



TRUMPF



TruTool TKF 1500 in M&T-Metallhandwerk

**Stabile Schweißnähte an der
Karrenkante in Dornbirn**

Perfekte Kanten

Schweißkantenformer: Die Grundlage der Aussichtsplattform Karrenkante in Dornbirn ist eine aufwendige Stahlkonstruktion, die durch sehr sauber ausgeführte Schweißnähte zusammengehalten wird. Ein Schweißkantenformer hat dabei geholfen.

Für Markus Kalb, Inhaber und Geschäftsführer der ausführenden Firma Markus Kalb aus Dornbirn, sind Projekte wie dieses keine Seltenheit: „Wir haben uns über Jahrzehnte hinweg einen guten Ruf erarbeitet und bieten neben Stahlbau und Schlosserei auch Blechbearbeitung und Glasbau. Die Vielfalt, alles aus einer Hand liefern zu können, und die Qualität, die wir gewährleisten, sind letztlich entscheidend dafür, dass wir noch nie über eine Auftragsflaute klagen mussten.“

Als Basis seiner hohen Arbeitsqualität nennt der Firmenchef in erster Linie seine gut ausgebildeten Mitarbeiter. Allein für die Planung und Fertigung beschäftigt er fünf hochqualifizierte Techniker. Darüber hinaus sind zahlreiche Facharbeiter unterschiedlicher Fachgebiete angestellt, die vielfach über Zusatzqualifikationen verfügen.

Schweißen für eine sichere Verbindung

Qualität und Festigkeit von Material und Schweißverbindungen müssen garantiert werden. Dementsprechend prüfen die Mitarbeiter durchgängig jede Naht. Damit diese einwandfrei sind, müssen bereits bei der Vorbereitung klare Regeln eingehalten werden. So gilt beispielsweise eine saubere Schweißkante als wichtige Voraussetzung. Um diese zuverlässig zu erzeugen, setzt Kalb schon seit Jahren auf Schweißkantenformer von Trumpf. Heute verwenden die Mitarbeiter vor allem den großen TKF 1500. Nahezu jeden Tag stoßen sie damit dutzende Meter Stahl- und Edelstahlkanten ab – stets oxydfrei und metallisch blank.

„Mit diesem Verfahren bleiben Steghöhe und Schrägungswinkel durchweg gleichmäßig“, bestätigt Schlossergeselle



Fotos: kalb

Die Stahlkonstruktion der Aussichtsplattform Karrenkante wird durch meterlange, hochfeste Schweißnähte zusammengehalten.



Schweißfachmann Andreas Mostögl schätzt, dass sich der TKF dank des ergonomischen Aufbaus trotz des Gewichtes von 16,5 Kilogramm relativ gut handhaben lässt.

und Schweißfachmann Andreas Mostögl. Er erinnert sich noch gut an frühere Zeiten, als primär Winkelschleifer zum Einsatz kamen: „Der unkontrollierbare Funkenflug ist enorm unangenehm. Zudem lässt sich mit Winkelschleifern keine einheitlich gute Kantenqualität erzeugen.“

Mit Schweißkantenformer bis zu zehn Mal schneller

Kosten sparend ist auch die hohe Arbeitsgeschwindigkeit des Schweißkantenformers. Mit bis zu zwei Metern pro Minute erzeugt ein Bediener die gewünschte Kante und auch die Vorbereitung lässt sich in kürzester Zeit erledigen, wie Andreas Mostögl demonstriert. Er stellt in weniger als einer Minute den Schrägungswinkel (stufenlos von zwanzig bis 55 Grad), die Fasenlänge und Blechdicke ein. Markus Kalb ergänzt: „Vor allem bei unbeweglichen Schweißkonstruktionen sind wir mit dem TKF viel schneller als mit dem Winkelschleifer. So amortisiert sich die Anschaffung des Kantenformers schon bei einem

größeren Auftrag wie etwa dem an der Karrenkante.“

Mit dem Kantenformer lassen sich maximale Schrägungslängen von 15 Millimeter in Standardstahl oder Aluminium in einem Arbeitsgang abtragen. Das zu bearbeitende Blech darf durch den Einsatz eines optionalen Sonderwerkzeugs bis zu 160 Millimeter dick sein. Dank des ergonomischen Aufbaus lässt sich der TKF laut Andreas Mostögl trotz des Gewichts von 16,5 Kilogramm relativ gut handhaben.

Stoßstahl mit hoher Standzeit

Der Kantenformer kann mit einem neuwertigen Stoßstahl in Standardblechen Schweißkanten von etwa 350 Metern Länge erzeugen. Weil er über zwei Schneidkanten verfügt, lässt er sich anschließend umdrehen und für weitere 350 Meter einsetzen. Sind beide Seiten abgenutzt, werden sie einfach wieder geschärft, was mehrfach funktioniert. Den Austausch erledigt ein geübter Bediener dank eines komfortablen Werkzeug-schnellverschlusses in weniger als fünf Minuten. ◆

TRUMPF



Laufen länger. Schaffen mehr.



Die 18-V Akkumaschinen

- Power-Head-Technologie und bürstenloser Motor für bis 60% mehr Laufleistung pro Akkuladung
- Für Akkuschlitzschere, Schere, Nibbler, Profelnibbler, Falzschließer und Fügepresse

www.trumpf.com



Schweißkantenformer von TRUMPF

- Emissions- und oxidfreie Schnittkante
- Schweißnahtvorbereitung in einem Arbeitsgang

www.trumpf.com

Schweisstec



Halle 6
Stand 6402

TRUMPF

