

03  | 20

# metall- markt.net

Beste Seiten im Metallbau

Sonderdruck



**Anwenderbericht**  
Kabellos Bleche  
zuschneiden

Kabellos Bleche top zuschneiden

# Profilprofi

Wenn es darum geht, Industriehallen mit bis zu 40.000 Quadratmetern überbauter Fläche zu montieren und mit hochwertigen Stahlblechen zu verkleiden, sind Spezialisten wie die von IHV Jacob gefragt. Für Firmenchef Steve Jacob sind besonders seine neuen, kabellosen Profilnibbler von TRUMPF hilfreich. Denn damit lässt es sich auch auf riesigen Hallendächern schnell und durchgängig arbeiten.

## Schnell und zuverlässig

Wenn Kommunen oder Industriebetriebe öffentlich ausschreiben, bekommt nicht selten das preisgünstigste Angebot den Zuschlag und nicht das beste. Dementsprechend schwierig ist es für Steve Jacob, Inhaber der in Schwarzenbach am Wald gelegenen Firma IHV Jacob, solche Aufträge zu bekommen: „Da wir uns nie auf einen Preiskampf einlassen, gewinnen wir im besten Fall zwei von zehn solcher Ausschreibungen. Aber das ist nicht schlimm, denn lang- und mittelfristig zahlt sich unsere Strategie aus, stets zuverlässig und schnell zu arbeiten.“

Dementsprechend erhalten die Profis für Industriehallenverkleidungen regelmäßig Aufträge als Subunter-

nehmer von wiederkehrenden Kunden wie etwa der Goldbeck Gruppe, für die IHV Jacob aktuell in der Nähe von Landshut tätig ist. Das rund 10.000 Quadratmeter große Gebäude verkleiden die Mitarbeiter innerhalb von etwa sechs Wochen rundum mit Blech – durchwegs in Brandschutzklasse A1. Das heißt: Dach und Wände müssen nichtbrennbar sein. Zudem dürfen sie nicht brennend abtropfen und keinen Rauch entwickeln. Für die Verkleidung bedeutet das den Einsatz von Mineralwolle als Kern zwischen Blechen. Als Grundkonstruktion hat sich der Bauträger für ein Stützen- und Bindertragwerk entschieden. Seitlich hat Jacob – den Anforderungen entsprechend – Brandschutzplatten angebracht. Bevor die gewünschten ver-

Ein Projekt von IHV Jacob, das das Unternehmen innerhalb von sechs Wochen fertig stellt: Die Blechprofis verkleiden Dach und Fassade eines 10.000-Quadratmeter-Gebäudes maßgeschneidert





**Einfach und flexibel: Ein Mitarbeiter nutzt die Vorteile des langen Werkzeugs, das sich...**

zinkten Trapezbleche auf dem Dach an der Stahlunterkonstruktion befestigt werden können, gilt es, diverse Vorbereitungen zu treffen. So muss der Hallenprofi beispielsweise Personenauffangnetze anbringen, was für ihn auch ohne Vorschrift selbstverständlich wäre. Schließlich geht es hierbei um die Sicherheit seiner Mitarbeiter. Die verfügen allesamt über entsprechende Zulassungsberechtigungen für solche Aufgaben.

#### **Funken sind auf dem Blechdach ein No-Go**

Nun gilt es, die Bleche via Bühne oder Kran auf das Dach zu transportieren und sie flächig mit der Unterkonstruktion zu verschrauben. Danach zeichnen die Blechdachspezialisten die vom Kunden gewünschten Öffnungen für Klimaanlage, Lichtschächte und andere Auslässe in unterschiedlicher Größe und Form an und schneiden sie aus. Wichtige Grundvoraussetzung hierbei: Das Werkzeug darf keine Funken erzeugen!

Winkelschleifer sind daher ein No-Go, wie Steve Jacob bekräftigt: „Die unkontrollierbar herumfliegenden Späne sind glühend heiß und beschädigen die Oberflächen unserer Bleche. Das würde viel Zusatzarbeit bedeuten, denn jeder noch so kleine Fleck muss wieder versiegelt werden, damit er nicht rostet. Das können wir uns bei den engen Terminvorgaben nicht leisten.“ ▷



**...für Trapezbleche mit Profiltiefen bis 162 Millimeter eignet**

## **Elektrowerkzeuge von TRUMPF**

Elektrowerkzeuge zur Blechbearbeitung haben bei TRUMPF eine lange Tradition. Bereits 1934 stellte das Unternehmen die erste motorbetriebene Handschere zum Schneiden von Blechen vor und legte damit den Grundstein für die umfassende Blech-Kompetenz der Firmengruppe. Wie bei den Stationärrmaschinen zum Stanzen und Umformen, für die Laserbearbeitung und zum Biegen setzten die Blechspezialisten auch bei den Profi-Elektrowerkzeugen als Innovationsgarant Maßstäbe.

Das Produktfeld Elektrowerkzeuge von TRUMPF hat seinen Hauptsitz im schweizerischen Grösch. Das aktuelle Produktspektrum umfasst Elektrowerkzeuge zum Trennen und Verbinden von Blechen sowie für das Formen von Schweißkanten. Die tragbaren, einfach zu bedienenden TRUMPF Werkzeuge werden weltweit sowohl von Kunden aus der Industrie als auch im Handwerk eingesetzt.

Weitere Informationen über TRUMPF finden Sie unter: [www.trumpf.com](http://www.trumpf.com) |



### **Schlitzschere C 200 Li-Ion Akku 18 V**

- Schneidet bis zu 2 mm Blech- und 3,6 mm Falzdicken
- Ideal für Spiralrohre, Flachbleche, C-L-U-Profile und Kurvenschnitte
- Bis zu 60 % mehr Laufleistung dank Power-Head-Technology und BL-Motor



[www.trumpf.com](http://www.trumpf.com)



Mit dem Panel Cutter TPC 165 werden Sandwichpaneele getrennt

## Panel Cutter TPC 165

### Höchste Qualität der Schnitte

Mitte 2018 hat Steve Jacob seinen ersten Panel Cutter von TRUMPF gekauft. Seither schneidet er mit diesem Werkzeug sämtliche Fenster-, Tür- und Torauschnitte sowie Ausklinkungen in Sandwichpaneele, die bevorzugt als Wand- und Dachmaterial von Industriehallen zum Einsatz kommen. Die Qualität und Sauberkeit der mit dem TruTool TPC 165 erzeugten Schnitte ist laut Jacob einmalig: „Rechtwinklige Schnitte sind damit bis in die Ecke möglich, und ich erhalte an der Ober- und Unterseite immer exakt das gleiche Maß. Diese Genauigkeit kann ich mit keinem anderen Werkzeug erzielen, und davon sind meine Kunden begeistert.“ ■

Mit den Akku-  
Profilnibblern  
schneidet man  
schnell und  
professionell die  
notwendigen  
Ausklinkungen



### Von TRUMPF-Werkzeugen überzeugt

Für Jacob gibt es daher nur ein sinnvolles Werkzeug – Nibbler. Präziser: das TruTool PN 200 Set Li-Ion Akku 18 V von TRUMPF. Der Blechprofi erzählt: „Bei meinem ersten Auftrag setzte ich Nibbler eines anderen Herstellers ein, bei denen jedoch der Stempel relativ schnell verschlissen und schwierig auszutauschen war. Dann hab ich im Internet einen Beitrag über die Werkzeuge von TRUMPF gelesen, mir diese vorführen lassen und war von der Qualität schnell überzeugt.“ Die Standzeiten der eingesetzten Stempel sind für ihn nun zufriedenstellend hoch. Ist ein Wechsel notwendig, funktioniert dieser mit einem Schnellverschluss und ohne zusätzliche Hilfsmittel innerhalb weniger Sekunden.

### Ditzinger Hochtechnologie

Seit 2008 setzt Jacob daher auf Profilnibbler des Ditzinger Hochtechnologieunternehmens. War es früher die kabelgebundene Version, so ist er seit 2018 auf die noch flexiblere Akku-Variante umgestiegen. Zunächst testete er den TRUMPF Nibbler seines Händlers, des TruTool-Partners Patzer, und bestellte im Anschluss vier weitere. „Ich war anfangs skeptisch, was die Laufzeit der Nibbler betrifft. Aber das ist tatsächlich überhaupt kein Problem. Ich bin wirklich hundertprozentig von der Technologie überzeugt“, bekräftigt Firmenchef Jacob.

Mit einem vollgeladenen 4-Ah-Akku ausgestattet, können seine Mitarbeiter bis zu 54 Meter Baustahlblech mit einem Millimeter Dicke schneiden – ohne Leistungsverlust. Basis hierfür sind die eingesetzten 18-V-Li-Ion-Akkus mit 4-Ah-Speicherkapazität in Kombination mit dem bürstenlosen Motor und einer von TRUMPF entwickelten Power-Head-Technologie. Hinter letzterer steht ein optimierter Leichtmetall-Getriebekopf, der speziell auf die niedrigere Spannung ausgelegt ist.

### Kurze Ladezeit von Vorteil

Ist der Akku leer, steht für jeden Facharbeiter von Jacob ein Ersatz bereit. Dank der kurzen Ladezeiten müssen sie daher niemals auf die Maschine verzichten. Dass sie tatsächlich ermüdungsfrei arbeiten können, ist darüber hinaus dem ergonomischen Aufbau des PN 200 mit angenehmem Softgrip am Motorgehäuse und optimaler Gewichtsverteilung zu verdanken.

Ohne Kabel können sich die Blechprofis frei über das 10.000 Quadratmeter große Dach bewegen und an jeder Stelle die notwendigen Ausschnitte anbringen. Das lästige und zeitraubende Hinterherziehen von Kabeltrommeln entfällt ebenso wie die Gefahr, Verlängerungskabel zu beschädigen bzw. zu durchtrennen. Das spart Zeit und bringt zusätzliche Sicherheit. Anders als mit netzgebundenen Geräten lässt sich laut Steve Jacob mit den Akku-Werkzeugen von TRUMPF sogar bei Regen problemlos arbeiten: „Bei unseren 220-V-Werkzeugen springt bei starker Nässe ab und an ein Funke über, sodass es leicht prickelt. Nicht schlimm, aber un-



Speziell auf die niedrigere Spannung ausgelegt: der optimierte Leichtmetall-Getriebekopf

angenehm. Das passiert mit den PN-200-Akkus nicht. Wir schützen sie dennoch mit Folie und können unsere Arbeit jederzeit absolut zuverlässig erledigen.“

### Schneidrichtung frei wählbar

Um die notwendigen Ausschnitte sauber ausführen zu können, zeichnen die Facharbeiter diese vorab nach den Planvorgaben des Kunden auf dem Dach an. Sind diese am Rand, setzen sie den Profilnibbler direkt an. Andernfalls bohren sie vorab ein Startloch und starten an dieser Stelle. Da die Nibbler freie Sicht auf die Arbeitsfläche ermöglichen, führen die Blechprofis ihre vorgezeichneten Trennschnitte stets präzise aus. Hilfreich ist dabei, dass sich der Werkzeugträger in jeweils 45°-Stufen um 360° drehen lässt. Die Schneidrichtung kann also in jeder Situation frei gewählt werden.

Den kabellosen Profilnibbler gibt es als Set mit zwei unterschiedlich langen Werkzeugen. Das kurze eignet sich zur Bearbeitung von Well- und Trapezblechen mit Profiltiefen bis 85 Millimeter. Auch C-, L- und U-Profile lassen sich damit ablängen. Das von IHV Jacob aktuell verwendete lange Werkzeug spielt seine Vorteile vor allem bei Trapezblechen mit Profiltiefen bis 162 Millimeter aus. ■



Steve Jacob, Inhaber der Firma IHV Jacob, ist von seinen TRUMPF-Profilnibbler-Sets TruTool PN 200 mit 18-V-Li-Ion-Akkus überzeugt

## Auf einen Blick

### IHV Jacob im Porträt

Das Unternehmen wurde im Jahr 2007 von Lüftungsbauer Steve Jacob gegründet. Sein Betrieb ist darauf spezialisiert, Industriehallen aller Art mit Blech zu verkleiden. Nachdem IHV Jakob im Gründungsjahr noch primär einfache Blecharbeiten erledigte, kam bereits im Jahr 2008 der Auftrag, eine 700 Quadratmeter große Halle mit Blechdach und -fassade auszustatten. Inzwischen verkleidet IHV Jacob Industriehallen, Parkhäuser und Bürogebäude mit bis zu 40.000 Quadratmetern – unabhängig davon, ob die Unterkonstruktion aus Stahl, Beton oder Holz besteht. Das Unternehmen beschäftigt derzeit fünf feste und mehrere freie Mitarbeiter. ■

metall-markt.net



#### KONTAKT

IHV Jacob  
Hauptstraße 73  
D-95131 Schwarzenbach am Wald  
Tel. +49 (0)174 9877021  
info@ihv-jacob.de  
www.ihv-jacob.de

TRUMPF GmbH + Co. KG  
Johann-Maus-Straße 2  
D-71254 Ditzingen  
Tel. +49 (0)7156 303-0  
Fax +49 (0)7156 303-930309  
info@de.trumpf.com  
www.trumpf.com