

TruLaser Tube

Rohre wählen
TRUMPF

Gehen Sie mit Laser-Rohrschneiden auf Wachstumskurs

Unsere Welt wächst. Und damit die Nachfrage an Produkten in großer Form- und Materialvielfalt. Rohre sind ein elementarer Bestandteil davon. Mit hohen Wachstumsraten bietet der Markt für lasergeschnittene Rohre außergewöhnlich gute Erfolgchancen. Setzen Sie auf Laser-Rohrschneiden, um auch in Zukunft stark abzuschneiden.

Die Möglichkeiten der Technologie

**Wir leben in einer Welt
aus Rohren
4–5**

Vorteile gegenüber konventionellem Rohrschneiden

**Warum Rohrbearbeitung
mit dem Laser?
6–7**

Fertigen Sie flexibler und wirtschaftlicher

**Neu designen, Kosten sparen
8–11**

Die passende Software

**Ihr Programm
für die Welt der Rohre
12–13**

Integrierte Komponenten für beste Ergebnisse

**Funktionen,
die Sie weiterbringen
14–15**

Die TruLaser Tube Familie

**Die richtige Maschine für Sie
16–23**

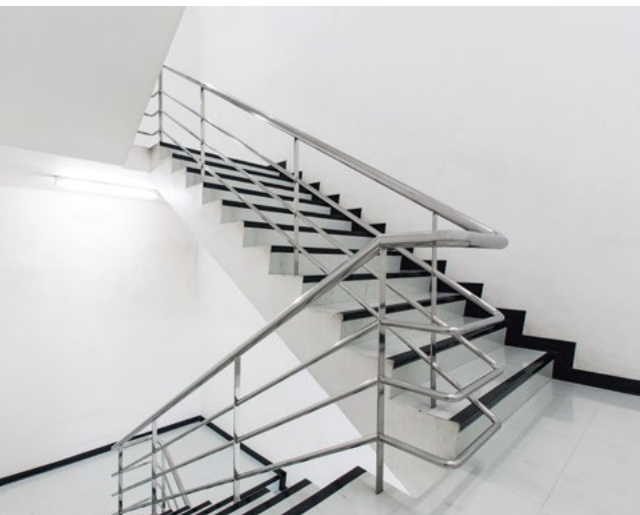
Ihr stimmiges Gesamtpaket

**Alles aus einer Hand
24–27**

Wir leben in einer Welt aus Rohren

Was verbindet die filigrane Designerlampe mit dem stabilen Rahmen eines Mähdreschers oder dem komplexen Rohrsystem eines Gerüsts? Sie alle entstehen aus lasergeschnittenen Rohr- und Profilkonstruktionen. Kein Wunder, denn kaum ein Werkzeug ist so vielseitig und bietet so viel Konturfreiheit wie ein Laser. Sie entdecken seine Spuren in Möbeln, Autos, Nutzfahrzeugen, im Transport und auf dem Bau, im Maschinen- und Anlagenbau, in der Agrarbranche, Fitnessindustrie, Klima- und Energietechnik oder im Ladenbau.





Warum Rohrbearbeitung mit dem Laser?

Sägen, Bohren oder Entgraten können Sie sich sparen: Im Vergleich zum konventionellen Rohrschneiden ersetzt der Laser viele Arbeitsschritte. Hochpräzise schneidet er komplexe Konturen in Materialien wie Baustahl, Edelstahl, Aluminium oder Buntmetall. Das Laser-Rohrschneiden bietet Ihnen zahlreiche Gestaltungsmöglichkeiten – und öffnet damit die Tür zu neuen Produkten, Kunden und Aufträgen.

„Das Laser-Rohrschneiden bietet neue Designoptionen, mit denen Rohrbearbeiter ihre Kunden begeistern. Innovative Konstruktionen ermöglichen darüber hinaus ein großes Einsparpotenzial.“

Norbert Beier, Leiter Vertrieb Laser-Rohrschneiden





Konturfreiheit nutzen

Mit dem Laserstrahl schneiden Sie jede erdenkliche Kontur. Gleichzeitig sind die Maschinen einfach zu bedienen – Ihrer Gestaltungsfreiheit sind fast keine Grenzen gesetzt.

Wirtschaftlich fertigen

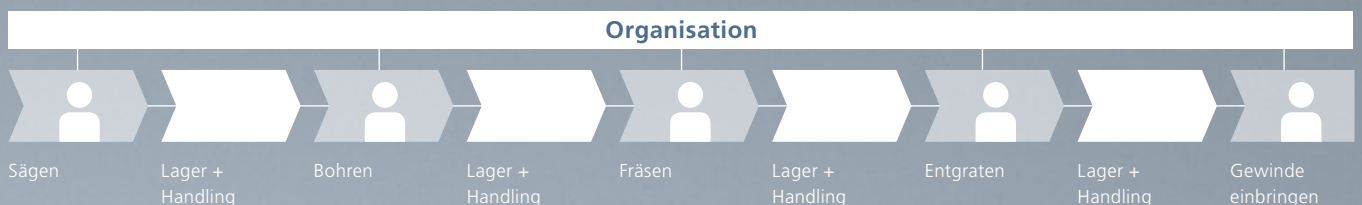
Erledigen Sie mehrere Arbeitsschritte auf einer Maschine und fertigen Sie Ihre Teile präzise und schnell.

Werkzeug einsparen

Mit dem Werkzeug Laser bearbeiten Sie unterschiedliche Materialarten, Wanddicken und Profilgeometrien berührungslos. Werkzeugwechsel und -kosten fallen weg.

Vergleich der Arbeitsschritte bei Laser-Rohrschneiden und konventioneller Fertigung

Konventionelle Fertigung



Laser-Rohrschneiden



Neu designen, Kosten sparen

Mit innovativen Rohrkonstruktionen gewinnen Sie Zeit und technischen Vorsprung: Dank Knickrahmen brauchen Sie zum Beispiel weniger Teile. Positionierhilfen erleichtern das fehlerfreie Montieren. Der Aufwand bei nachgelagerten Arbeitsschritten, zum Beispiel Schweißen, wird spürbar kleiner. Und das alles auf nur einer Maschine.

Wie können Sie Ihre Teile optimieren? Zahlreiche auf Sie zugeschnittene Tipps erhalten Sie in unserer Beratung zur Teilegestaltung für Rohrteile – und im Gespräch mit unseren Experten. Sind Sie bereit für die optimale Teilegestaltung?

Einfacher positionieren, verbinden und montieren

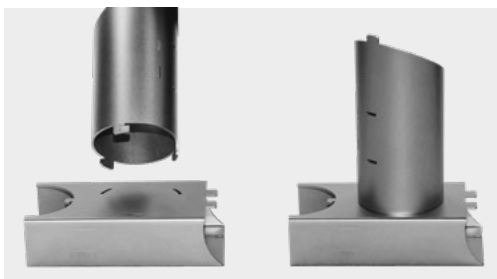
Clevere Konstruktionen beim Laser-Rohrschneiden vereinfachen Ihre Prozesse: Sie bereiten Ihre Teile optimal für nachfolgende Arbeitsschritte vor.



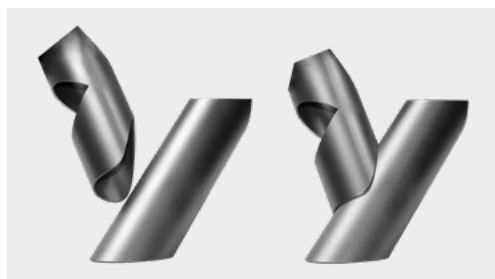
Dank Schrägschnitten bis 45° verarbeiten Sie Eckverbindungen schneller weiter – bei optimaler Materialausnutzung.



Nutzen Sie Rohr-Blech-Verbindungen für eine einfache Fixierung, wahlweise mit Nasen oder Kodierungsfunktion.



Ersetzen Sie aufwendige Schweißvorrichtungen mit Steck-, Schwalbenschwanz- oder Bajonettverbindungen.



Verbinden Sie Rohre durch Aufsätze ganz einfach miteinander – die perfekte Variante für tragende Rohrkonstruktionen.



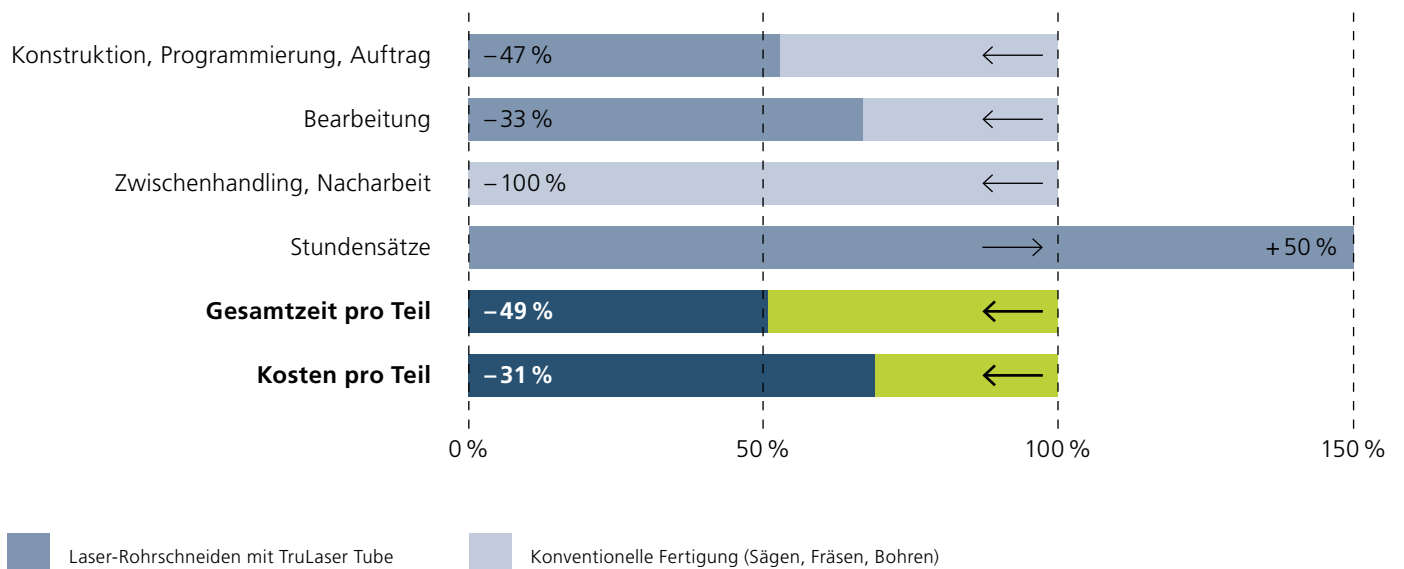
Konventionell aus zwei Einzelteilen geschweißt.



Effiziente Herstellung von Knickverbindungen und Positionierhilfen mit dem Laser.

Technischer Vorsprung rauf, Teilekosten runter

Damit haben Sie den Knick raus: Dank Knickverbindung, Aussparungen und Zapfen reduzieren Sie bei diesem Beispielteil den Zeitbedarf um 49 % und die Teilekosten um 31 %.



Besser auslasten, mehr verdienen

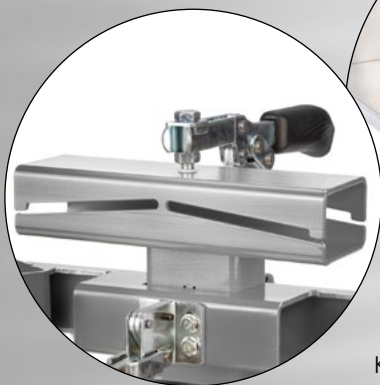
Sie möchten Ihre Fertigungstiefe vergrößern, die Auslastung Ihrer Maschine steigern oder Ihre Kosten für Vorrichtungen senken? Dann sollten Sie Vorrichtungen zukünftig aus lasergeschnittenen Rohren herstellen. Es ist einfacher, als Sie denken.

Vorrichtungsgestaltung Rohr

Vorrichtungen einfach selbst fertigen

Mit der Gestaltung von Rohrvorrichtungen erschließen Sie sich ein zusätzliches Anwendungsfeld und lasten Ihre Laser-Rohrschneidmaschine stärker aus. Lernen Sie in Schulungen und Beratungen die Gestaltungsregeln für Rohrvorrichtungen und wie Sie Ihre Baugruppen bestmöglich gestalten. So konstruieren, adaptieren und replizieren Sie diese künftig schnell und kostengünstig.

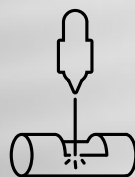
Das Beispiel zeigt: Während die konventionell gefertigte Schweißvorrichtung über Spanner aufwendig eingestellt werden muss, beinhaltet die Neukonstruktion eine Federwirkung zum Toleranzausgleich.



Optimierte Vorrichtung aus Rohr

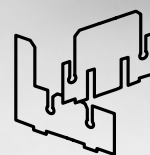


Konventionell gefräste Vorrichtung



Laser-Rohrschneiden

der Teile inklusive aller Innengeometrien und Fügehilfen in Zapfenform



Zusammenstecken

und Verschweißen der beiden Einzelteile





Schweißvorrichtung: Clever konstruiert

Ergonomische Lösung inklusive Federung und Toleranzausgleich

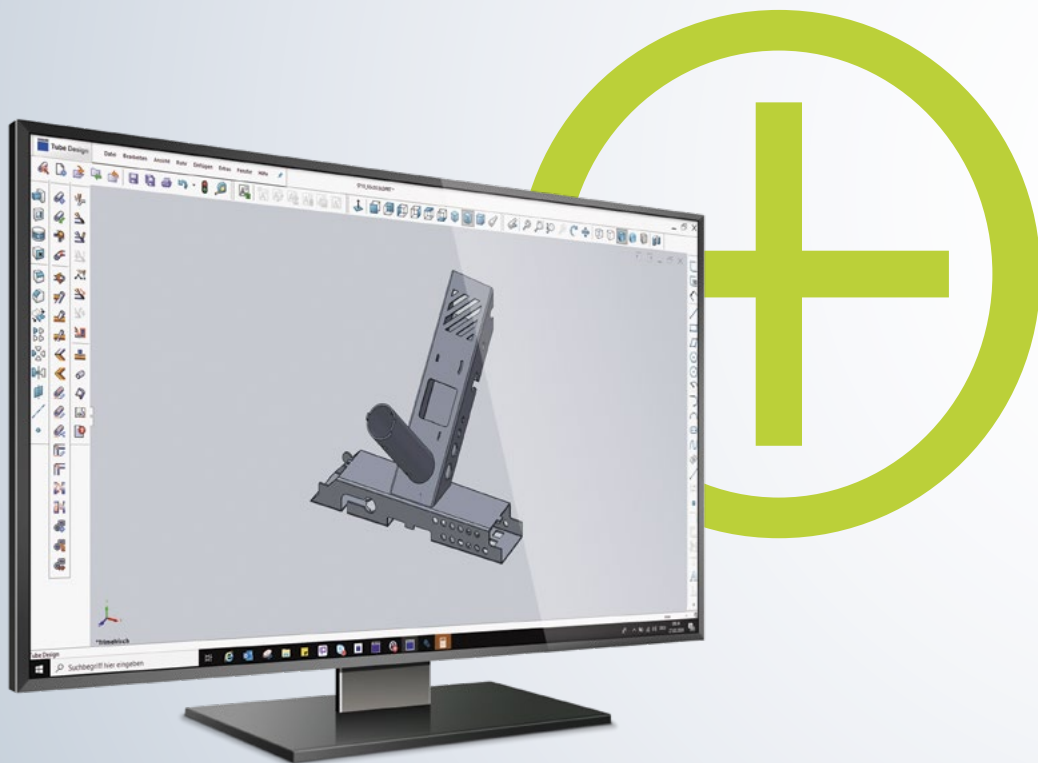
Eine Rohr-Steck-Konstruktion ersetzt den kompletten Fräsblock. Die Laser-Rohrschneidmaschine schneidet den Rohrquerschnitt nicht nur zu, sie stattet auch sämtliche Teile mit Fügehilfen aus, die das genaue Positionieren ermöglichen. Gewinde bringt die Laser-Rohrschneidmaschine ebenfalls direkt mit ein.

Ihr Vorteil: Weniger Teile, weniger Aufwand. Im oberen Spannrrohr ist nur noch ein Spanner notwendig. Die sichtbaren Längsschnitte verleihen der Vorrichtung eine Federwirkung und gleichen Toleranzen im Bauteil aus. Der senkrechte Aufbau macht die Vorrichtung gut zugänglich und ergonomisch. Sie schweißen die gesamte Schweißbaugruppe nun in einer Aufspannung, maßhaltig und qualitativ hochwertiger. Unterm Strich sinken Herstellzeit und Gewicht.

-80 %
Kosten

Ihr Programm für die Welt der Rohre

Die 3D-Software Programming Tube bringt Sie schnell, einfach und intuitiv zum NC-Programm. Dank starker Automatismen entfällt für viele Fertigteile der Programmieraufwand. Zahlreiche Fälle, z. B. die automatische Erzeugung von innovativen Knickverbindungen und Positionierhilfen, sind bereits hinterlegt. Die Softwarelösung bietet außerdem flexiblen Datenimport und leistungsfähige Konstruktion – und unterstützt Sie während des kompletten Programmiervorgangs.



Programming Tube

- **Programmiersystem für die Rohr- und Profilmbearbeitung**
- **Starke Automatismen: Teile schon beim Laden fertig programmiert**
- **Leicht zu erlernen durch moderne, intuitive Bedienoberfläche**
- **Direkte Manipulation: Bearbeitungen direkt in 3D ändern**
- **Parameter in der laufenden Simulation optimieren**
- **Hinterlegtes Regelwerk und TRUMPF Schneiddaten**

Gewinde automatisch programmieren

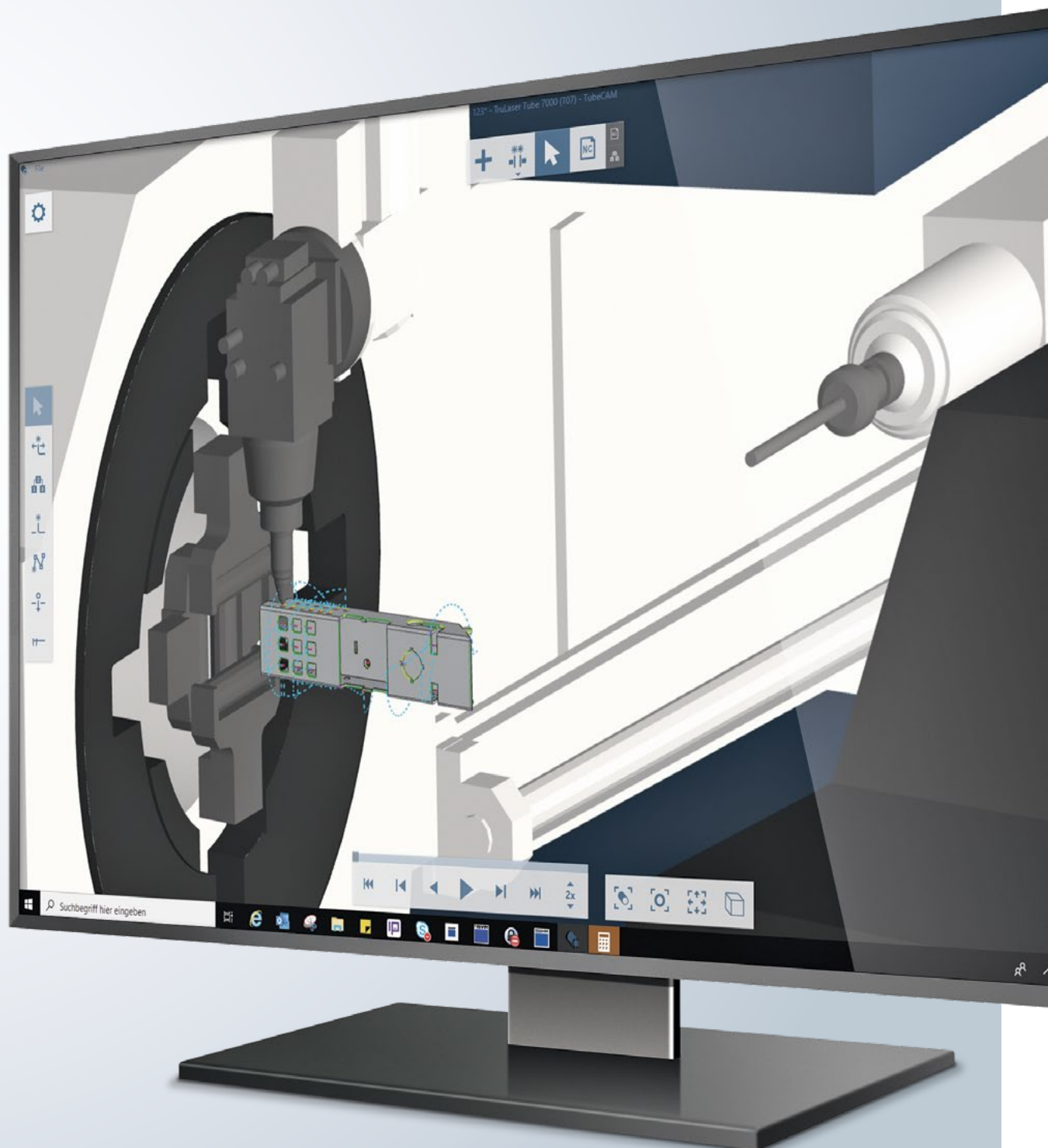
Aus den Gewindeparametern erstellt Programming Tube automatisch das NC-Programm inklusive Werkzeugen und Bearbeitungsreihenfolge.

Daten flexibel importieren

Importieren Sie Daten aller gängigen Formate in Programming Tube. Das Programm korrigiert fehlerhafte Daten sowie Rundungsradien und zerlegt Ihre Baugruppen.

Rohrverbindungen einfügen

Konstruieren Sie Positionierhilfen sowie Knickverbindungen mit wenigen Klicks und reduzieren Sie damit Ihren Ausschuss. Positionierhilfen vereinfachen nachfolgende Aufgaben wie das Montieren oder Schweißen. Knickverbindungen helfen Ihnen, Rohre genauer und schneller zu verbinden.



Funktionen, die Sie weiterbringen

Mit durchdachten Funktionen und integriertem Know-how vereinfacht Ihre TruLaser Tube den Weg Ihrer Rohre und Profile durch die Maschine. Vom Beladen übers Schneiden und Entladen bis hin zu den Folgeprozessen ist das Ziel dabei klar: Ihren Wettbewerbsvorsprung ausbauen.



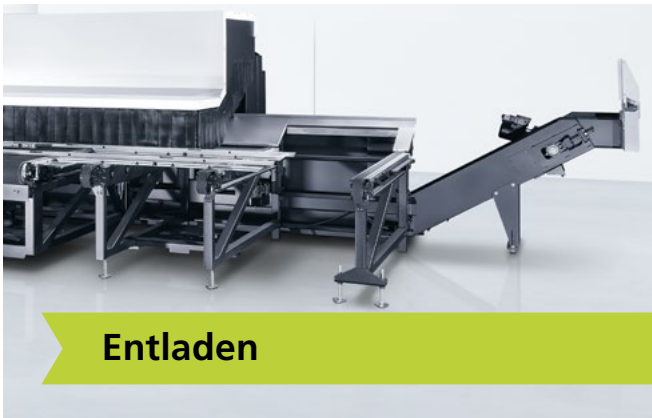
Beladen

- **Sicher und automatisch beladen** Sie auch Sonderprofile – Smart Profile Detection erkennt sensorgestützt Lage und Orientierung des Profils und passt das Schneidprogramm entsprechend an.
- **Rohre automatisiert ausrichten** erledigt SeamLine Tube für Sie. Es erkennt Schweißnähte oder Markierungen und richtet das Rohr passend zur Schneidgeometrie aus.
- **Kleine Losgrößen schnell und effizient fertigen** erleichtert die einschwenkbare, manuelle Förderstrecke. Die Beladung erfolgt automatisch und eignet sich auch optimal für Sonderprofile.



Schneiden

- **Materialdicken bis zu 3 mm produktiver fertigen** gelingt mit der Funktion RapidCut. Sie nutzt die hohen Vorschübe des Festkörperlasers bereits bei kleinen Konturen – so bearbeiten Sie Ihre Teile bis zu 30 % schneller.
- **Einstechzeiten verkürzen** Sie mit PierceLine je nach Materialart und -dicke um 10 bis 60 % gegenüber den voreingestellten Werten.
- **Ein Schneidkopf für alle Wandstärken** genügt dank der 1-Schneidkopf-Strategie von TRUMPF.
- **Den Schneidkopf schützen und Kollisionen vermeiden** sind Aufgaben der Funktion ControlLine – auch bei unebenen Rohrflächen hält sie den Abstand zwischen Schneiddüse und Oberfläche konstant. Die Magnetkuppelung minimiert die Folgen unvermeidbarer Kollisionen.
- **Ausschuss und Materialkosten sparen** hilft AdjustLine. Damit schneiden Sie auch minderwertiges Material schnell und einfach.
- **Die Fokuslage an Materialart und -dicke anpassen** ist Aufgabe der automatischen Funktion FocusLine.



Entladen

- **Teile auftragsbezogen sortieren** gelingt mithilfe von Gitterboxen, kundenspezifischen Behältern oder material-schonenden Bandtischen.
- **Das Be- und Entladen weiter automatisieren** können Sie über die digitale Entladeschnittstelle, indem Sie zum Beispiel einen Roboter anschließen.



Folgeprozesse vereinfachen

- **Schweißkanten optimal vorbereiten** ermöglicht die Funktion Schrägschnitt mit patentierter TRUMPF Technologie für hochwertige Schrägschnitte bis zu 45°.
- **Gewinde in einem Arbeitsschritt einbringen** gelingt mit dem Technologiepaket Gewinde direkt auf Ihrer Maschine. Führen Sie mit einer NC-gesteuerten Spindel-einheit Prozesse wie Spiralbohren, Gewindeschneiden, Fließbohren und Gewindeformen durch.
- **Saubere Rohrinneiten** gewährleistet die Spritz-schutz-Vorrichtung für Rundrohre – das spart Nacharbeit.
- **Ihre Teile identifizieren** Sie einfach per Dot Matrix Code.

TruLaser Tube 3000 fiber

Die Lohnt-sich-immer-Maschine
fürs Laser-Rohrschneiden.



01

Wirtschaftlich

selbst wenn sie nicht
ausgelastet ist

02

Zuverlässig

dank robuster Bauweise und
intelligenter Funktionen

01

Wirtschaftlich

selbst wenn sie nicht ausgelastet ist

Ob Sie Qualität insourcen, kurzfristiger und flexibler fertigen oder neue Kunden und Märkte erschließen wollen: Diese Maschine lohnt sich finanziell, auch wenn Sie sie nicht auslasten.

02

Zuverlässig

dank robuster Bauweise und
intelligenter Funktionen

Zeitaufwendiges und fehleranfälliges manuelles Einstellen entfällt, denn viele Aufgaben erledigt die Maschine selbst. Durch ControlLine vermeidet sie Kollisionen, mit AdjustLine schneidet sie auch minderwertiges Material sicher. Dank FocusLine liegt der Fokus immer an der richtigen Stelle.



Max. Außendurchmesser Rundrohr in mm: 152^[1]
 Max. Hüllkreisdurchmesser Rechteckrohr in mm: 170
 Max. Werkstückgewicht in kg/m: 18,5 (120/148 kg gesamt)^[2]



03

Leicht

in der Handhabung

04

Genau

Schneiden und Spannen

03

Leicht

in der Handhabung

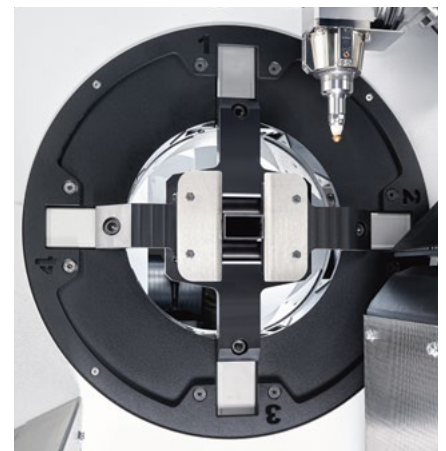
Bedienen leicht gemacht: Die Rüstzeiten sind minimal; die Zugänglichkeit ist hervorragend – so haben Sie den Prozess immer im Blick. Be- und entladen können Sie bequem manuell oder automatisiert per LoadMaster Tube, Kran oder Teileklappe.

04

Genau

Schneiden und Spannen

Bei der Genauigkeit hält sie mit den Serien 5000 und 7000 mit: Hochpräzise Spanntechnik, exaktes Optik-Set-up und präzise Rohrführung sorgen für beste Teilequalität. Dank adaptiver Spanntechnik können Sie selbst L- und U-Profile bearbeiten.



Mehr Informationen zur TruLaser Tube 3000 fiber finden Sie hier:
https://www.trumpf.com/de_DE/produkte/maschinen-systeme/laser-rohrschneidmaschinen/vorteile-laser-rohrschneidmaschinen/



TruLaser Tube 5000 fiber

Festkörperlasertechnologie steht für schnelle und flexible Bearbeitung. Die TruLaser Tube 5000 fiber nutzt diese Stärken wie keine Laser-Rohrschneidmaschine je zuvor.



01

Höchst produktiv

mit Festkörperlaser und RapidCut

02

Rüstoffrei

dank Spanntechnik

01

Höchst produktiv

mit Festkörperlaser und RapidCut

Dank RapidCut machen sich die hohen Vorschübe des Festkörperlasers bereits bei kleineren Konturen bemerkbar. Vor allem in dünnem Material bedeutet das ein enormes Plus an Produktivität für Ihre Fertigung.



Mit RapidCut reduzieren Sie Ihre Teilezeiten bei Materialdicken bis zu 3 mm.

02

Rüstoffrei

dank Spanntechnik

Rüsten war gestern – die Spanntechnik der TruLaser Tube 5000 fiber lässt Sie Rohre im gesamten Standardspannbereich ohne Umrüsten fertigen. Die Stufenrollen stellen sich automatisch auf die verschiedenen Durchmesser der Rohre ein.

Max. Außendurchmesser Rundrohr in mm: 152^[1]
 Max. Hüllkreisdurchmesser Rechteckrohr in mm: 170^[2]
 Max. Werkstückgewicht in kg/m: 25 (162,5/200 kg gesamt)^[3]

04

Einfach erweiterbar

für Folgeprozesse
wie Gewinde

03

Bestens zugänglich

dank intelligentem Strahlenschutz

03

Bestens zugänglich

dank intelligentem Strahlenschutz

Rohrbearbeitung per Festkörperlaser geht nicht nur mit Komplettumhausung – das offene Maschinenkonzept macht Ihre TruLaser Tube 5000 fiber optimal zugänglich. So können Sie auch einzelne Rohre schnell von vorne be- und entladen.



04

Einfach erweiterbar

für Folgeprozesse wie Gewinde

Integrieren Sie einfach weitere Prozesse: Mit dem Technologiepaket Gewinde führen Sie Bearbeitungsverfahren wie Fließbohren, Gewindeformen und Spiralbohren durch.



Mehr Informationen zur TruLaser Tube 5000 fiber finden Sie hier:

https://www.trumpf.com/de_DE/produkte/maschinen-systeme/laser-rohrschneidmaschinen/trulaser-tube-5000-fiber/



TruLaser Tube 7000 fiber

Höchste Produktivität –
auch für Rohre in XXL.



01

Dynamisch und produktiv

mit Festkörperlaser und RapidCut

02

XXL

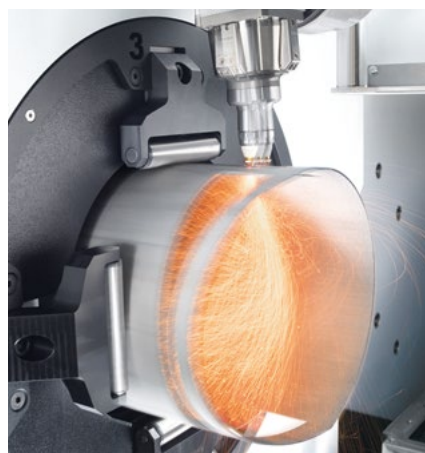
Rohre bis 254 mm Durchmesser

01

Dynamisch und produktiv

mit Festkörperlaser und RapidCut

Die überlagerte Bewegung von Rohr-
achse und Schneidkopf steigert die Dy-
namik Ihrer Maschine um mehr als das
Vierfache. Dank RapidCut machen sich
die hohen Vorschübe Ihres Festkörper-
lasers bereits bei kleineren Konturen be-
merkbar. Vor allem in dünnem Material
bedeutet das ein enormes Plus an Pro-
duktivität.



Mit RapidCut erreichen Sie eine bis zu vierfache
Beschleunigung.

02

XXL

Rohre bis 254 mm Durchmesser

Mit Ihrer TruLaser Tube 7000 fiber
schneiden Sie ein breites Spektrum an
Rohren und Profilen mit einer Rohmate-
riallänge von bis zu 12,5 m. Darunter
auch extragroße Rohre und Profile mit
bis zu 254 mm Durchmesser und Wand-
stärken von bis zu 14 mm bei Baustahl.

Max. Außendurchmesser Rundrohr in mm: 254
 Max. Hüllkreisdurchmesser Rechteckrohr in mm: 254
 Max. Werkstückgewicht in kg/m: 40



04

Integration
 von Folgeprozessen

03

Bestens zugänglich
 beim Be- und Entladen

03

Bestens zugänglich
 beim Be- und Entladen

Das offene Maschinenkonzept macht Ihre TruLaser Tube 7000 fiber optimal zugänglich. So beladen Sie auch einzelne XXL-Rohre – zum Beispiel per Kran – schnell und effizient. Für kleine Losgrößen und Sonderprofile nutzen Sie die einschwenkbare Förderstrecke.



04

Integration
 von Folgeprozessen

Holen Sie Folgeprozesse einfach auf Ihre Maschine: Mit der Option Technologiepaket Gewinde zum Beispiel führen Sie Bearbeitungsverfahren wie Fließbohren, Gewindeformen und Spiralbohren durch – automatisch.



Mehr Informationen zur TruLaser Tube 7000 fiber finden Sie hier:
https://www.trumpf.com/de_DE/produkte/maschinen-systeme/laser-rohrschneidmaschinen/trulaser-tube-7000-fiber/



Technische Daten

Hier finden Sie die technischen Daten unserer TruLaser Tube Maschinen sowie eine Übersicht über die Verfügbarkeit der intelligenten Funktionen.

Laserdaten		TruLaser Tube 3000 fiber		TruLaser Tube 5000 fiber		TruLaser Tube 7000 fiber	
		TruFiber 2001	TruFiber 3001	TruDisk 3001	TruDisk 4001	TruDisk 4001	TruDisk 6001
Max. Leistung	kW	2	3	3	4	4	6
Mittlere Leistungsaufnahme in der Produktion	kW	6	9	9	10	10	12
Max. Materialdicken							
Baustahl	mm	8	8	8	10	10	14
Edelstahl	mm	4	6	5	6	6	10
Aluminium	mm	4	6	6	6	6	10
Kupfer/Messing	mm	3	4	4	5	5	5

Änderungen vorbehalten. Maßgeblich sind die Angaben in unserem Angebot und unserer Auftragsbestätigung.

Verfügbare Funktion / Option	TruLaser Tube 3000 fiber	TruLaser Tube 5000 fiber	TruLaser Tube 7000 fiber
AdjustLine	■	■	■
Digitale Be- und Entladeschnittstelle	■	■	■
Dot Matrix Code	■	■	■
Förderstrecke	■ (nicht einschwenkbar)	■ (nicht einschwenkbar)	■ (einschwenkbar)
Magnetkupplung/ControlLine/FocusLine	■	■	■
PierceLine	■	■	■
RapidCut	■	■	■
Schrägschnitt	■	■	■
SeamLine Tube	■	■	■
Smart Profile Detection		■	■
Sortierfunktion Entladestelle			■
Spritzschutz-Vorrichtung			■
Technologiepaket Gewinde		■	■

TruLaser Tube 3000 fiber		
Max. Außendurchmesser Rundrohr	mm	152 ^[1]
Max. Hüllkreisdurchmesser Rechteckrohr	mm	170
Max. Rohmateriallänge für automatisches Beladen	mm	6500 8000 ^[3]
Max. Fertigteillänge	mm	3000 4750 ^[3] 6500 ^[3]
Max. Werkstückgewicht	kg/m	18,5 (120 148 ^[3] kg gesamt)
Verfügbare Laser		TruFiber 2001 TruFiber 3001

Änderungen vorbehalten. Maßgeblich sind die Angaben in unserem Angebot und unserer Auftragsbestätigung.

TruLaser Tube 5000 fiber		
Max. Außendurchmesser Rundrohr	mm	152 ^[1]
Max. Hüllkreisdurchmesser Rechteckrohr	mm	170 ^[2]
Max. Rohmateriallänge für automatisches Beladen	mm	6500 8000 ^[3]
Max. Fertigteillänge	mm	3000 4500 ^[3] 6500 ^[3] 8000 ^[3]
Max. Werkstückgewicht	kg/m	25 (162,5 200 ^[3] kg gesamt)
Verfügbare Laser		TruDisk 3001 TruDisk 4001

Änderungen vorbehalten. Maßgeblich sind die Angaben in unserem Angebot und unserer Auftragsbestätigung.

TruLaser Tube 7000 fiber		
Max. Außendurchmesser Rundrohr	mm	254
Max. Hüllkreisdurchmesser Rechteckrohr	mm	254
Max. Rohmateriallänge für automatisches Beladen	mm	6500 9200 ^[3] 12500 ^{[3][4]}
Max. Fertigteillänge	mm	4500 6000 ^[3] 6500 ^[3] 8000 ^[3]
Max. Werkstückgewicht	kg/m	40 ^[4] (260 368 ^{[3][4]} kg gesamt)
Verfügbare Laser		TruDisk 4001 TruDisk 6001

Änderungen vorbehalten. Maßgeblich sind die Angaben in unserem Angebot und unserer Auftragsbestätigung.

^[1]Manuelles Beladen von Rundrohren mit Außendurchmesser 152–170 mm optional möglich. ^[2]Max. Hüllkreisdurchmesser Rechteckrohr 180 mm optional möglich. Rechteckprofile mit Seitenlänge > 152,4 mm nur mit manuellem Beladen. ^[3]Wert für vergrößerte Ausführung (Option). ^[4]Bei automatischem Beladen mit LoadMaster Tube 12,5 m beträgt das Gesamtgewicht max. 368 kg bzw. 30 kg/m. Bei manuellem Beladen beträgt das Gesamtgewicht max. 500 kg bzw. max. 40 kg/m.

TruServices. Your Partner in Performance

Setzen Sie für Ihre erfolgreiche Zukunft auf Services, die Sie auch auf lange Sicht weiterbringen: Ob es darum geht, beste Voraussetzungen für eine erfolgreiche Produktion zu schaffen oder Ihre TRUMPF Produkte perfekt zu nutzen und flexibel an Veränderungen anzupassen – gemeinsam finden wir Möglichkeiten, Ihre Wertschöpfung nachhaltig zu maximieren. Als zuverlässiger Partner unterstützen wir Sie rundum mit Lösungen und Leistungspaketen für Ihre Bedürfnisse – damit Sie wirtschaftlich und auf konstant hohem Niveau produzieren.

EMPOWER

Wenn Sie beste Voraussetzungen für eine erfolgreiche Produktion schaffen möchten: Wir unterstützen Sie dabei.

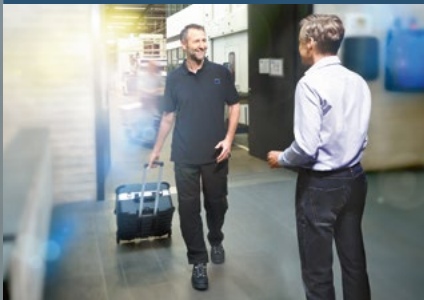


Schulungen – weiterbilden, weiterkommen

Gut geschult nutzen Sie das Potenzial Ihrer Laser, Lasersysteme, Maschinen und Software richtig aus und sichern sich wichtige Wettbewerbsvorteile. Sichern Sie sich jetzt Ihren Wissensvorsprung und reagieren Sie jederzeit flexibel auf neue Anforderungen Ihrer Kunden.

SUPPORT

Wenn für Sie Flexibilität und Anlagenverfügbarkeit im laufenden Betrieb selbstverständlich sein müssen: Wir sind für Sie da.



Service App – die App für Ihre Servicemeldungen

Egal, ob es um ein technisches Problem, Software, ein Ersatzteil oder eine Frage zur Wartung geht: Mit der Service App und Ihrem kostenlosen MyTRUMPF Account können Sie Ihre Servicemeldungen jederzeit schnell und einfach an unseren Technischen Kundendienst übermitteln.

IMPROVE

Wenn Sie Ihre Produktion schrittweise auf maximale Wertschöpfung ausrichten wollen: Gemeinsam erreichen wir Ihr Ziel.



Servicevereinbarungen – genau der Service, den Sie brauchen

Profitieren Sie bei der Wartung und Instandhaltung von fachgerechter und optimaler Betreuung Ihrer Anlage auf höchstem Niveau. Sichern Sie sich dauerhaft höchste Maschinenverfügbarkeit, konstant hohe Produktionsqualität und geringe Betriebskosten mit Servicevereinbarungen von TRUMPF.



 Finanzierung	 Schulungen	 Technischer Kundendienst	 Original Teile	 Werkzeuge	 Servicevereinbarungen
 Software	 Prozessoptimierung	 Monitoring & Analyse	 Funktionserweiterungen	 Gebrauchsmaschinen	



Informieren Sie sich hier über unser umfangreiches Komplettpaket hilfreicher Services:
www.trumpf.com/s/services

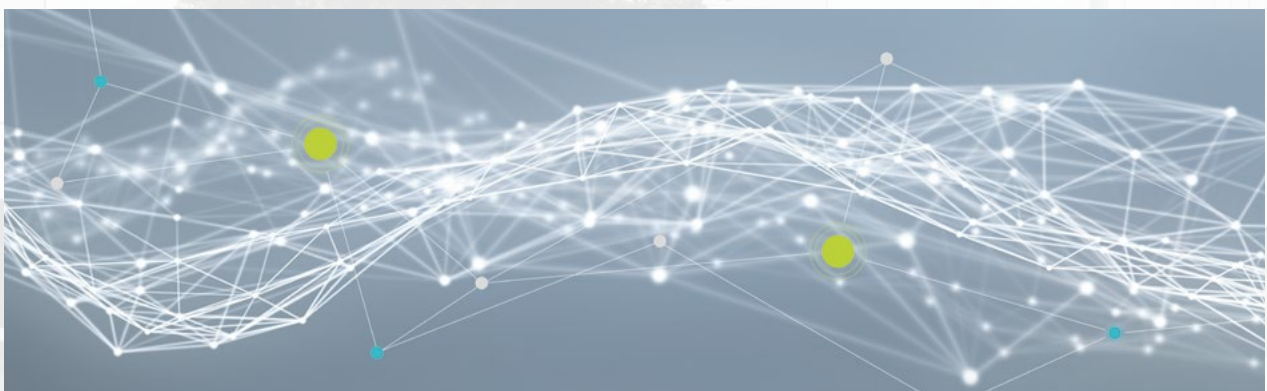


Unser Antrieb: Herzblut

Ob Produktions- und Fertigungstechnik, Lasertechnik oder Materialbearbeitung: Für Sie entwickeln wir hochinnovative Produkte und Dienstleistungen, die industrietauglich und absolut zuverlässig sind. Um Ihnen überzeugende Wettbewerbsvorteile zu bieten, geben wir alles: Know-how, Erfahrung und jede Menge Herzblut.



Besuchen Sie uns
auf YouTube:
[www.youtube.com/
@TRUMPFtube](http://www.youtube.com/@TRUMPFtube)



Lösungen für Ihre Zukunft

Vom schrittweisen Einstieg bis hin zur Smart Factory: Bauen Sie auf die Chancen der digitalen Vernetzung. Mit pragmatischen Lösungen begleiten wir Sie auf dem Weg in Ihre vernetzte Fertigung und helfen Ihnen, Ihre Prozesse transparenter, flexibler und vor allem wirtschaftlicher zu gestalten.

So nutzen Sie Ihre Ressourcen voll aus und stellen Ihre Fertigung zukunftssicher auf. Schritt für Schritt unterstützen wir Sie, bis Ihre Fertigung so funktioniert, wie Sie sich das wünschen – vom Angebot bis zum Versand Ihrer Teile.

Maschinen & Systeme

Laserschneiden in 2D und 3D, Stanzen, Biegen, Schweißen und Stanz-Laser-Bearbeitung: Mit passgenauen Werkzeugmaschinen, Lasersystemen und Automatisierungen von TRUMPF beherrschen Sie die flexible Blech- und Rohrbearbeitung. Darüber hinaus erhalten Sie Lösungen für die additive Fertigung. Immer inklusive: Beratung, Software und Services.



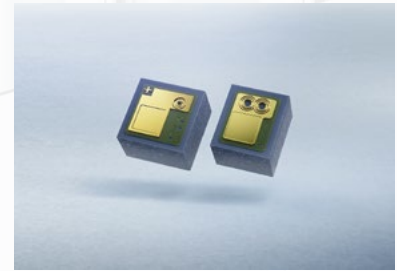
Laser

Ob Sie schneiden, schweißen, markieren oder Oberflächen bearbeiten: Mit Lasern von TRUMPF haben Sie das universelle Werkzeug für Ihre industriellen Anwendungen. Wählen Sie im Makro-, Mikro- und Nanobereich die für Sie ideale Systemlösung. Darüber hinaus unterstützen wir Sie mit Softwaretools, Applikationswissen und Beratung.



VCSEL-Lösungen & Photodioden

Lasers- und Photodioden von TRUMPF Photonic Components bieten Ihnen zahlreiche Anwendungen: im Industrie- und Consumer-Markt bis hin zur optischen Datenkommunikation. Eine VCSEL (Vertical Cavity Surface Emitting Laser)-Laserdiode strahlt das Licht senkrecht zur Ebene des Halbleiterchips ab. In den TruHeat VCSEL-Systemen erzeugen Millionen von VCSEL Infrarotwärme, die zur Laserwärmebehandlung dient.



Leistungselektronik

Ohne Prozessstromversorgung keine Hochtechnologie: Mit Generatoren für Plasmatechnologie, industrielle Erwärmung, Batteriewechselrichter-Systeme und Mikrowellenverstärker erzeugen Sie Strom in der benötigten Frequenz und Leistung. Die Technologien stecken zum Beispiel in Smartphones, auf Glasfassaden, in PV-Anlagen oder in Mikrochips.



Elektrowerkzeuge

Ob zum Trennen, Verbinden oder Kantenformen von Blechen: Weltweit vertrauen Profis auf die bedienungsfreundlichen Elektro- und Akkuwerkzeuge von TRUMPF. Auf Baustellen und in Werkstätten überzeugen die in der Schweiz hergestellten Qualitätsprodukte mit moderner Technik und perfektem Handling.



