

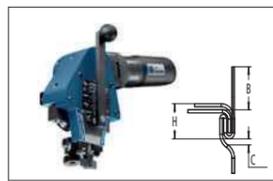


- Schließen von Pittsburghfalzen und automatische Anpassung an die Blechdicke (exkl. F 125)
- Steh- und Winkelfalze schließen (F 125)
- Wirtschaftliches Falzschließen direkt am Montageplatz
- Konstantes Falzergebnis an Kanälen
- Rasche, dichte Falzverbindung ohne Kraftaufwand
- Geräuscharm, vibrationsfreies Schließen

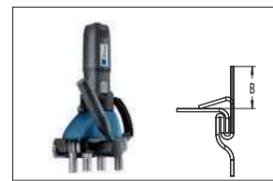
Elektro



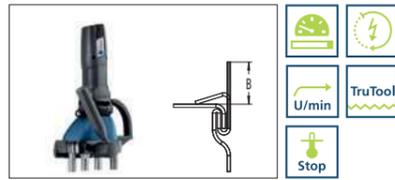
TruTool F 125



TruTool F 140



TruTool F 300

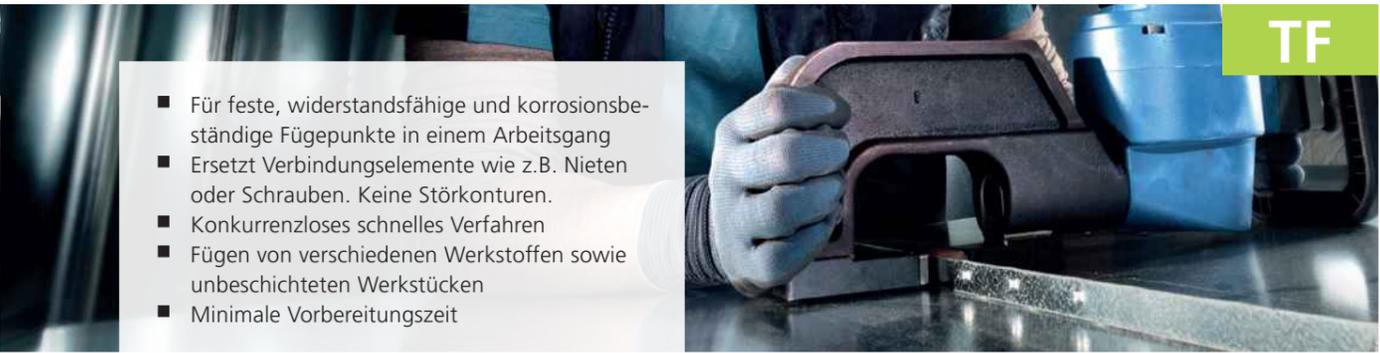


TruTool F 300 mit 1700 W Motor



TruTool F 301

Technische Daten						
Falzschließer TruTool		F 125	F 140	F 300	F 300 mit 1700 W Motor	F 301
Maximale Blechdicke						
Stahl 400 N/mm <sup>2</sup> (min.)	mm			0,75	0,75	0,45
Stahl 400 N/mm <sup>2</sup> (max.)	mm	1,25	1,4	1,25	1,25	1
Stahl 600 N/mm <sup>2</sup> (max.)	mm		0,6			
Max. Falzdicke	mm	5				
Falzhöhe (H)	mm	40	10–15			
Bordhöhe (B):						
bei Blechdicke 0,75–1	mm			9–11	9–11	
bei Blechdicke >1–1,25	mm			11–13	11–13	
bei Blechdicke 0,45–1	mm					8–11
bei Blechdicke 0,6–1	mm		8–10			
bei Blechdicke >1–1,4	mm		10–12			
Luftspalt (C)	mm		2,5			
Arbeitsgeschwindigkeit (max.)	m / min	6	10	7	10	7
Kleinster Radius innen (vorgeformt)	mm		300	150	150	150
Kleinster Radius aussen	mm		500	300	300	300
Nennaufnahmeleistung	W	550	550	550	1700	550
Gewicht	kg	2,8	4,3	5,5	6,5	5,3
Länge x Höhe	mm	279 x 149	321 x 257	285 x 406	285 x 391	285 x 356



- Für feste, widerstandsfähige und korrosionsbeständige Fügepunkte in einem Arbeitsgang
- Ersetzt Verbindungselemente wie z.B. Nieten oder Schrauben. Keine Störkonturen.
- Konkurrenzloses schnelles Verfahren
- Fügen von verschiedenen Werkstoffen sowie unbeschichteten Werkstücken
- Minimale Vorbereitungszeit

Elektro



TruTool TF 350

Akku



TruTool TF 350 LiHD-Akku 18V

Technische Daten			
Fügepresse TruTool		TF 350	TF 350 LiHD-Akku 18V
Maximale Blechdicke			
Stahl 400 N/mm <sup>2</sup>	mm	3,5	3,5
Stahl 600 N/mm <sup>2</sup>	mm	2,5	2,5
Aluminium 250 N/mm <sup>2</sup>	mm	4	4
Minimale Blechdicke	mm	0,8	0,8
Fügekraft maximal	kN	25	25
Maximale Hubfolge	1/s	2	2
Randabstand	mm	8–58	8–58
Bordhöhe maximal	mm	36	36
Nennaufnahmeleistung	W	1700	
Spannung	V		18
Gewicht	kg	8,3	
Gewicht mit Akku	kg		8
Länge x Höhe	mm	426 x 358	454 x 358



**TKA**

- Schnelles und emissionsfreies Verfahren
- Oxidfreie Kantenoberflächen
- Maßgenaue und konstant gute Kantenqualität in einem Arbeitsgang. Kein Funkenflug.
- Rasche und werkzeuglose Einstellung der Fasenhöhe
- Für Fasenwinkel von 0° und 15° - 60° (in 5° Schritten). Anbringen von 2, 3 oder 4 mm Radien

**Elektro**



- TruTool
- U/min
- Stop
- +

TruTool TKA 700

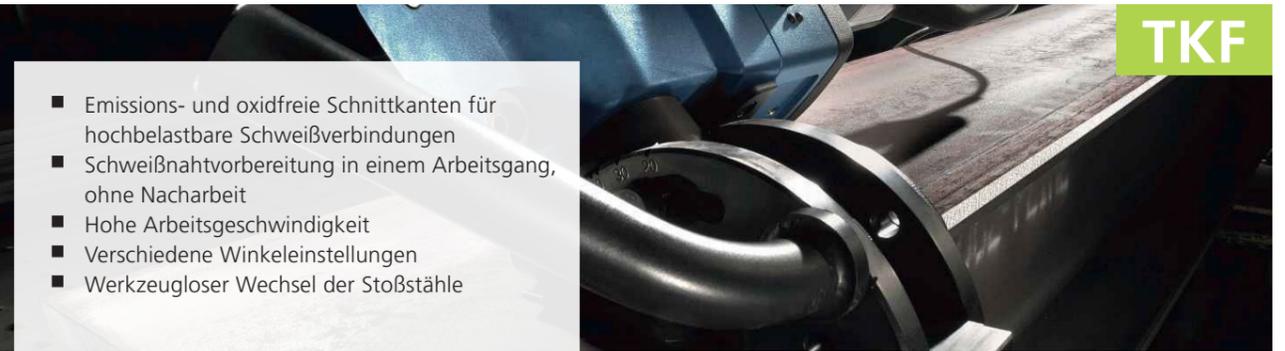


- TruTool
- U/min
- Stop
- +

TruTool TKA 1500

Technische Daten															
Kantenfräsgerat TruTool	TKA 700						TKA 1500								
	30°		45°		60°		30°		37.5°		45°		60°		
Max. Fasenlänge (ls)	ls	hs	ls	hs	ls	hs	ls	hs	ls	hs	ls	hs	ls	hs	
Stahl 400 N/mm <sup>2</sup>	mm	7,0	6,1	7,0	4,9	7,0	3,5	15	13	15	12,1	15	10,6	15	7,5
Stahl 600 N/mm <sup>2</sup>	mm	3,7	3,1	3,7	2,5	3,7	1,8	12	10,4	12	9,7	12	8,5	12	6
Stahl 800 N/mm <sup>2</sup>	mm	2,3	1,8	2,3	1,6	2,3	1,1	10	8,7	10	8,1	10	7,1	10	5
Aluminium 250 N/mm <sup>2</sup>	mm	10	6,5	10	6,4	10	5	15	13	15	12,1	15	10,6	15	7,5
Minimale Blechdicke	mm	1,5 + hs						3 + hs							
Kleinster Innenradius	mm	18						30							
Kleinste Bohrung Ø	mm	35						55							
Arbeitsgeschwindigkeit (max.)	m/min	4						1,5							
Nennaufnahmeleistung	W	1700						2600							
Gewicht	kg	3,9						10							
Länge x Höhe	mm	397 x 149						679 x 197							

**TKF**



- Emissions- und oxidfreie Schnittkanten für hochbelastbare Schweißverbindungen
- Schweißnahtvorbereitung in einem Arbeitsgang, ohne Nacharbeit
- Hohe Arbeitsgeschwindigkeit
- Verschiedene Winkeleinstellungen
- Werkzeugloser Wechsel der Stoßstähle

**Elektro**



- Quick & Easy
- Stop
- U/min

TruTool TKF 700



- 4x
- Stop
- U/min

TruTool TKF 1500



- 4x
- Stop
- U/min

TruTool TKF 1500 mit 2 Gang Getriebe

Technische Daten									
Schweißkantenformer TruTool	TKF 700		TKF 1500		TKF 1500 mit 2-Gang-Getriebe				
Schrägungswinkel	30° 37,5° 45°		20°-45°  *20°-55°		20°-45°  *20°-55°		20°-45°  *20°-55°		
					1. Gang		2. Gang		
Maximale Fasenlänge (ls) Max. Fasenhöhe (hs)	ls	hs	ls	hs	ls	hs	ls	hs	hs
Stahl 400 N/mm <sup>2</sup>	mm	7	5,0	15	10,6	15	10,6	15	10,6
Stahl 600 N/mm <sup>2</sup>	mm	5,7	4,0	9	6,4	11	7,8	9	6,4
Stahl 800 N/mm <sup>2</sup>	mm	4	3,0	6	4,2	9	6,4	6	4,2
Blechdicke	mm	1-20		4-160		4-160		4-160	
Kleinster Innenradius	mm	40		55		55		55	
Arbeitsgeschwindigkeit (max.)	m/min	1,5		2		1,25		2	
Nennaufnahmeleistung	W	1700		2600		2600		2600	
Gewicht	kg	5,3		16,5		19,5		19,5	
Länge x Höhe	mm	342 x 240		554 x 360		607 x 361			

\* Schrägungswinkel (mit Spezialabstreifer)



PS

- Einfaches Herauslösen von lasergeschnittenen Kleinteilen aus dem Restgitter
- Trennt Nano- und Microjoint-Verbindungen bis 12 mm
- Ergonomisch und bedienerfreundlich: Die Maschine kann am Maschinenkopf sowie am Griff geführt werden

**Pneumatisch**



TruTool PS 100

Technische Daten		
Teileseparator TruTool		PS 100
Anschlussgewinde	"	¼
Luftverbrauch bei 6 bar	m³/min	0.06 - 0.12
Max. Betriebsdruck	bar	6
Restgitter-Dicke (max.)	mm	12
Hubzahl (von - bis)	1/min	500 – 1500
Gewicht (ohne Schlauch und Anschluss)	kg	1,2
Länge/Höhe	mm	223 x 88



TSC

- Mehrfaches Reinigen der Auflageleisten möglich
- Für verschiedene Materialien geeignet, selbst für hartnäckige Edelstahlschlacke
- Hauptzeitparallele Reinigung bei Flachbettlasermaschinen mit Palettenwechsler
- Bedienung durch eine Person
- Steigert die Prozesssicherheit und die Qualität der gefertigten Teile

**Elektro**



TruTool TSC 100

Technische Daten		
Auflageleisten-Reiniger TruTool		TSC 100
Auflageleistendicke	mm	2–3,9
Max. Schlackendicke	mm	25
Min. Abstand Auflageleisten	mm	33,5
Arbeitsgeschwindigkeit (max.)	m/min	8
Nennaufnahmeleistung	W	1700
Gewicht	kg	18
Länge x Höhe	mm	2104 x 342



**FCN**

- Geringe Staub- und keine Rauchentwicklung beim Schneiden
- Perfekte Schnittkante, ohne Delamination und Ausfransung
- Exaktes Arbeiten, freie Sicht auf die Schnittlinie
- Schneidet alle gängigen Faserverbundwerkstoffe, selbst Aramid

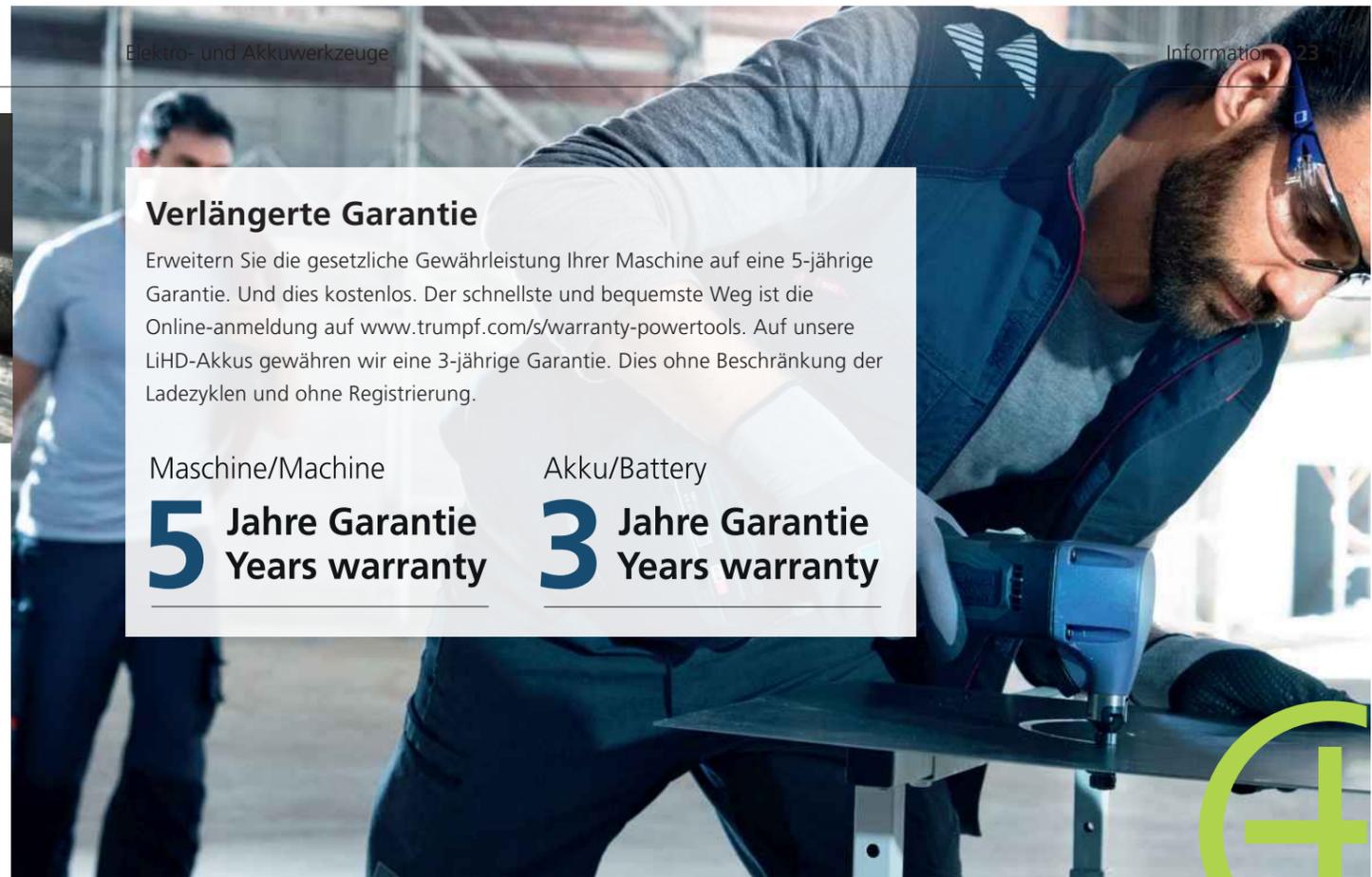
Elektro



TruTool FCN 250

Technische Daten		
Fibre Composite Nibbler TruTool		FCN 250
Max. Materialdicke CFK / GFK / AFK *	mm	2,5
Startlochdurchmesser	mm	17
Kleinster Radius	mm	4,3
Arbeitsgeschwindigkeit (max.)	m / min	1,7
Nennaufnahmeleistung	W	550
Gewicht	kg	1,8
Länge x Höhe	mm	267 x 155

\* CFK = Carbonfaserverstärkter Kunststoff / GFK = Glasfaserverstärkter Kunststoff / AFK = Aramidfaserverstärkter Kunststoff



### Verlängerte Garantie

Erweitern Sie die gesetzliche Gewährleistung Ihrer Maschine auf eine 5-jährige Garantie. Und dies kostenlos. Der schnellste und bequemste Weg ist die Online-anmeldung auf [www.trumpf.com/s/warranty-powertools](http://www.trumpf.com/s/warranty-powertools). Auf unsere LiHD-Akkus gewähren wir eine 3-jährige Garantie. Dies ohne Beschränkung der Ladezyklen und ohne Registrierung.

Maschine/Machine

**5 Jahre Garantie**  
Years warranty

Akku/Battery

**3 Jahre Garantie**  
Years warranty

#### Legende:

Diese Symbole finden Sie bei den Maschinen:



**LiHD Technologie**  
Akkumaschinen mit 12V Antrieb.



**LiHD Technologie**  
Akkumaschinen mit 18V Antrieb.



**Bürstenloser Motor**  
Verschleißarmer Motor für höchste Langlebigkeit.



**Quick & Easy**  
Schneller und einfacher Werkzeugwechsel.



**Mehrfach drehbar**  
Die Messer können doppelt gewendet werden und sorgen für hohe Standzeiten.



**Mehrfach drehbar**  
Die Messer können 4-fach gewendet werden und sorgen für hohe Standzeiten.



**Mehrfach wend- und nachschleifbar**  
Stoßstähle bis zu 2-fach wend- und nachschleifbar. Für hohe Standzeiten.



**Mehrfach wend- und nachschleifbar**  
Stoßstähle bis zu 4-fach wend- und nachschleifbar. Für hohe Standzeiten.



**Vibrationsarm**  
Minimale Vibrationswerte und höchste Bedienerfreundlichkeit.



**Rotierender Stempel**  
Sorgt für eine regelmäßige Abnutzung und hohe Standzeiten.



**Pneumatischer Antrieb**  
Druckluft als Antriebsmedium



**Leichtgewicht**  
Geringes Maschinengewicht für ermüdungsarmes Arbeiten.



**Integrierte Schmierung**  
Für eine konstante Schnittqualität und hohe Werkzeugstandzeiten.



**Motorbremse**  
Sicheres Arbeiten durch schnellen Werkzeugstopp.



**Softgrip**  
Sorgt für eine optimal und bequeme Maschinenführung und minimiert Vibrationen.



**Drehzahlregler**  
Regelbare Drehzahl für materialgerechtes Arbeiten und perfekte Resultate.



**Sanftanlauf**  
Ergonomisches Arbeiten durch ruckfreies Anlaufen.



**Überlastungsschutz**  
Schützt den Motor vor Überhitzung.



**Wiederanlaufschutz**  
Vermeidet ungewolltes Anlaufen nach Stromunterbrechungen.



**Optimaler Schutz**  
Vermeidung von gesundheitsgefährdendem Staub.



**Sicherheitskupplung**  
Sicheres Arbeiten durch Entkoppeln des Antriebs bei Werkzeugblockierung.