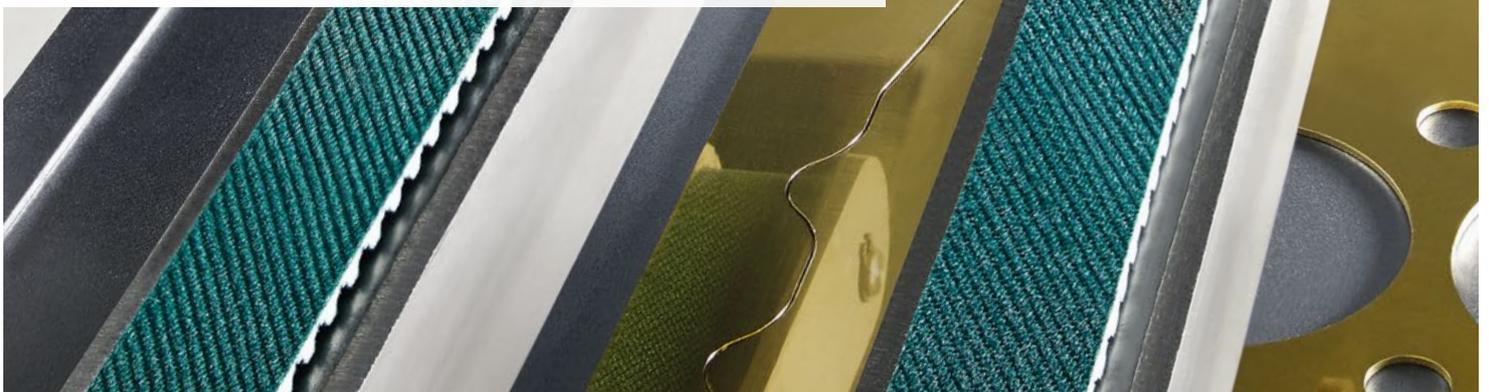


**TRUMPF**



Automatisierung

Alles im Griff



# Für die Zukunft gerüstet

Bis zu 80 % Ihrer Fertigungszeit gehen auf das Konto indirekter Prozesse. Um auch in Zukunft wirtschaftlich zu fertigen, gilt es, diese in den Griff zu bekommen. Dabei wird Vernetzung zum Erfolgsfaktor. Smart Factory Solutions verbinden Maschinen, Automatisierung, Software und Services. So entsteht ein verlässlicher Fluss an Material und Information. Mitarbeiter können sich auf wertschöpfende Aufgaben konzentrieren, die Liefertreue steigt, Wachstum wird planbar. Schaffen Sie heute die Basis für eine erfolgreiche Zukunft.

# Produktübersicht

## SOFTWARE

| Intelligente Softwarelösungen für die gesamte Prozesskette Blech |   |    |    |    |    | 16   |  |                                 |    |
|--|---|----|----|----|----|--|--|---------------------------------|----|
| <b>TruLaser</b><br><b>2D-LASER</b>                               |   |    |    |    |    | <b>TruLaser Tube</b><br><b>LASER-ROHRSCHNEIDEN</b> | <b>TruPunch   TruMatic</b><br><b>STANZEN + STANZ-LASER</b> | <b>TruBend</b><br><b>BIEGEN</b> |    |
| <b>BELADEN</b>   | LoadMaster<br>LiftMaster<br>LiftMaster Compact<br>LiftMaster Linear Basic<br>LiftMaster Linear<br>LiftMaster Store<br>LiftMaster Store Linear | 20 |    |    |    |  |  |                                 |    |
| <b>ENTLADEN</b>  |   | 22 | 28 |    |    |  |  |                                 |    |
| <b>SORTIEREN</b>   | SortMaster  | 32 |    |    |    |  |  |                                 |    |
| <b>HILFS-PALETTEN-BETRIEB</b>                                    | LiftMaster  | 22 | 24 | 26 | 30 |  |  |                                 | 30 |
| <b>ENTSORGEN</b>   |   |    |    |    |    |  |  |                                 |    |
| <b>WERKZEUGHANDLING</b>  |   |    |    |    |    |  |  |                                 |    |
|  |   |    |    |    |    |  |  |                                 |    |
| <b>LAGER- + LOGISTIKSYSTEME</b>                                  |   |    |    |    |    |  |  |                                 |    |
| TruStore Serie 1000  |   |    |    |    |    |  |  | 66                              |    |
| TruStore Serie 3000  |   |    |    |    |    |  |  | 68                              |    |
| Materialspeicher   |   |    |    |    |    |  |  | 70                              |    |
| Großlagersysteme   |   |    |    |    |    |  |  | 72                              |    |



#### Transparenz ist die Lösung

Material suchen kostet Zeit. Stellen Sie es lieber just in time per Mausklick bereit. Das spart wertvolle Arbeitszeit und macht Sie produktiver.

› Überblick gewinnen

#### Wirtschaftlicher produzieren

Sie sparen Platz und lasten Ihre Maschinen besser aus. So produzieren Sie wirtschaftlicher, auch rund um die Uhr. Ihre Stückkosten sinken und Sie kalkulieren freier.

› Wettbewerbsvorteile ausbauen

#### Zufriedene Angestellte – zufriedene Kunden

Vorausschauende Fertigung und optimierte Abläufe sorgen für Ordnung und Ruhe. Die Atmosphäre im Betrieb ist entspannt, Kunden schätzen Ihre Zuverlässigkeit.

› Freiräume schaffen

#### Mehrwert statt Monotonie

Automatisieren Sie monotone Arbeiten. So konzentrieren sich Mitarbeiter auf wertschöpfende Aufgaben und sind motivierter. Gleichzeitig steigt Ihre Teilequalität.

› Motivation und Qualität steigern

#### Automatisierung in der Praxis

Auf dem Bild sehen Sie das voll automatisierte STOPA-Großlager-system bei KNOLL Maschinenbau. Das Lager ist 70 m lang und verfügt über 1.200 Lagerplätze sowie 13 Be- und Entladestationen.



Link zur Kundenstory:  
[www.trumpf.info/dkrzi5](http://www.trumpf.info/dkrzi5)

# Smart Factory – viele Wege, ein erfahrener Partner

Immer mehr Produktvarianten und kürzere Auftragszeiten – als Blechbearbeiter benötigen Sie eine Strategie, um zukunftsfähig zu bleiben. Denn Stillstand ist keine Alternative. Bauen Sie auf Ihre Stärken – und sehen Sie den Weg zur vernetzten Fabrik als Chance. Sie sind nicht allein. Denn wir wissen: Jede Fertigung ist unterschiedlich – und damit auch Ihre Situation und Ihre Ziele. Wir sind gern Ihr Partner auf dem Weg zur Smart Factory. Bis Ihre Fertigung so funktioniert, wie Sie sich das wünschen.

**Diese Kunden sind mit uns den Weg zur vernetzten Fertigung gegangen:**

## Autolink Korea



### Transparent zum Ziel

Jaemin Park hatte für seinen Job-Shop AutoLink große Pläne. Dann holte den südkoreanischen Firmengründer das Tagesgeschäft ein. Mit dem Umzug in eine neue Fertigungshalle und einer TRUMPF Smart Factory Beratung startet er noch mal durch.

## SCHRAG Kantprofile GmbH



### Ausbau statt Neubau

Mit dem Bau eines neuen Produktionsstandorts will SCHRAG-Geschäftsführer Thomas Goswin den Geschäftsbereich Kantprofile stärken. Die Idee: Wettbewerbsvorteile durch Automatisierung. Für die Planung seiner Fabrik holt er sich Unterstützung bei den Smart Factory Consultants von TRUMPF. Nach ausführlichen Analysen sind sich alle einig: Es gibt eine überzeugende Alternative.

## Airforce Laser Taiwan



### Die smarte Miss Chang

Airforce Laser in Taiwan zeigt wie Industrie 4.0 in der Blechfertigung funktioniert. Das mittelständische Unternehmen fertigt hochautomatisiert – dank Smart Factory Lösungen von TRUMPF.

Link zur Kundenstory:  
[www.trumpf.info/3s7gub](http://www.trumpf.info/3s7gub)

Link zur Kundenstory:  
[www.trumpf.info/qm2xir](http://www.trumpf.info/qm2xir)

Link zur Kundenstory:  
[www.trumpf.com/S/airforce-laser](http://www.trumpf.com/S/airforce-laser)

# Am besten mit TRUMPF

Wie machen Sie Ihre Fertigung fit für die Herausforderungen der vernetzten Zukunft? Eine pauschale Lösung dafür gibt es nicht. Aber den richtigen Partner: Entwickeln Sie gemeinsam mit uns ein stimmiges Gesamtsystem passend zu Ihrer Fertigung. Denn wenn Maschinen, Software, Services, Lager und Automatisierung perfekt zusammenspielen, produzieren Sie heute und in Zukunft schnell, effizient und flexibel.

„Mit den innovativen Smart Factory Lösungen von TRUMPF automatisieren Sie Schritt für Schritt ihre Arbeitsabläufe und vernetzen Ihre Blechfertigung. Dabei gleicht kein Weg dem anderen, weil Sie die einzelnen Bestandteile von TRUMPF individuell kombinieren können.“

**Patrick Bauer**, Produktmarketing – Automatisierung & Prozesse

# Ihr erfahrener Partner

**> 35 Jahre**

Know-how im Markt

**> 250**

erfolgreich realisierte Projekte pro Jahr

**> 50**

neue Smart Factorys pro Jahr

**> 6.500**

Maschinen angebunden

**> 2.500**

automatisierte Blechbearbeitungssysteme weltweit realisiert

**1**

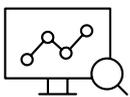
Ansprechpartner



# Mit Leidenschaft zur Lösung

Mit dem Rundum-sorglos-Service von TRUMPF gelangen Sie in nur 4 Schritten zur schlüsselfertigen Smart Factory. Auf diesem Weg begleiten wir Sie von der Idee bis zur Fertigstellung. Das Besondere dabei: Für das gesamte Projekt steht Ihnen ein persönlicher Ansprechpartner zur Seite.

## Von der Anforderung zur schlüsselfertigen Smart Factory in 4 Schritten



### 1. Ist-Analyse

Am Anfang analysieren unsere Berater Ihre Prozesse rund ums Blech. Das Ergebnis verrät, wie weit Sie Ihre Fertigung optimieren können.



### 2. Planung

Eine zentrale Projektierung betrachtet das Gesamtsystem. Sie erhalten eine Layout-Planung in 3D, zudem simulieren wir Ihre zukünftigen Fertigungsabläufe.

Hier sehen Sie den Projektablauf bei der Firma STAMM Blechtechnik.



TRUMPF Automatisierung: **Die Planung** –  
Reportage (Teil 1) über STAMM  
Blechtechnik: [www.trumpf.info/0unjkd](http://www.trumpf.info/0unjkd)





### 3. Umsetzung

Das gesamte Projektmanagement übernehmen wir für Sie. Ihr Ansprechpartner begleitet Sie von der Analyse bis zur Endabnahme.



### 4. Support

Ob es um die kontinuierliche Verbesserung Ihrer Abläufe geht oder Ihre Automatisierung ausgebaut werden soll: Sie können sich langfristig auf uns verlassen.



TRUMPF Automatisierung: **Der Aufbau** –  
Reportage (Teil 2) über STAMM  
Blechtechnik: [www.trumpf.info/z0p2if](http://www.trumpf.info/z0p2if)



TRUMPF Automatisierung: **Das Ergebnis** –  
Reportage (Teil 3) über STAMM  
Blechtechnik: [www.trumpf.info/xridwu](http://www.trumpf.info/xridwu)



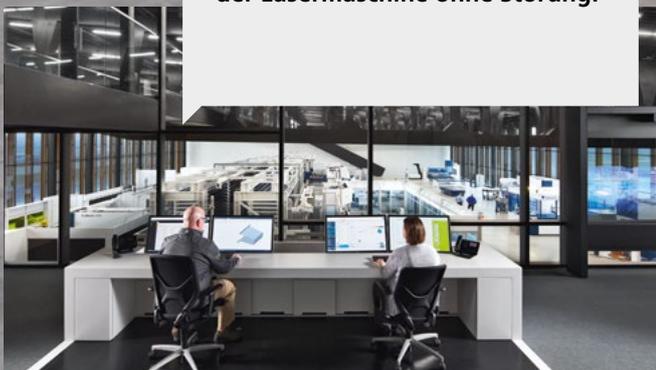
# Fließend produzieren

Im 2017 eröffneten Technologiezentrum von TRUMPF in Chicago spielen Mensch, Maschine, Automatisierung und Software bereits heute perfekt zusammen. Zudem kommunizieren die Maschinen miteinander und tauschen Informationen aus. Möglich wird dies durch die Automatisierung von Materialfluss und Maschinenfunktionen sowie die Verkettung der Prozesse mithilfe intelligenter Software.



„Palette 231 mit 30 Blechen à 3 mm Baustahl ist zum Einlagern bereit.“

„E-Mail an Bediener: Stillstand der Lasermaschine ohne Störung.“



Die Prozesskennzahlen aus der laufenden Produktion stehen Ihnen im Kontrollraum in Echtzeit zur Verfügung.

## Datenfluss

Über die zentrale Software planen und steuern Sie Ihre Fertigung vollautomatisch. Das minimiert Ihren Verwaltungsaufwand und schafft schlanke Abläufe.

„Die Lichtschranke ist unterbrochen.“

„Von Auftrag 465 sind 78 Stück gefertigt.“

„Auftrag 132 ist fertiggestellt.“



Mit einem Gang über den Skywalk verstehen Sie, wie die Produktionsanlagen als Gesamtsystem ineinandergreifen.

### Materialfluss

Automatisiertes Materialhandling macht Ihre Maschinen produktiver. Ein integriertes Lagersystem sorgt für effizienten Materialfluss und spart Platz, Zeit und Geld.



Erleben Sie die vernetzte Fertigung in der Praxis.

Vor Ort in Chicago oder im Film:

[www.trumpf.info/otaym1](http://www.trumpf.info/otaym1)

# Smart Material Flow – Intralogistik-Lösungen für schlanke Prozesse mit reduzierten Nebenzeiten

Nicht wertschöpfende Tätigkeiten beanspruchen nach wie vor bis zu 40 % der Ressourcen. Das muss nicht sein: Mit einem transparenten Materialfluss optimieren Sie Ihren Shopfloor. Die Basis bilden eindeutige Buchungen und ein digitales Abbild Ihrer Produktion. Entdecken Sie modulare Lösungen für eine maximal effiziente Intralogistik.

TruConnect  
Your Smart Factory

TRULINE CENTER 1000



## Durchlaufzeiten und Stückkosten senken

Dank digitalem Abbild Ihrer Produktion planen und steuern Sie den Fertigungsprozess systematisch.

## Modulare Lösungen ebnen Ihnen den Weg

Passende Bausteine vereinfachen Ihre täglichen Aufgaben in Sachen Intralogistik.

## Großes Potenzial – auch für kleine Fertigungen

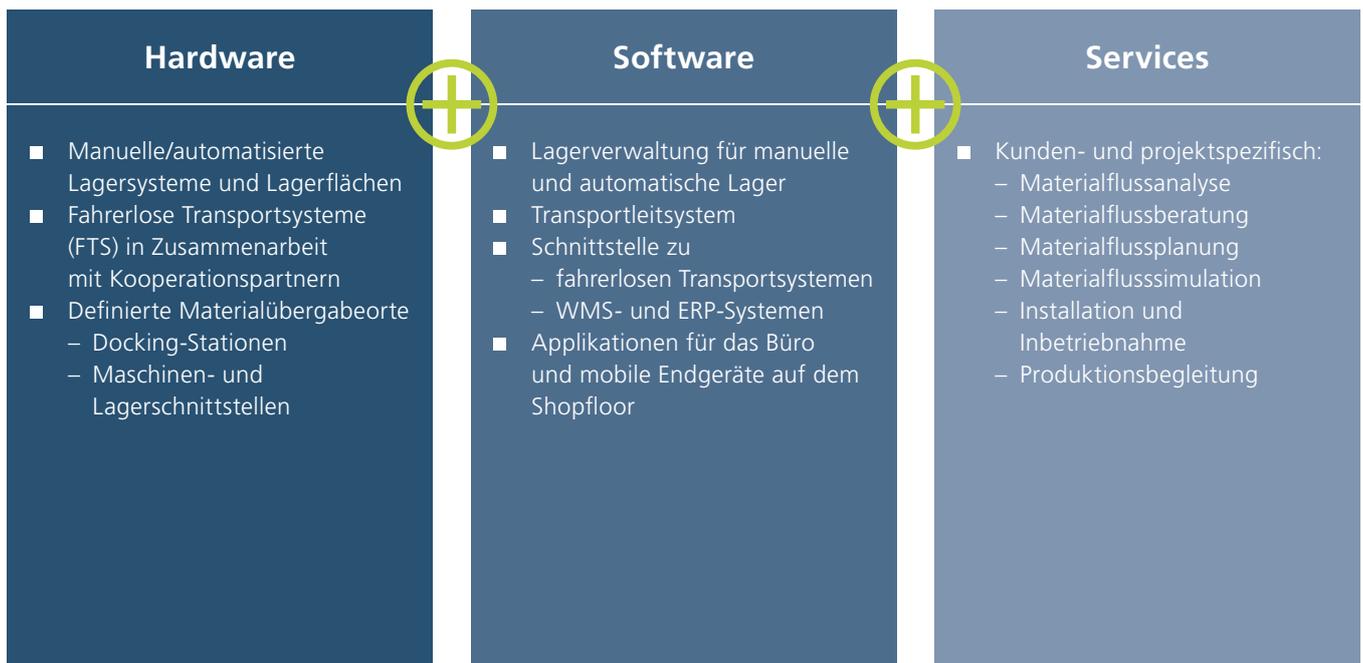
Mit effizienter Intralogistik verschlanken Sie Ihre Produktion – ohne komplexe Infrastruktur.

## Mehr Umsatz dank digitalisiertem Materialfluss

Transparenz und verbesserte Prozesse bringen alle Ressourcen im Materialfluss in Einklang.

## Mit digitalisiertem Materialfluss zu mehr Umsatz

Transparenz und verbesserte Intralogistik erhöhen Ihre Auslastung insgesamt. Dabei spielen sämtliche Maschinen, Abläufe, Abstimmungen und Mitarbeitende eine Rolle. Bringen Sie mit Lösungen von TRUMPF alles in Einklang.



[www.trumpf.info/ic0wfz](http://www.trumpf.info/ic0wfz)

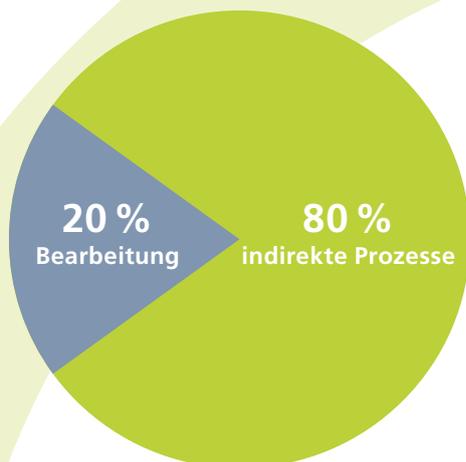


# Materialfluss digitalisieren – Mehrwerte schaffen

Um langfristig konkurrenzfähig zu bleiben, sind Produktivität und Effizienz wichtige Kennzahlen Ihres Shopfloors. Ungeplanter Zusatzaufwand stört den Produktionsfluss und schmälert Ihre Gesamtauslastung. Die Folge: Teilekosten schnellen in die Höhe – und erschweren Ihre Kalkulation.

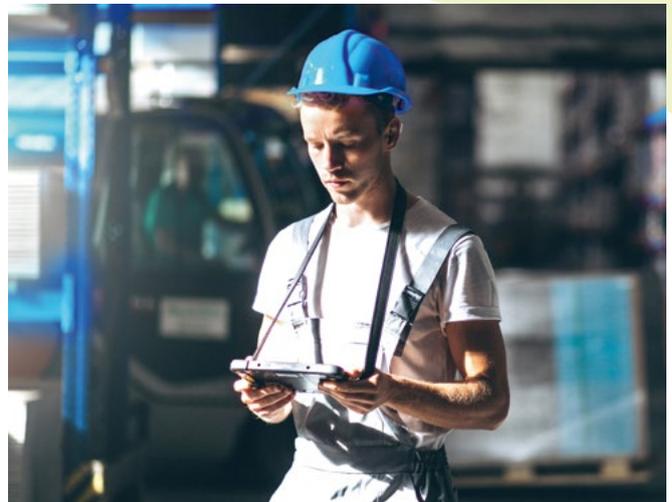
## Gesamtauslastung steigern, Fertigungskosten senken

Ein digitalisierter Materialfluss sorgt in Ihrer Intralogistik für Überblick. Die Basis: einfache und eindeutige Buchungen kombiniert mit fest definierten Lagerorten. Apps und vernetzte Hardware minimieren Ihren Aufwand. So laufen Auftrags- und Materialfluss synchron. Das System passt automatisch die Transportreihenfolge an, wenn Sie den Produktionsplan ändern.



## Werker entlasten, Nebenzeiten reduzieren

Materialbewegungen digital nachzuverfolgen spart Zeit und setzt Ressourcen frei. Diese Ressourcen nutzen Sie direkt für wertschöpfende Tätigkeiten. Noch effizienter wird Ihre Intralogistik mit unserem Baukastensystem aus Hard- und Software: Transportieren Sie Material und Waren in der gesamten Prozesskette Blech möglichst autonom vom Lager bis zur Auslieferung.



## Transporte effizient steuern

Mit einem Großlager gekoppelte Maschinen beladen Sie vollautomatisch. Doch was tun, wenn eine physische Automatisierung oder direkte Lageranbindung fehlt? Für diese Fälle nutzen Sie eine Docking-Station und das Oseon Transportsystem. Als zentrale Anlaufstelle registriert die Docking-Station Materialbewegungen automatisch beim Parken oder Entnehmen einer Palette. Oseon informiert entweder Mitarbeitende auf Ihrem Shopfloor, wann welcher Auftrag wo abgeholt, zwischengelagert bzw. zum nächsten Arbeitsplatz gebracht werden soll, oder übergibt diese Information direkt an ein fahrerloses Transportfahrzeug.



## Buchungsaufwand minimieren

Die Echtzeitinformationen über Aufträge und Material auf dem Shopfloor bilden die Basis für eine effiziente Fertigung. TRUMPF Anlagen melden diese Daten je nach Modell und Variante automatisch zurück. Einzelne Arbeitsplätze – auch Fremdmaschinen und manuelle Arbeitsgänge – können mit Oseon und Docking-Stationen in ein intelligentes Materialflusskonzept eingebunden werden.



## Smart Factory Consulting – lassen Sie sich beraten!

Wir begleiten Sie auf Ihrem Weg in die vernetzte Zukunft. Welches Potenzial hat Vernetzung für Sie? Wie kann Ihr Weg zu einer vernetzten Fertigung aussehen? Egal ob Sie einfach anfangen, schrittweise anpassen oder komplett vernetzen wollen – mit unserem Beratungsangebot finden Sie für jede Situation die optimale Lösung.

# TRUMPF Software

Wie überblicken Sie sämtliche Prozessschritte und fertigen fließend? Wie programmieren Sie mehr Aufträge in kürzerer Zeit? Als Maschinenbauer entwickeln wir seit rund 50 Jahren Software für alle Bereiche der Blechbearbeitung – damit Sie das gesamte Potenzial Ihrer Fertigung ausschöpfen.

## Oseon. Work flows

### Fließend fertigen mit der rollenbasierten Software für die Prozesskette Blech

Streben Sie nach hoher Transparenz, Liefertreue und Maschinenverfügbarkeit? Dafür brauchen Sie effizientere, optimal ineinandergreifende Prozesse. Vernetzen Sie mit Oseon Fertigungsprozesse, Maschinen und Mitarbeitende. Denn die Software kombiniert MES- und WMS-Funktionalitäten, perfekt zugeschnitten auf die Prozesskette Blech. Zudem bietet sie eine einfache Integration bestehender Systeme wie ERP und CAM. Wählen Sie mit Oseon Go, Grow oder Flow das für Ihre Anforderungen ideale Oseon Lösungspaket und erweitern Sie es bei Bedarf jederzeit.



[www.trumpf.info/i20b3k](http://www.trumpf.info/i20b3k)



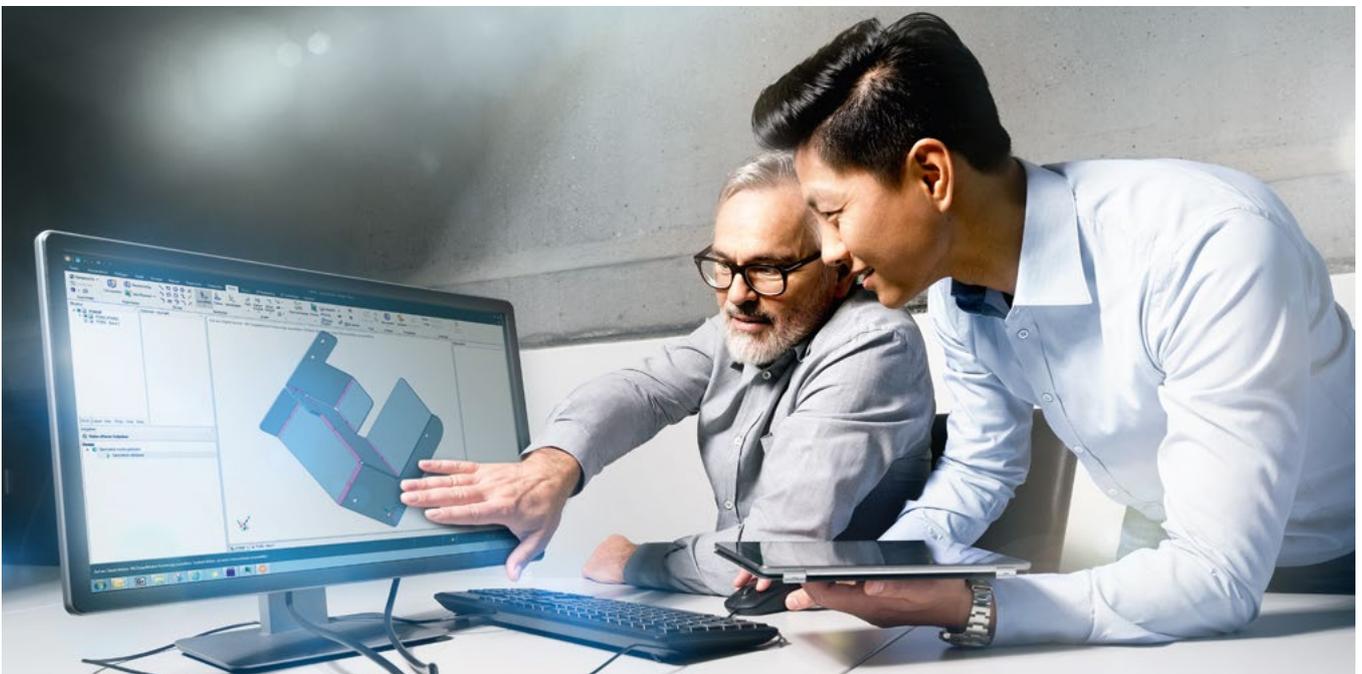
## Mit integriertem Technologiewissen schnell und einfach programmieren

Auch für Programmierer gilt: Zeit ist Geld. Angesichts vieler kleiner und oft komplexerer Aufträge müssen Sie deutlich schneller programmieren – und das fehlerfrei. Eine auf Ihr System abgestimmte Software hilft, Teile optimal zu schachteln und so Ihre Materialkosten zu senken. Dank integriertem Technologiewissen für die Blechwelt gewinnen Sie mit Programmiersoftware von TRUMPF Zeit – für neue Aufträge.

### Ihr Gewinn: Profitabler fertigen

#### Steigern Sie Ihre Leistung mit einem Klick

Ob Biegen, Stanzen oder Laserschneiden: Decken Sie mit nur einer Software die CAD-Bearbeitung und Programmierung Ihrer TRUMPF Maschinen ab: TruTops Boost. Die All-in-one-Lösung ermöglicht es Ihnen, mehrere Prozessschritte abzudecken und durchgängig zu arbeiten: Vom 2D/3D-Teil bis zum fertigen NC-Programm für Laser-, Stanz-, Stanz-Laser- und Biegemaschinen sind alle Schritte eines Auftrags enthalten. Dabei berücksichtigt die Software Abhängigkeiten zwischen den verknüpften Technologien Cut und Bend sowie der Konstruktion und sichert so einen schnellen Fertigungsprozess. Das Ergebnis ist eine integrierte Software mit kombinierter Intelligenz, die dafür sorgt, dass Software und Maschine perfekt aufeinander abgestimmt sind.



#### Software-Beratung

Schneller und fehlerfrei programmieren ist das Ziel – welche Software bringt Sie dorthin? Und wie passt sie in Ihre vorhandenen Systeme? Die Softwareexperten von TRUMPF nehmen sich Zeit und beantworten Ihre Fragen mit Blick auf Ihre ganz eigenen Anforderungen.



„Durch den modularen und variablen Aufbau erhalten Kunden für fast jedes Layout und jede Fertigungsphilosophie die passende Lösung.“

**Norbert Gruhl**, Abteilungsleiter Customizing, Neukirch

# Automatisiert lasern überzeugt

Für Ihre TruLaser Schneidmaschine steht Ihnen ein großer Baukasten an modularen Automatisierungskomponenten zur Verfügung.

So erhalten Sie eine genau auf Ihre Bedürfnisse abgestimmte Lösung, die vom halbautomatischen Beladen bis hin zu einer voll automatisierten Maschine mit Lageranbindung reicht.

## BELADEN

**LoadMaster** ..... 20  
Einfach beladen

## BELADEN + ENTLADEN

**LiftMaster Linear Basic** ..... 28  
Die schlanke Portallösung

## BELADEN + ENTLADEN + HILFSPALETTENBETRIEB

**LiftMaster|LiftMaster Sort** ..... 22  
Flexibel be-, entladen und sortieren

## SORTIEREN

**SortMaster** ..... 32  
Voll automatisiert Kleines und Großes sortieren

## BELADEN + ENTLADEN + SORTIEREN

**LiftMaster Compact** ..... 24  
Unser Klassenbester

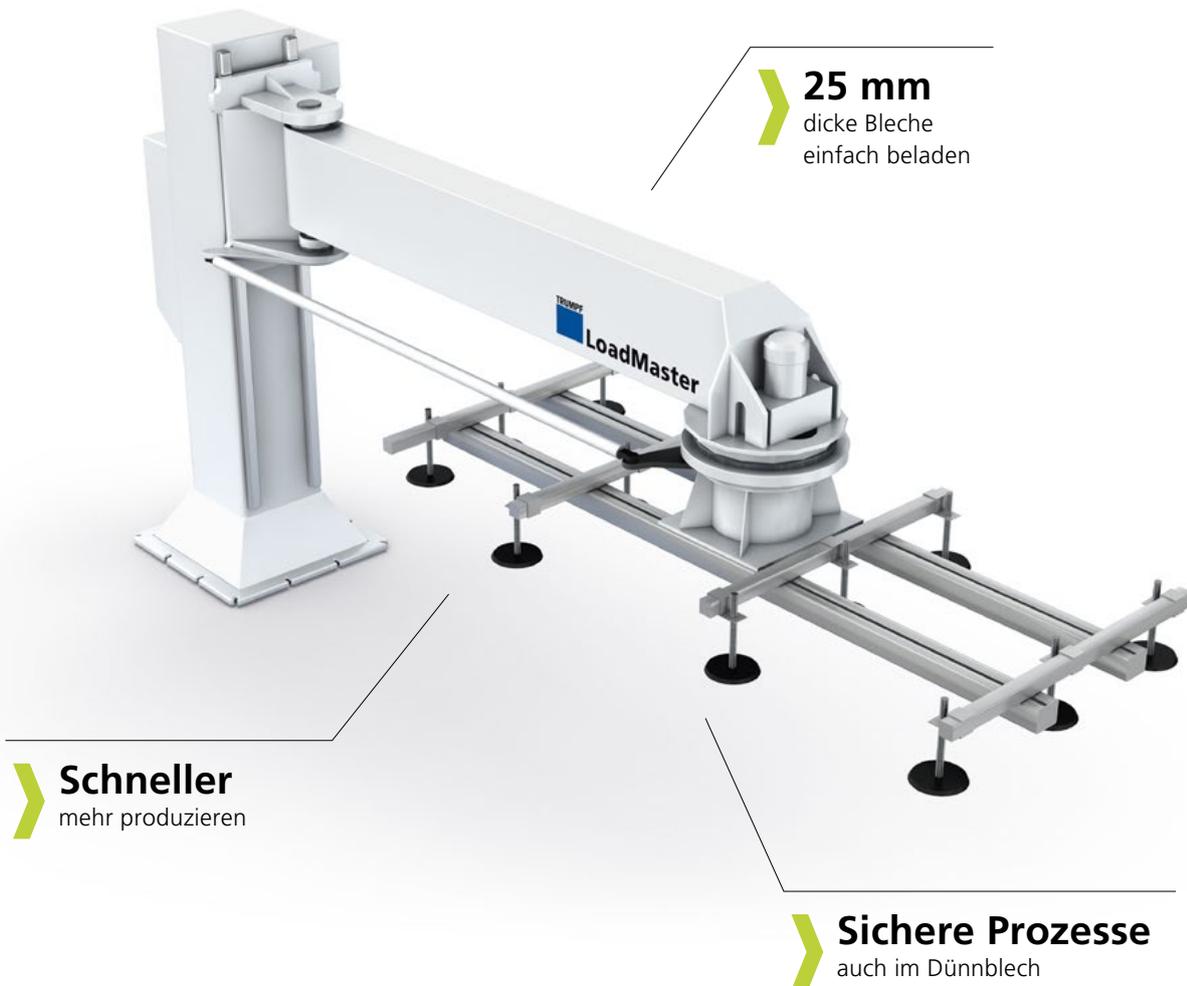
**LiftMaster Linear** ..... 26  
Die universelle Portallösung

**LiftMaster Store** ..... 30  
Die schnellste Lageranbindung

**LiftMaster Store Linear** ..... 30  
Die schnellste Lageranbindung mit  
Mehrmaschinenanbindung

Einfach beladen

# LoadMaster



**Schneller**  
mehr produzieren

**25 mm**  
dicke Bleche  
einfach beladen

**Sichere Prozesse**  
auch im Dünnblech

Die universelle Beladeinheit LoadMaster versorgt Ihre Maschine automatisch mit Rohblechen. Ein Vakuumsauger bewegt die Bleche von der Beladestation zum Palettenwechsler und legt sie dort ab.

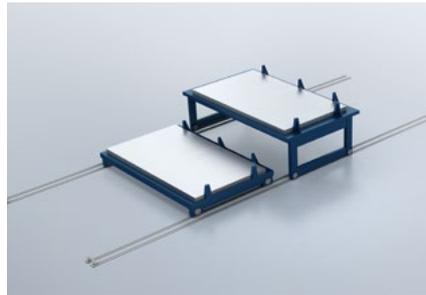
Mit dem LoadMaster lasten Sie Ihre Maschine besser aus und produzieren so mehr bei geringeren Kosten. Sichere Prozesse stehen dabei an erster Stelle – und das in jeder Blechdicke. Der Abschälsauger und die Spreizmagnete sorgen im Dünnblech zusätzlich für einen reibungslosen Ablauf.

„Einsteiger und Aufsteiger profitieren mit dem LoadMaster von einem preiswerten und bedienerfreundlichen Materialhandling.“

**Mathis Schmidt**, Entwicklung Automatisierung TruLaser



Bleche prozesssicher vereinzeln erhöht die Produktivität und vermindert Ausschuss.



Die Maschine einfach an das Materiallager anbinden für schnellere Materialversorgung.



Der LoadMaster belädt eine TruLaser 3030.



Erleben Sie den **LoadMaster** in Aktion: [www.trumpf.info/aytwhg](http://www.trumpf.info/aytwhg)



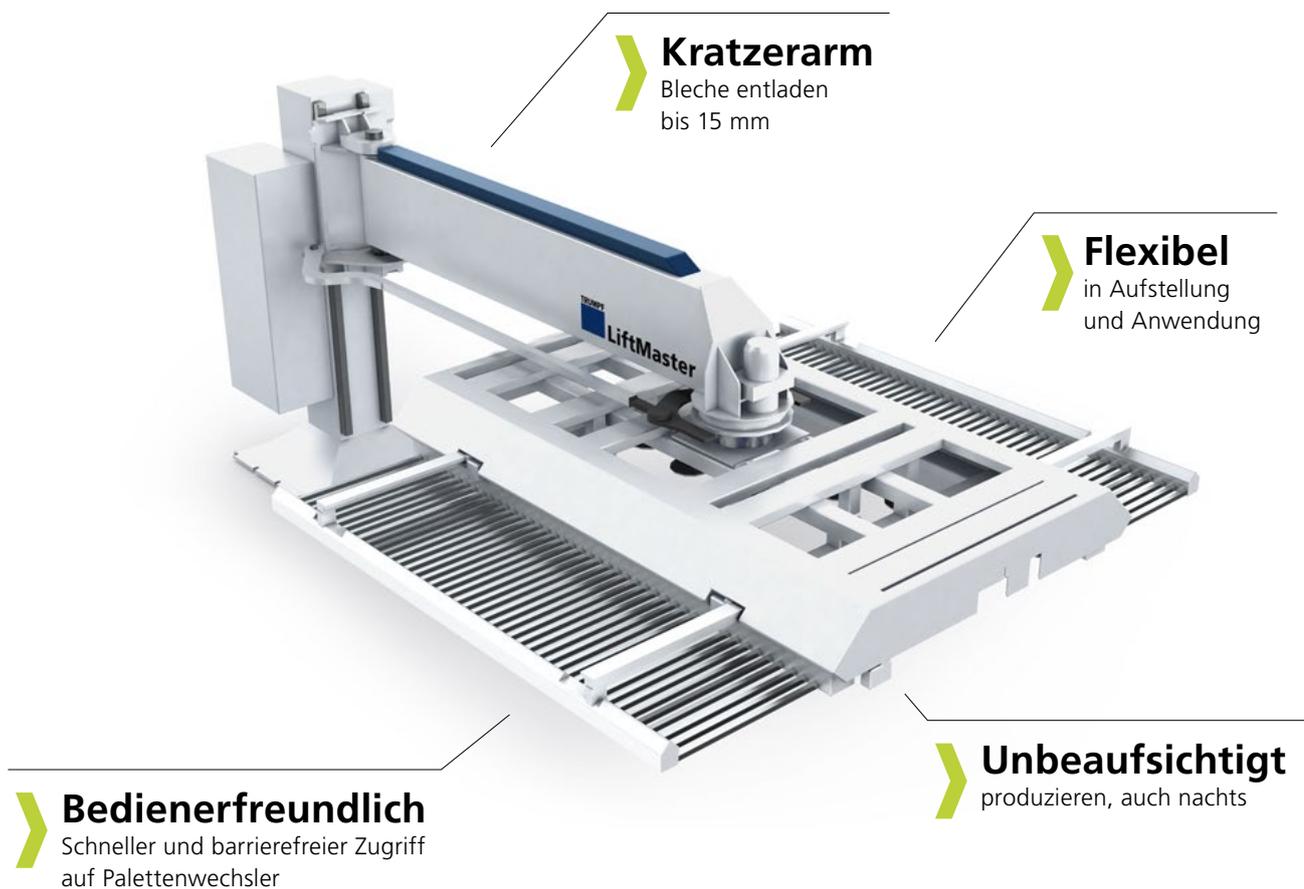
| Technische Daten         |                 |             |                 |                 |             |
|--------------------------|-----------------|-------------|-----------------|-----------------|-------------|
| LoadMaster               | Großformat      |             | Maxiformat      | Überformat      |             |
|                          | 1530            |             | 2040            | 2060            | 2560        |
| Für TruLaser Maschine(n) | 1030 fiber      |             | 1040 fiber      | 1060 fiber      | 8000        |
|                          | 3030 3030 fiber |             | 3040 3040 fiber | 3060 3060 fiber |             |
|                          | 5030 5030 fiber |             | 5040 5040 fiber | 5060            |             |
| Max. Blechformat         | mm x mm         | 3000 x 1500 | 4000 x 2000     | 6000 x 2000     | 6000 x 2500 |
| Min. Blechformat         | mm x mm         | 1000 x 1000 | 1000 x 1000     | 1000 x 1000     | 1000 x 1000 |
| Max. Blechdicke          | mm              | 25          | 25              | 25              | 20          |
| Max. Blechgewicht        | kg              | 900         | 1600            | 2400            | 2400        |
| Typische Ausstattung     |                 |             |                 |                 |             |
| Beladestation            |                 | ■           | ■               | ■               | ■           |
| Abschäleinrichtung       | N               | □           | □               | □               | □           |
| Wagensysteme             | N               | □           | □               | □               | □           |
| Lageranbindung           | N               | □           | □               | □               | □           |

■ Standard □ Optional N Ggf. nachrüstbar

Änderungen vorbehalten. Maßgeblich sind die Angaben in unserem Angebot und unserer Auftragsbestätigung.

Flexibel be-, entladen und sortieren

# LiftMaster und LiftMaster Sort

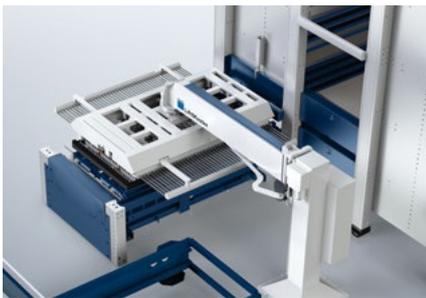


Dank unterschiedlicher Aufstellvarianten decken Sie mit dem LiftMaster flexibel eine große Bandbreite an Automatisierungsfunktionen ab, vom Be- und Entladen über Palettenhandling bis zur Teileentnahme.

Der Schwenkarm des LiftMaster passt sich automatisch den örtlichen Gegebenheiten an. So fertigen Sie flexibel und steigern Ihre Produktivität im gewohnten Umfeld. Mit dem erprobten TRUMPF Saugerrahmen plus Entladerechen gewinnen Sie ein prozesssicheres und bei Bedarf auch kratzerarmes System zur Handhabung Ihrer Teile.

„Nur mit einer hochautomatisierten Fertigungskette im Blech können wir der Billigkonkurrenz auch kostenseitig begegnen.“

**Johann Hochstöger**, Fröling Heizkessel- und Behälterbau Ges. m. b. H.



Hilfspaletten be- und entladen Sie einfach mit dem LiftMaster.



Der LiftMaster be- und entlädt eine TruLaser 3030.



Der LiftMaster verbindet eine TruLaser 3030 indirekt mit einem TruStore 3030.

| Technische Daten  |                            |                       |                            |
|---|----------------------------|-----------------------|----------------------------|
| LiftMaster  | Großformat                 |                       | Maxiformat                 |
|   | 1530                       |                       | 2040                       |
| Für TruLaser Maschine(n)  | 1030 fiber 3030 3030 fiber |                       | 1040 fiber 3040 3040 fiber |
|   | 5030 5030 fiber            |                       | 5040 5040 fiber            |
| Max. Blechformat  | mm x mm                    | 3000 x 1500           | 4000 x 2000                |
| Min. Blechformat Beladen Entladen   | mm x mm                    | 1000 x 1000 150 x 150 | 1000 x 1000 150 x 150      |
| Max. Blechdicke Beladen Entladen Entladen Bänderzinken Entladen Hilfspaletten | mm                         | 25 25 15 25           | 25 20 15 20                |
| Max. Blechgewicht Beladen Entladen  | kg                         | 900 900               | 1600 1260                  |
| Typische Ausstattung (LiftMaster LiftMaster Sort)                             |                            |                       |                            |
| Saugerrahmen Rechen   |                            | ■                     | ■                          |
| Abschleibrichtung   |                            | ■                     | ■                          |
| SortMaster  | N                          | □                     | □                          |
| Dünnblechvereinzlung  | N                          | □                     | □                          |
| Teilevereinzlung  |                            | □                     | □                          |
| Bänderzinken bis 15 mm Blechdicke   | N                          | □                     | □                          |
| Wagensysteme  | N                          | □                     | □                          |
| Hilfspalettenbetrieb  | N                          | □                     | □                          |
| Lageranbindung  | N                          | □                     | □                          |

■ Standard □ Optional N Ggf. nachrüstbar – Nicht verfügbar

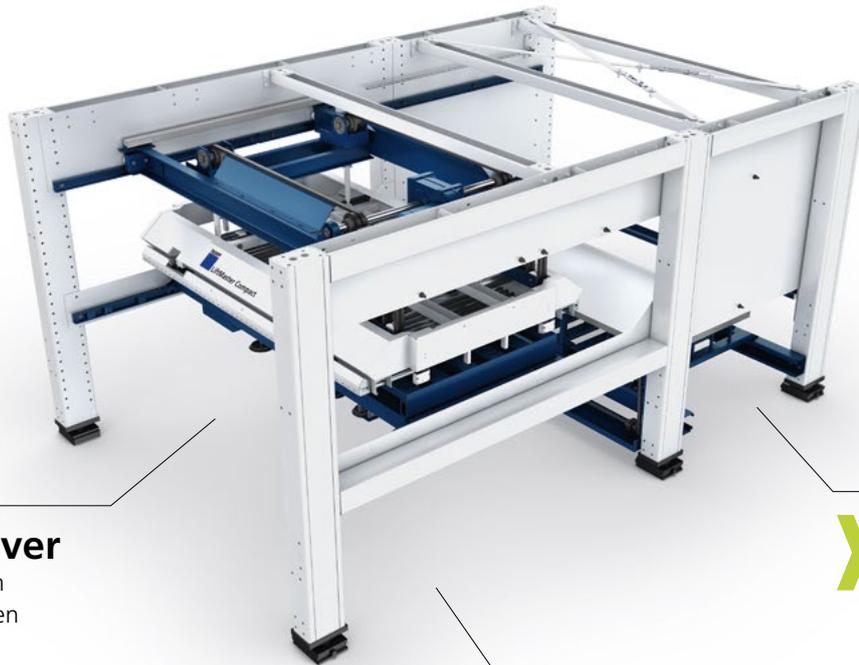
Änderungen vorbehalten. Maßgeblich sind die Angaben in unserem Angebot und unserer Auftragsbestätigung.

Unser Klassenbester

# LiftMaster Compact

**< 90 Sekunden**  
für einen kompletten Be-|Entlade-  
zyklus inkl. Palettenwechsel

**Teile ergonomisch  
entnehmen**  
dank PartMaster



**Produktiver**  
dank parallelem  
Be- und Entladen

**Ausbaubar**  
zur Fertigungszelle mit  
TruStore und PartMaster

**Flexibel**  
Linear-Ausführung ermöglicht  
zahlreiche Aufstellungs- und  
Materialflussmöglichkeiten

Mit dem LiftMaster Compact wählen Sie die schnellste und kompakteste Be- und Entladeeinheit im TRUMPF Laserportfolio. Während seine Saugerplatte Bleche über den Palettenwechsler entlädt, kann der Rechenrahmen geschnittene Bleche auf dem Synchronloader abladen. Das spart Zeit, Geld und Platz. Diese Einheit integrieren Sie einfach direkt in Ihr TruStore oder Sie statten sie mit der manuellen Absortierstation PartMaster aus.

Als dynamische und variable Lösung ist der LiftMaster Compact besonders bei schnellen Tafelaufzeiten attraktiv, egal ob mit oder ohne Lageranbindung. Es stehen zahlreiche Optionen zur Verfügung, durch die sich LiftMaster Compact perfekt an Ihre Produktionsumgebung und Materialfluss anpassen kann.

„Wir müssen effektiver und rentabler produzieren. Das gelingt, wenn wir in der Fertigung schlank werden. Das war der Grund für die Automatisierung der neuen TruLaser 3030.“

Harald Keller, Keller Blechtechnik GmbH



Als Herzstück des LiftMaster Compact sorgt der Synchronloader für paralleles Be- und Entladen.



Volle Flexibilität mit integriertem PartMaster an einem TruStore 3030.



LiftMaster Compact in Linear-Ausführung ermöglicht die Restgittertrennung für automatische Teilvereinzlung.



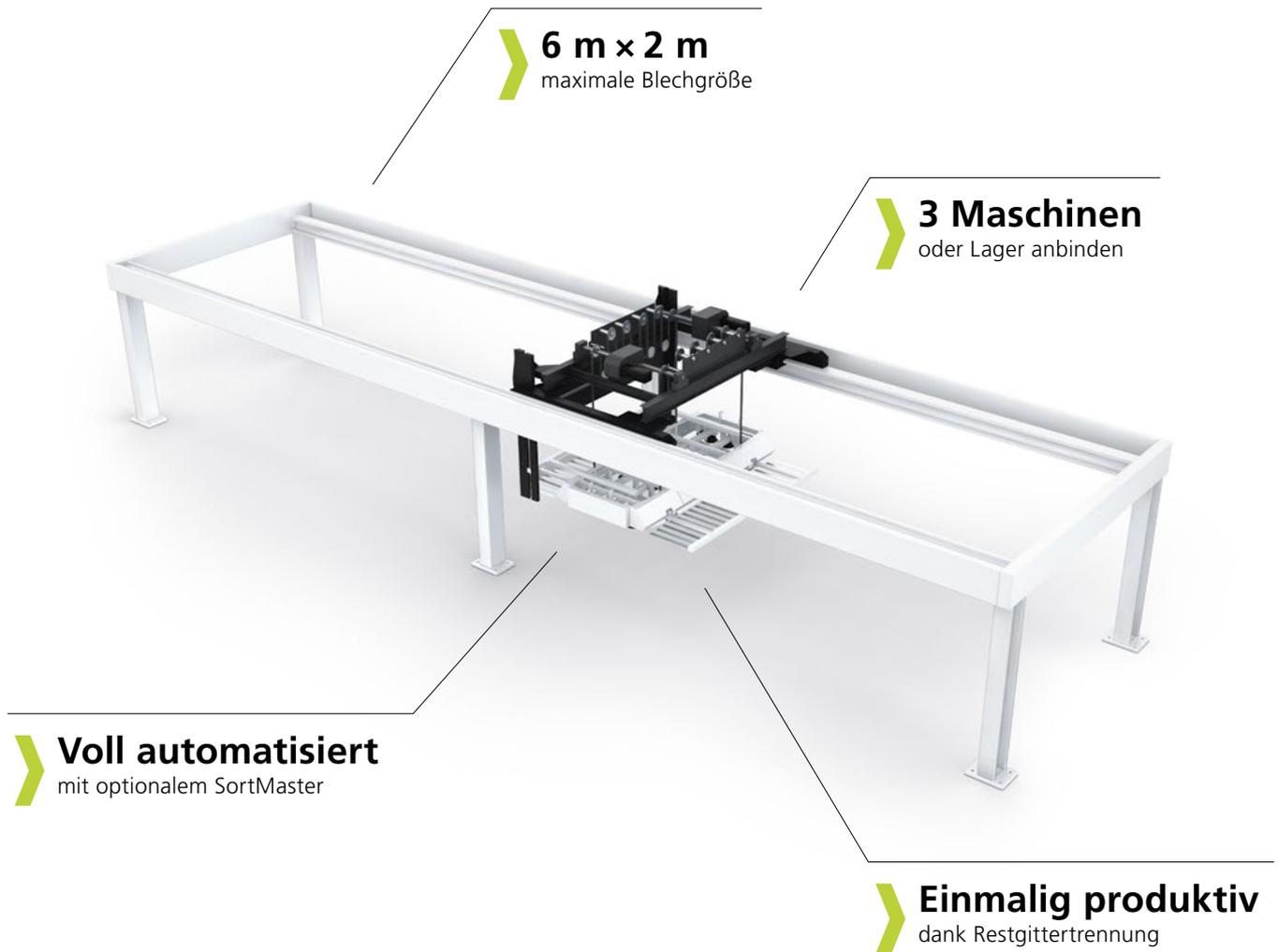
Die Erweiterung um zusätzliche Portalstationen führt zu größerer Flexibilität im Materialfluss.

| Technische Daten  |         |                            |                            |
|---|---------|----------------------------|----------------------------|
| LiftMaster Compact  |         | Großformat                 | Maxiformat                 |
|   |         | 1530                       | 2040                       |
| Für TruLaser Maschine(n)                                    |         | 1030 fiber 3030 3030 fiber | 1040 fiber 3040 3040 fiber |
|   |         | 5030 5030 fiber            | 5040 5040 fiber            |
| Max. Blechformat  | mm x mm | 3000 x 1500                | 4000 x 2000                |
| Min. Blechformat Beladen Entladen                           | mm x mm | 1000 x 1000 150 x 150      | 1000 x 1000 150 x 150      |
| Max. Blechdicke Beladen Entladen Entladen Bänderzinken      | mm      | 25 25 15                   | -                          |
| Max. Blechgewicht Beladen Entladen                          | kg      | 900 900                    | 1600 1260                  |
| Max. Beladegewicht der Fertigteilpaletten                   | kg      | 3000                       | 5000                       |
| Max. Höhe Beladestapel standalone TruStore Großlagersystem  | mm      | 300 170 130                | 300 90 130                 |
| Max. Höhe Entladestapel standalone TruStore Großlagersystem | mm      | 250 170 200                | 250 170 200                |
| Typische Ausstattung  |         |                            |                            |
| Synchronloader  |         | ■                          | ■                          |
| Entladerechen   |         | ■                          | ■                          |
| Dünnblechvereinzlung  | N       | □                          | □                          |
| Linear-Ausführung   |         | □                          | □                          |
| Bänderzinken bis 15 mm Blechdicke                           | N       | □                          | □                          |
| PartMaster bis 12 mm Blechdicke                             | N       | □                          | □                          |
| Restgittertrennung bis 6 mm                                 |         | □ <sup>[1]</sup>           | -                          |
| Integration TruStore  | N       | □                          | □                          |
| Wagensysteme  | N       | □                          | □                          |
| 2-fach-Rohmaterialstation                                   |         | □                          | -                          |
| Lageranbindung  | N       | □                          | □                          |

■ Standard □ Optional N Ggf. nachrüstbar <sup>[1]</sup> Nur in Kombination mit Linear-Ausführung  
 Änderungen vorbehalten. Maßgeblich sind die Angaben in unserem Angebot und unserer Auftragsbestätigung.

Die universelle Portallösung

# LiftMaster Linear



**6 m x 2 m**  
maximale Blechgröße

**3 Maschinen**  
oder Lager anbinden

**Voll automatisiert**  
mit optionalem SortMaster

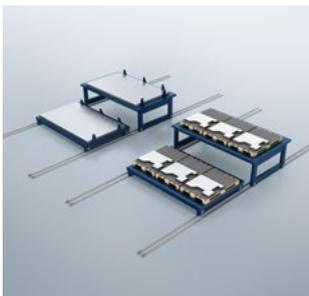
**Einmalig produktiv**  
dank Restgittertrennung

Der LiftMaster Linear be- und entlädt über seine Linearachse bis zu drei Maschinen an maximal sechs Stationen. An den Stationen integrieren Sie wahlweise Wagensysteme, Maschinen, Beladestationen oder Entladepodeste.

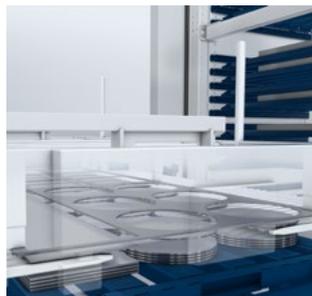
Der vielseitige LiftMaster Linear ist nahezu jeder Anwendung gewachsen. Die Erweiterungen Sort oder Restgittertrennung separieren Gutteile vom Restgitter. Nehmen Sie noch den SortMaster hinzu, so erhalten Sie eine voll automatisierte, zuverlässige und prozesssichere Fertigungszelle, in der die Gutteile sogar für den Folgeprozess orientiert abgelegt werden.

„Die erste Standard-Portallösung, mit der Kunden 6 m x 2 m große Bleche be- und entladen können.“

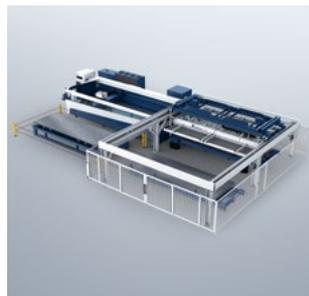
Norbert Gruhl, Abteilungsleiter Customizing, Neukirch



Einfache Anbindung der Maschine an ein Rohmateriallager für schnellere Materialversorgung.



Produktiver dank Restgittertrennung; produziert in einem Hub und unter einer Minute je Tafel.



Die TruLaser 5060 mit LiftMaster Linear und Doppelwagen.



Mehrmaschinenanbindung mit drei TruLaser 5060 und LiftMaster Linear.

| Technische Daten  |         |                            |                       |                         |
|---|---------|----------------------------|-----------------------|-------------------------|
| LiftMaster Linear   |         | Großformat                 | Maxiformat            | Überformat              |
|   |         | 1530                       | 2040                  | 2060 2560               |
| Für TruLaser Maschine(n)  |         | 1030 fiber 3030 3030 fiber | 3040 3040 fiber       | 1060 fiber 3060         |
|   |         | 5030 5030 fiber            | 5040 5040 fiber       | 5060                    |
| Max. Blechformat  | mm x mm | 3000 x 1500                | 4000 x 2000           | 6000 x 2000 6000 x 2500 |
| Min. Blechformat Beladen Entladen   | mm x mm | 1000 x 1000 150 x 150      | 1000 x 1000 150 x 150 | 1000 x 1000 150 x 150   |
| Max. Blechdicke Beladen Entladen <br>Entladen Bänderzinken Entladen Hilfspaletten | mm      | 30 30 15 25                | 25 20 15 –            | 25 20 – –               |
| Max. Blechgewicht Beladen Entladen  | kg      | 900 900                    | 1600 1260             | 2300 2300               |
| Typische Ausstattung  |         |                            |                       |                         |
| Baustahlrechen Dickblechhandling  |         | ■                          | □                     | –                       |
| Saugerrahmen Rechen   |         | ■                          | ■                     | ■                       |
| Abschäleinrichtung  |         | ■                          | ■                     | ■                       |
| SortMaster  | N       | □                          | □                     | –                       |
| Dünnblechvereinzlung  | N       | □                          | □                     | □                       |
| Teilevereinzlung  |         | □                          | □                     | –                       |
| Zusatzsaugerrahmen  |         | □                          | □                     | –                       |
| Restgittertrennung bis 6 mm Blechdicke  |         | □                          | –                     | –                       |
| Bänderzinken bis 15 mm Blechdicke   | N       | □                          | □                     | –                       |
| Hilfspalettenbetrieb  | N       | □                          | □                     | –                       |
| Wagensysteme  | N       | □                          | □                     | □                       |
| Mehrmaschinenanbindung  |         | □                          | □                     | □                       |
| Lageranbindung  | N       | □                          | □                     | □                       |

■ Standard □ Optional N Ggf. nachrüstbar – Nicht verfügbar

Änderungen vorbehalten. Maßgeblich sind die Angaben in unserem Angebot und unserer Auftragsbestätigung.

Die schlanke Portallösung

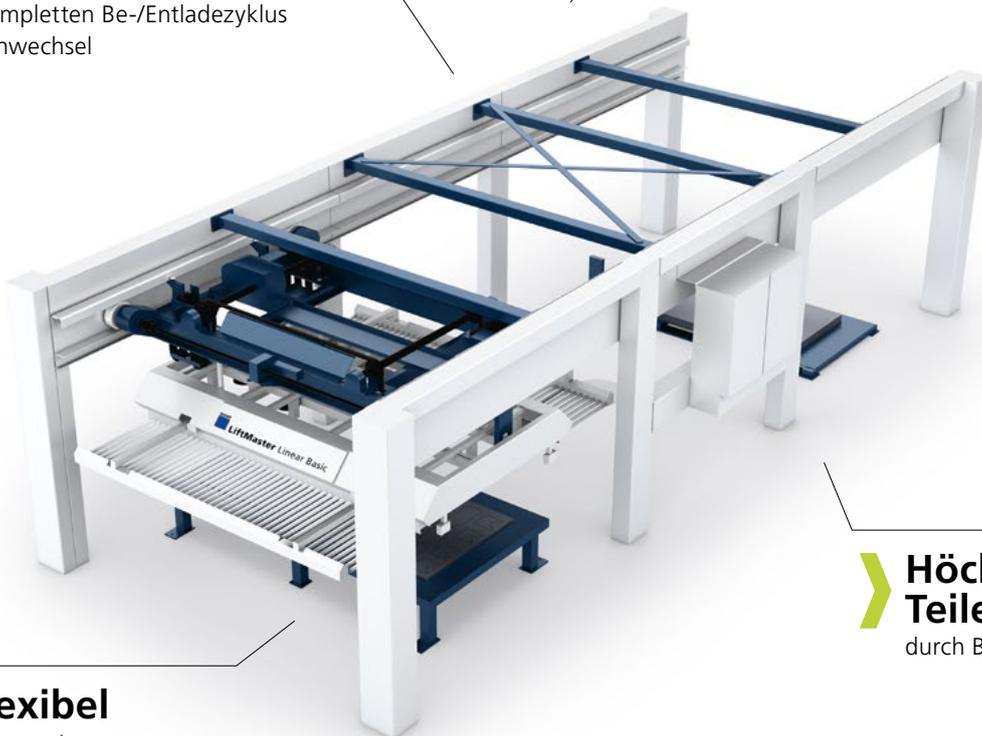
# LiftMaster Linear Basic

**200 Sekunden**  
für einen kompletten Be-/Entladezyklus  
inkl. Palettenwechsel

**2 Maschinen**  
höher auslasten

**Flexibel**  
im Layout

**Höchste  
Teilequalität**  
durch Bänderzinken

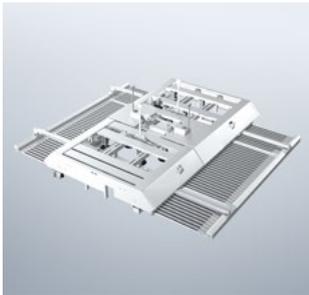


Einfach, kompakt, zuverlässig: Der LiftMaster Linear Basic ist eine schlanke Lösung zum Be- und Entladen von Blechen – mit optimalem Preis-Leistungs-Verhältnis. Im Vergleich zum LiftMaster braucht er rund 15 % weniger Aufstellfläche. Durch Wagensysteme können Sie indirekt ein Lager anbinden.

An Ihren LiftMaster Linear Basic können Sie gleich mehrere Maschinen anschließen. So steigern Sie die Auslastung von bis zu zwei Maschinen an maximal vier Stationen. Dabei integrieren Sie Wagensysteme, Beladestationen und Entladepodeste genauso flexibel und universell wie beim LiftMaster Linear.

„LiftMaster Linear Basic sorgt für große Flexibilität bei der Automatisierung bei einem gleichzeitig sehr attraktiven Preis-Leistungs-Verhältnis, insbesondere in Kombination mit dem Materialspeicher.“

Patrick Bauer, Geschäftsentwicklung Smart Factory Lösungen



Prozesssicheres Beladen mit dem Saugerrahmen von TRUMPF.



Höhere Teilequalität durch kratzerarmes Entladen mit Bänderzinken.



LiftMaster Linear Basic an einer TruLaser 3030.



Mehrmaschinenanbindung mit LiftMaster Linear Basic.



Erleben Sie den **LiftMaster Linear Basic** in Aktion:  
[www.trumpf.info/ujp6ni](http://www.trumpf.info/ujp6ni)



| Technische Daten                                       |         |                            |
|--|---------|----------------------------|
| <b>LiftMaster Linear Basic</b>                         |         | <b>Großformat</b>          |
|  |         | <b>1530</b>                |
| <b>Für TruLaser Maschine(n)</b>                        |         | 1030 fiber 3030 3030 fiber |
|  |         | 5030 5030 fiber            |
| Max. Blechformat                                       | mm x mm | 3000 x 1500                |
| Min. Blechformat Beladen Entladen                      | mm x mm | 1000 x 1000 150 x 150      |
| Min. Blechformat Entladen                              | mm x mm | 150 x 150                  |
| Max. Blechdicke Beladen Entladen Entladen Bänderzinken | mm      | 25 25 15                   |
| Max. Blechgewicht Beladen Entladen                     | kg      | 900 900                    |
| Typische Ausstattung                                   |         |                            |
| Saugerrahmen Rechen                                    |         | ■                          |
| Abschäleinrichtung                                     |         | ■                          |
| Dünnblechvereinzelnung                                 | N       | □                          |
| Bänderzinken bis 15 mm Blechdicke                      | N       | □                          |
| Wagensysteme   | N       | □                          |
| Mehrmaschinenanbindung                                 |         | □                          |
| Lageranbindung   | N       | □                          |
| Materialspeicher                                       |         | □                          |
| Zusätzliche Portalstation                              |         | □                          |

■ Standard □ Optional N Ggf. nachrüstbar

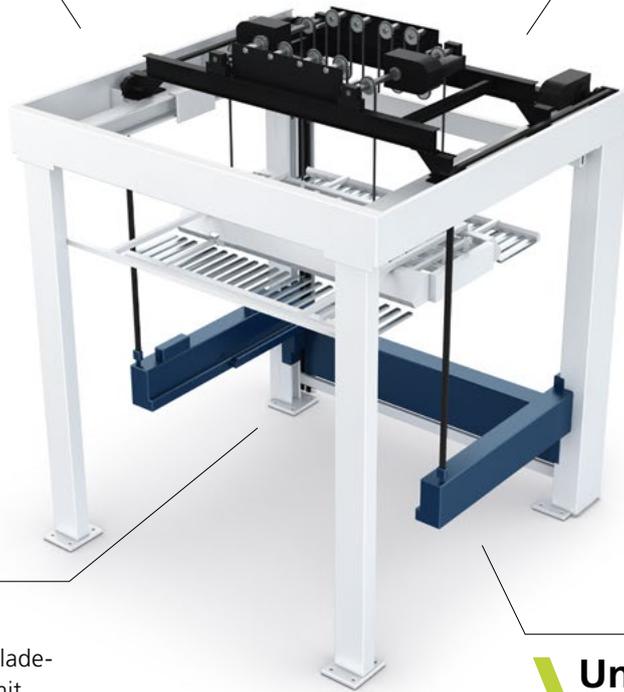
Änderungen vorbehalten. Maßgeblich sind die Angaben in unserem Angebot und unserer Auftragsbestätigung.

Die schnellste Lageranbindung mit Mehrmaschinenanbindung

# LiftMaster Store und LiftMaster Store Linear

**Produktiver**  
dank direktem  
Lagerzugriff

**Ausbaubar**  
zur Fertigungszelle mit  
TruStore und SortMaster

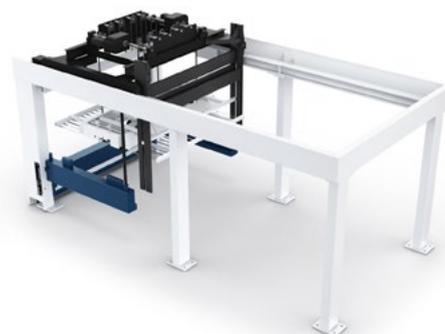


**100 Sekunden**  
für einen kompletten Be-|Entlade-  
zyklus inkl. Palettenwechsel mit  
dem Synchronloader

**Unschlagbar**  
durch die Restgittertrennung

Als direkt ans Lager angebundene Portallösung braucht der LiftMaster Store nur wenig Platz und schafft viel Spielraum für die Gestaltung Ihrer Produktion.

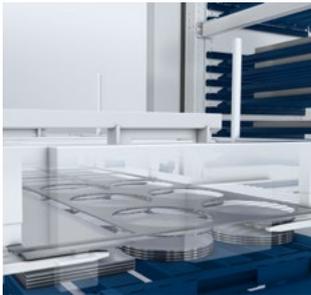
Seine Leistungsstärke bezieht der LiftMaster Store aus einer Reihe bewährter TRUMPF Technologien. Dazu zählen der Saugerrahmen mit Rechen zum zuverlässigen Be- und Entladen genauso wie der Synchronloader zur Steigerung der Produktivität. Mit dem unabhängigen Palettenlift greift der LiftMaster Store schnell auf Paletten im Lager zu. Deshalb ist er besonders geeignet für die automatische Restgittertrennung.



Der LiftMaster Store Linear kann mit mehreren Stationen an bis zu drei Maschinen angebunden werden.

„Um die Zugriffszeiten am Lager deutlich zu verkürzen, ist der LiftMaster Store direkt ans Lager angebunden und kommt optional mit Synchronloader.“

**Mathis Schmidt**, Entwicklung Automatisierung TruLaser



Produktiver dank Restgittertrennung; produziert in einem Hub und unter einer Minute je Tafel.



Der Synchronloader sorgt für paralleles Be- und Entladen und steigert so die Produktivität.



Der LiftMaster Store verbindet eine TruLaser 5030 direkt mit einem TruStore 3030 und einem SortMaster.



Mehrmaschinenanbindung mit LiftMaster Store Linear und TruStore 3030.



Erleben Sie den **LiftMaster Store** in Aktion:  
[www.trumpf.info/mkcpfs](http://www.trumpf.info/mkcpfs)



| Technische Daten  |         |                            |                            |
|---|---------|----------------------------|----------------------------|
| LiftMaster Store LiftMaster Store Linear                        |         | Großformat                 | Maxiformat                 |
|   |         | 1530                       | 2040                       |
| Für TruLaser Maschine(n)  |         | 1030 fiber 3030 3030 fiber | 1040 fiber 3040 3040 fiber |
|   |         | 5030 5030 fiber            | 5040 5040 fiber            |
| Max. Blechformat  | mm x mm | 3000 x 1500                | 4000 x 2000                |
| Min. Blechformat Beladen Entladen                               | mm x mm | 1000 x 1000 150 x 150      | 1000 x 1000 150 x 150      |
| Max. Blechdicke Beladen Entladen Entladen Bänderzinken          | mm      | 30 30 15                   | 25 20 15                   |
| Max. Blechgewicht Beladen Entladen                              | kg      | 900 900                    | 1600 1260                  |
| Typische Ausstattung (LiftMaster Store LiftMaster Store Linear) |         |                            |                            |
| Baustahlrechen Dickblechhandling                                |         | ■ ■                        | □ □                        |
| Saugerrahmen Rechen Abschäleinrichtung                          |         | ■ ■                        | ■ ■                        |
| SortMaster  | N       | □ □                        | □ □                        |
| Dünnblechvereinzlung  | N       | □ □                        | □ □                        |
| Teilevereinzlung  | N       | □ □                        | □ □                        |
| Zusatzsaugerrahmen  |         | □ □                        | □ □                        |
| Restgittertrennung bis 6 mm Blechdicke                          |         | □ □                        | - -                        |
| Synchronloader  |         | □ □                        | - -                        |
| Bänderzinken bis 15 mm Blechdicke                               | N       | □ □                        | □ □                        |
| Hilfspalettenbetrieb  | N       | □ □                        | □ □                        |
| Mehrmaschinenanbindung  |         | - □                        | - □                        |
| Integration TruStore STOPA                                      | N       | □ □                        | □ □                        |

■ Standard □ Optional N Ggf. nachrüstbar – Nicht verfügbar

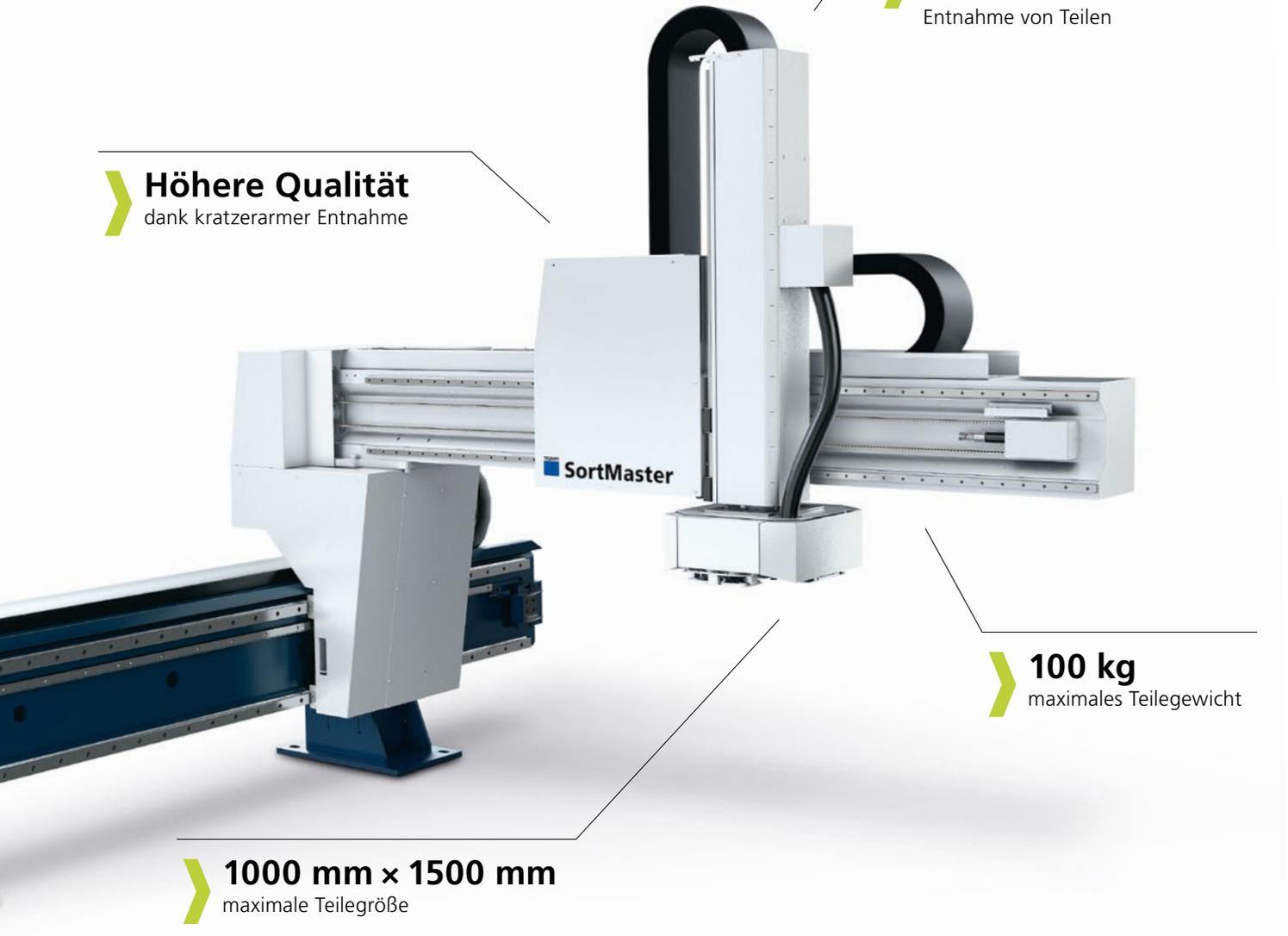
Änderungen vorbehalten. Maßgeblich sind die Angaben in unserem Angebot und unserer Auftragsbestätigung.

Voll automatisiert Kleines und Großes sortieren

# SortMaster

**Produktiver**  
durch automatische  
Entnahme von Teilen

**Höhere Qualität**  
dank kratzerarmer Entnahme



**100 kg**  
maximales Teilgewicht

**1000 mm × 1500 mm**  
maximale Teilegröße

Der SortMaster entnimmt, sortiert und stapelt geschnittene Fertigteile. Mit dem SortMaster können Sie Ihre Lasermaschine auch vollautomatisch betreiben. Dazu binden Sie ihn mit einem LiftMaster an ein Lager an. So fertigen Sie zuverlässig, auf Wunsch rund um die Uhr.

Smart Functions beheben potenzielle Störungen selbstständig. Zum Beispiel durch die automatische Trennkontrolle: Löst sich ein Teil nicht, trennt es der Greiferkopf durch Rütteln vom Restgitter.

„Wir haben heute einen optimalen Automatisierungsgrad erreicht. Nun stellen wir viele Teile selbst her, deren Fertigung wir sonst auslagern müssten.“

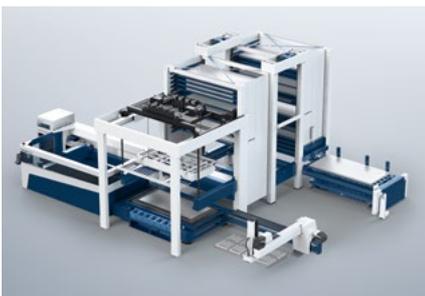
Daniel Peltier, HEIN Backöfen & Kältetechnik



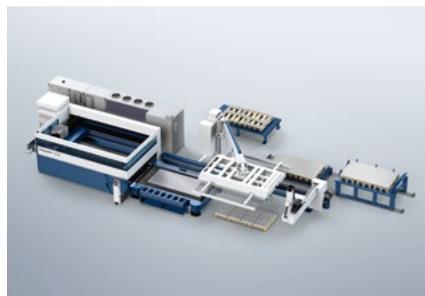
Smart Functions: Überwachung der Teiletrennung und effektivere Trennung der Gutteile vom Restgitter dank Vibration am Greiferkopf.



Zusätzlicher Greifer entnimmt Teile bis 1000 x 1500 mm und lässt sich einfach via Greiferkupplung anbinden.



TruLaser 5030 mit SortMaster und mittels LiftMaster Store direkt an TruStore 3030 angebunden.



TruLaser 3030 mit LiftMaster Sort, SortMaster und Wagensystemen.



Erleben Sie den **SortMaster** in Aktion:  
[www.trumpf.info/g72yzx](http://www.trumpf.info/g72yzx)



| Technische Daten         |    |                       |                       |
|--------------------------|----|-----------------------|-----------------------|
| SortMaster               |    | Großformat            | Maxiformat            |
|                          |    | 1530                  | 2040                  |
| Für TruLaser Maschine(n) |    | 3030 3030 fiber       | 3040 3040 fiber       |
|                          |    | 5030 5030 fiber       | 5040 5040 fiber       |
| Max. Teilgewicht         | kg | 100                   | 100                   |
| Min.   max. Teilegröße   | mm | 30 x 80   1000 x 1500 | 30 x 80   1000 x 1500 |
| Typische Ausstattung     |    |                       |                       |
| Greiferkopf              |    | ■                     | ■                     |
| Magnetsauggreifer        |    | ■                     | ■                     |
| Spreizbare Saugerleisten |    | ■                     | ■                     |
| Greiferkupplung          |    | ■                     | ■                     |
| Reinigungsbürsten        |    | ■                     | ■                     |
| Wagensysteme             | N  | □                     | □                     |
| Lageranbindung           | N  | □                     | □                     |

■ Standard □ Optional N Ggf. nachrüstbar

Änderungen vorbehalten. Maßgeblich sind die Angaben in unserem Angebot und unserer Auftragsbestätigung.



„Wir haben eine Maschine entwickelt, an der voll automatisiert gefertigt werden kann. Das ist für die Wettbewerbsfähigkeit unserer Kunden entscheidend.“

**Torsten Popp**, Entwicklung TruLaser Tube

# Automatisiertes Laserrohrschnneiden

Automatisiert fertigt Ihre Laser-Rohrschneidmaschine auch rund um die Uhr zuverlässig – und macht sich so noch schneller bezahlt. Profitieren Sie von voll automatisiertem Materialhandling an gleichzeitig sehr gut zugänglichen TruLaser Tube Maschinen.

## BELADEN

**LoadMaster Tube** \_\_\_\_\_ **36**  
Beladen von Rohren und Profilen

## ENTLADEN + SORTIEREN

**Ausschleusstation** \_\_\_\_\_ **38**  
Schonendes Entladen und Sortieren

## ENTSORGEN

**Schrottförderband** \_\_\_\_\_ **38**  
Hauptzeitparalleles Entsorgen von Resten

Beladen von Rohren und Profilen

# LoadMaster Tube



Bis zu **12,5 m**  
lange Rohre

**Intelligente**  
Prozessführung

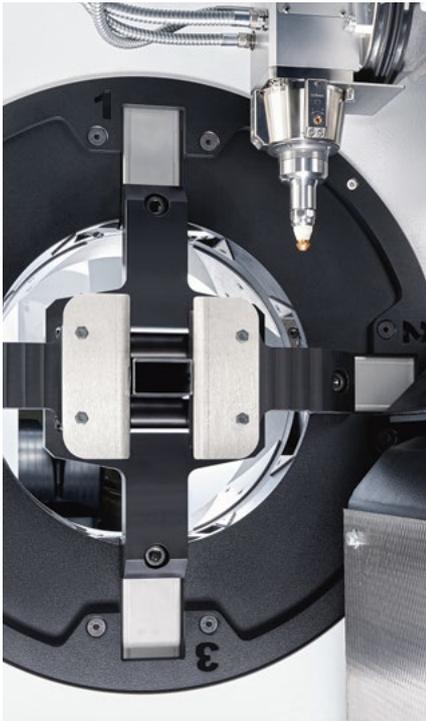
Flexibel auch bei  
**kleinen Losgrößen**

Mit dem LoadMaster Tube profitieren Sie von minimalen Rüstzeiten. Das Rohrmagazin fasst bis zu 9 t Rohmaterial, das die Beladeeinheit nach einer Plausibilitätsprüfung zuführt.

Dabei vergleicht die Maschinensoftware die Geometrie der Rohre mit hinterlegten Daten und sichert so einen störungsfreien Betrieb. Das Greifersystem übergibt die automatisch gemessenen Rohre an die Maschine. Kleine Serien beladen Sie ganz einfach mit der Förderstrecke oder von Hand. Dank Smart Profile Detection bearbeiten Sie auch außergewöhnliche Profile prozesssicher. Das innovative Verfahren erkennt Winkel- lage und Orientierung des Rohrs beim Beladen und positioniert die Spanntechnik automatisch.

„Das Rohrmagazin unserer TruLaser Tube 7000 fasst 4 Tonnen Material, die Rohre werden automatisch geprüft und beladen. So können wir auch nachts unbeaufsichtigt produzieren.“

Udo Reichardt, Reichardt Metallverarbeitung



Breite Spannwalzen führen die Werkstücke präzise zum Schneidkopf.



Voll automatisiertes Materialhandling an der TruLaser Tube 7000: beladen, entladen, sortieren, Reste entsorgen.



Die universelle Beladeinheit LoadMaster versorgt Ihre Maschine automatisch mit Rohblech.



Einschwenkbare Förderstrecke an der TruLaser Tube 7000 für kleine Losgrößen und Sonderprofile.



Erleben Sie die **TruLaser Tube 7000 fiber**, offenes Maschinen-design für optimale Zugänglichkeit: [www.trumpf.com/s/trulaser-tube-7000-fiber](http://www.trumpf.com/s/trulaser-tube-7000-fiber)



| Technische Daten                         |      |                    |                    |                    |
|--|------|--------------------|--------------------|--------------------|
| LoadMaster Tube                          |      | TruLaser Tube 3000 | TruLaser Tube 5000 | TruLaser Tube 7000 |
| Max. Rohrlänge bei automatischem Beladen | mm   | 8000               | 6500 8000          | 6500 9200 12500    |
| Max. Hülldurchmesser                     | mm   | 170                | 180                | 254                |
| Max. Rohrstreckengewicht                 | kg m | 18,5               | 25                 | 40                 |
| Max. Rohrgewicht                         | kg   | 148                | 200                | 400                |
| Max. Bündelgewicht                       | kg   | 5000               | 5000               | 9000               |
| Typische Ausstattung                     |      |                    |                    |                    |
| Automatisches Rüsten                     |      | ■                  | ■                  | ■                  |
| Förderstrecke                            |      | ■                  | ■                  | □                  |
| Kratzarme Ausführung                     | N    | □                  | □                  | □                  |
| Rohrdurchmesser 15 mm                    | N    | □                  | □                  | ■                  |
| Anbau LoadMaster Tube vorne              |      | -                  | □                  | □                  |
| Smart Profile Detection                  | N    | -                  | □                  | □                  |

■ Standard □ Optional N Ggf. nachrüstbar

Änderungen vorbehalten. Maßgeblich sind die Angaben in unserem Angebot und unserer Auftragsbestätigung.

Schonendes Entladen und Sortieren

# Ausschleusstation und Schrottförderband

**Hauptzeitparallele**  
Schrottentsorgung



Flexible  
**Teilesortierung**

Schonender  
**Fertigteilepuffer**

Die TruLaser Tube Ausschleusstation entlädt Ihre Fertigteile besonders schonend auf Bandtische, in Gitterboxen oder in Behälter.

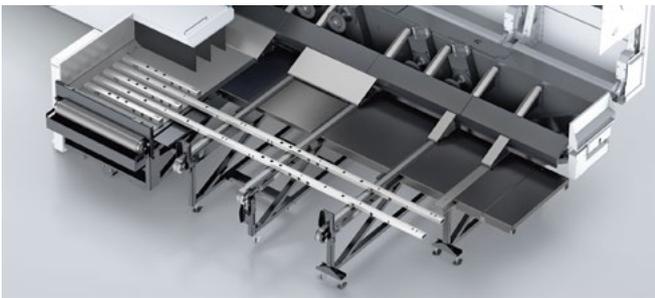
Bandtische dienen als Fertigteilpuffer, von hier aus können die Teile in ergonomischer Höhe parallel zur Fertigung entnommen werden. Die flexible Ausschleusstation der TruLaser Tube 7000 sortiert zusätzlich Ihre Fertigteile. Das Schrottförderband entsorgt Reste hauptzeitparallel.

„Geschnittene Teile entladen wir wahlweise via Bandtisch oder über die Ausschleusstation direkt in eine Gitterbox. So können wir die Fertigteilablage je nach Auftrag flexibel zusammenstellen.“

Frank Steinhart, H. Steinhart Metallwarenfabrik GmbH & Co. KG



Rohrlager mit Lageranbindung. Dank der neuen Beladeautomatisierung zwischen Rohrlager und TruLaser Tube 7000 fiber beladen Sie Ihre Maschine nun vollautomatisch und unbeaufsichtigt.



Bandtische in ergonomischer Höhe erleichtern das Entladen von Rohren und Profilen. Zusätzlich dienen sie als praktische Materialpuffer.



Erleben Sie die **TruLaser Tube 5000 fiber**, die produktive Allround-Maschine: [www.trumpf.com/s/trulaser-tube-5000-fiber](http://www.trumpf.com/s/trulaser-tube-5000-fiber)



| Technische Daten  |    |                    |                    |                    |
|---|----|--------------------|--------------------|--------------------|
| Ausschleusstation   |    | TruLaser Tube 3000 | TruLaser Tube 5000 | TruLaser Tube 7000 |
| Max. Fertigteillänge Ausschleusstation                                    | mm | 8000               | 3000 6500          | 4500 6500          |
| Max. Fertigteillänge Ausschleusstation mit Option Fertigteillänge + 1,5 m | mm | –                  | 4500 8000          | 6000 8000          |
| Max. Hüllkreisdurchmesser   | mm | 170                | 180                | 254                |
| Typische Ausstattung  |    |                    |                    |                    |
| Automatisches Rüsten  |    | ■                  | ■                  | ■                  |
| Kleinteilerutsche   |    | ■                  | ■                  | ■                  |
| Teil-getrennt- und Teil-gefallen-Sensor                                   |    | – ■                | ■                  | ■                  |
| NC-gesteuerte Sortiermöglichkeit  |    | –                  | –                  | ■                  |
| Fertigteillänge + 1,5 m   | N  | –                  | □                  | □                  |
| Bandtisch   | N  | –                  | ■                  | ■                  |
| Schrottförderband   |    | –                  | ■                  | ■                  |

■ Standard □ Optional N Ggf. nachrüstbar – Nicht verfügbar

Änderungen vorbehalten. Maßgeblich sind die Angaben in unserem Angebot und unserer Auftragsbestätigung.



„Um Kunden maximale Produktivität mit TRUMPF Stanz- oder Kombimaschinen zu ermöglichen, passen wir unsere Automatisierung der jeweiligen Leistungsklasse an.“

**Marcus Busch**, Leiter Entwicklung Automatisierung TruPunch|TruMatic

# Automatisiert stanzen stärkt

Für Ihre Stanz-Laser- oder Stanz-Maschinen wählen Sie aus einer Reihe passgenauer Automatisierungsvarianten. Profitieren Sie dabei von den schlüsselfertigen Konzepten eines Komplett-Anbieters – inklusive Maschine, Automatisierung, Programmier- und Leittechnik.

## BELADEN + ENTLADEN

**SheetMaster Compact** ..... 42  
Platzsparende Einstiegslösung zum Be- und Entladen von Rohmaterial und Entladen von Microjointtafeln

**Wagensysteme** ..... 46  
Individuelle Erweiterung des SheetMaster

## BELADEN + ENTLADEN + SORTIEREN

**SheetMaster** ..... 46  
Beladen von Rohmaterial sowie Entladen und Sortieren von Fertigteilen

## SORTIEREN

**SortMaster Compact** ..... 44  
Fertige Teile sortiert und stapelt der SortMaster Compact auf Paletten

**SortMaster Pallet** ..... 46  
Fertigteile sortiert auf Paletten ablegen

**SortMaster Box** ..... 48  
Entladen und Sortieren von Fertigteilen

**SortMaster Box Linear** ..... 48  
Entladen und Sortieren von Fertigteilen in linear verfahrbare Behälter

## ENTSORGEN

**GripMaster** ..... 50  
Entladen des Restgitters

**ShearMaster** ..... 50  
Zerkleinern des Restgitters

**DisposeMaster** ..... 50  
Sortieren von Schrott

## WERKZEUGHANDLING

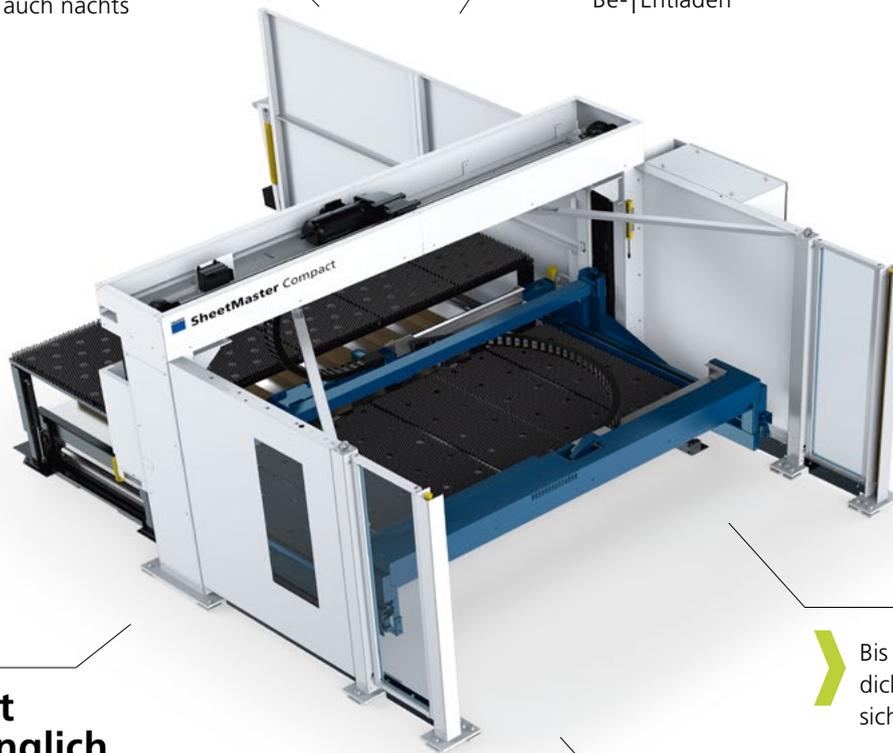
**ToolMaster|ToolMaster Linear und integrierter Werkzeugwechsler** ..... 52  
Flexible Werkzeugsysteme

Platzsparende Einstiegslösung zum Be- und Entladen

# SheetMaster Compact

**Unbeaufsichtigt**  
produzieren, auch nachts

**Produktiver**  
durch unbeaufsichtigtes  
Be-|Entladen



**Leicht zugänglich**

Bis zu **6,4 mm**  
dicke Bleche  
sicher handhaben

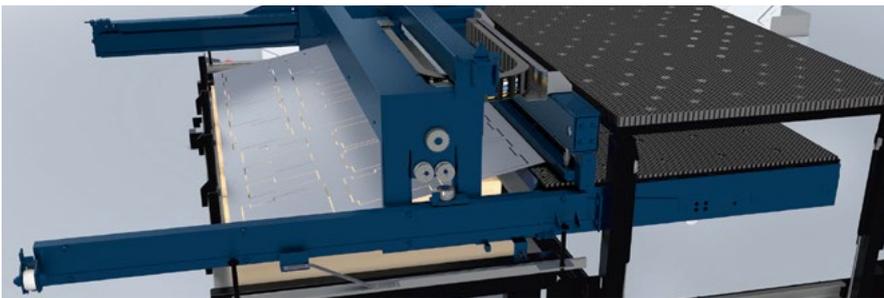
Hauptzeitparalleles  
**Be- und Entladen**

Mit dem platzsparenden SheetMaster Compact steigen Sie in die automatisierte Stanzbearbeitung ein. Er belädt Ihre TruPunch 1000, TruMatic 1000 fiber, TruPunch 3000 oder TruMatic 3000 fiber mit Blechen oder Zuschnitten und entlädt Microjointtafeln sowie Restgitter. Ihre Anlage arbeitet dadurch deutlich produktiver und benötigt kaum mehr Aufstellfläche.

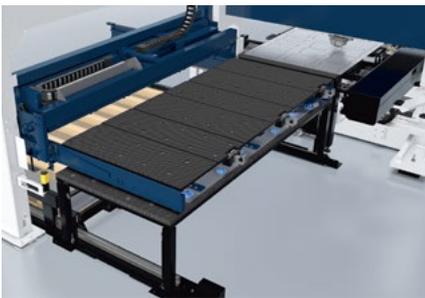
Mit dem SheetMaster Compact bearbeitet die TruPunch Microjointtafeln zuverlässig und effizient. Alternativ nutzen Sie den flexiblen Helfer, um Restgitter zu entladen – wenn zum Beispiel alle Fertigteile über die Teileklappe der TruMatic 1000 fiber ausgeschleust werden. Die Funktion „Hauptzeitparalleles Entladen“ ermöglicht Materialwechsel, ohne die Maschine zu stoppen. So steigt die Leistungsfähigkeit der kompakten Produktionszelle noch weiter.

„Die neue Stanzmaschine ist schneller als unsere alte Maschine und in Kombination mit dem SheetMaster Compact steigt die Ausbringungsmenge nochmals beträchtlich.“

Phil Taylor, PKD Precision Sheet Metal Ltd



Ablegen der Microjointtafel oder des Restgitters.



Vorbereitendes Beladen vor dem Entladen spart Zeit.



SheetMaster Compact an einer TruMatic 1000 fiber.



Erleben Sie den **SheetMaster Compact** in Aktion:  
[www.trumpf.com/s/sheetmaster-compact](http://www.trumpf.com/s/sheetmaster-compact)



| Technische Daten  |         |                                     |                                     |   |                                     |
|---|---------|-------------------------------------|-------------------------------------|---|-------------------------------------|
| SheetMaster Compact   |         | Mittelformat                        | Großformat                          | Mittelformat                            | Großformat                          |
| Für TruPunch und TruMatic Maschine(n)                                   |         | TruPunch 1000 TruPunch 3000         |                                     | TruMatic 1000 fiber TruMatic 3000 fiber |                                     |
| Max. Blechformat  | mm x mm | 2500 x 1250                         | 3000 x 1500                         | 2500 x 1250                             | 3000 x 1500                         |
| Min. Blechgröße   | mm x mm | 1000 x 1000                         | 1000 x 1000                         | 1000 x 1000                             | 1000 x 1000                         |
| Blechdicke Beladen Entladen   | mm      | 6,4                                 | 6,4                                 | 6,4                                     | 6,4                                 |
| Max. Blechgewicht Beladen Entladen                                      | kg      | 160                                 | 230                                 | 160                                     | 230                                 |
| Typische Ausstattung  |         |                                     |                                     |   |                                     |
| Abschälsystem   |         | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/>                | <input type="checkbox"/>            |
| Doppelblechkontrolle  |         | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/>     | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Zusatzsaugerpaket   | N       | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/>                | <input type="checkbox"/>            |
| Kompaktaufstellung (zweiflügelige Schwenktüren)                         |         | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/>            | <input checked="" type="checkbox"/>     | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Kompaktaufstellung Lichtgitter mit hauptzeitparallelem Beladen Entladen |         | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/>                | <input type="checkbox"/>            |

■ Standard    □ Optional    N Ggf. nachrüstbar

Änderungen vorbehalten. Maßgeblich sind die Angaben in unserem Angebot und unserer Auftragsbestätigung.

Entladen und Sortieren

# SortMaster Compact

## Hohe Teilequalität

Kaum Kratzer dank Saugertechnik und koordiniertem Teilehandling

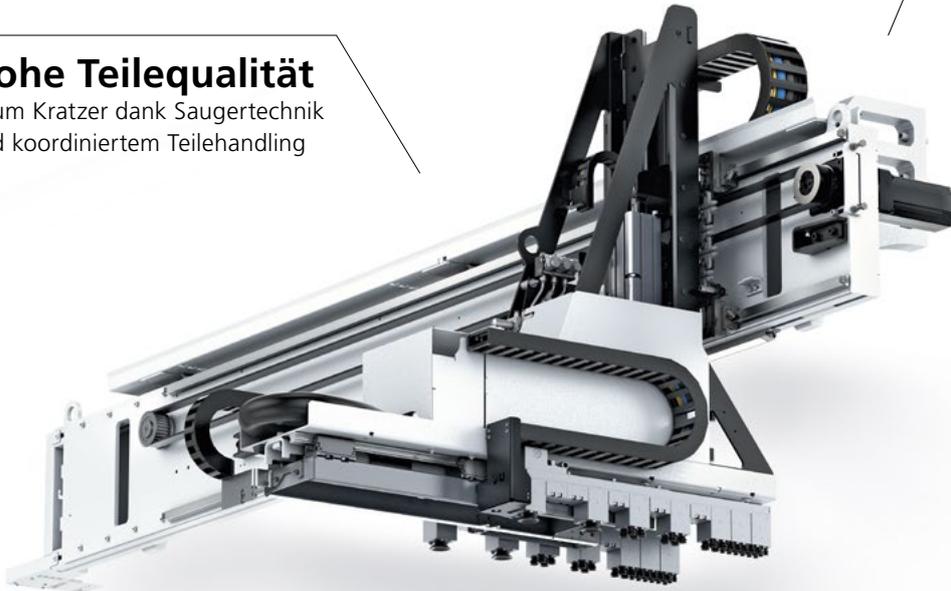
Sortiert  
auf die Palette

## Kaum Platzbedarf

Die Automatisierung ist in die Maschine integriert

## Entlädt Teile zuverlässig

Die Sauger sind einzeln ansteuerbar – ein Vorteil insbesondere bei Kleinteilen



Der SortMaster Compact entlädt Ihre Stanz- oder Stanz-Laser-Maschine automatisiert und sicher. Filigrane Sauger greifen nahezu jedes Teil und sorgen so für eine kurze Entnahmezeit. Fertigteile sortiert und stapelt der SortMaster Compact auf Standardladungsträger.

Der SortMaster Compact für die TruPunch 1000, TruPunch 3000, TruMatic 1000 fiber und TruMatic 3000 fiber ist klein und benötigt kaum Platz außerhalb der Maschine. Er eignet sich dadurch auch ideal als Einstiegslösung in die Automatisierung. Einzeln ansteuerbare Sauger greifen und entladen nahezu jedes Teil. Fertige Teile sortiert und stapelt der SortMaster Compact auf Paletten. Mit der zusätzlichen Erweiterung der X-Achse wird die Palette dabei komplett beladen. So ist ein direkter Weitertransport zu nachgelagerten Prozessen möglich.

„Der Einstieg in die automatisierte Entnahme von Einzelteilen war noch nie so einfach wie mit dem SortMaster Compact.“

**Steffen Wagner**, Produktmanager, TRUMPF



TruPunch 1000, SortMaster Compact und SheetMaster Compact.



TruMatic 1000 fiber, SortMaster Compact und SheetMaster Compact.



Erleben Sie den **SortMaster Compact** in Aktion:  
[www.trumpf.info/ig8xlc](http://www.trumpf.info/ig8xlc)



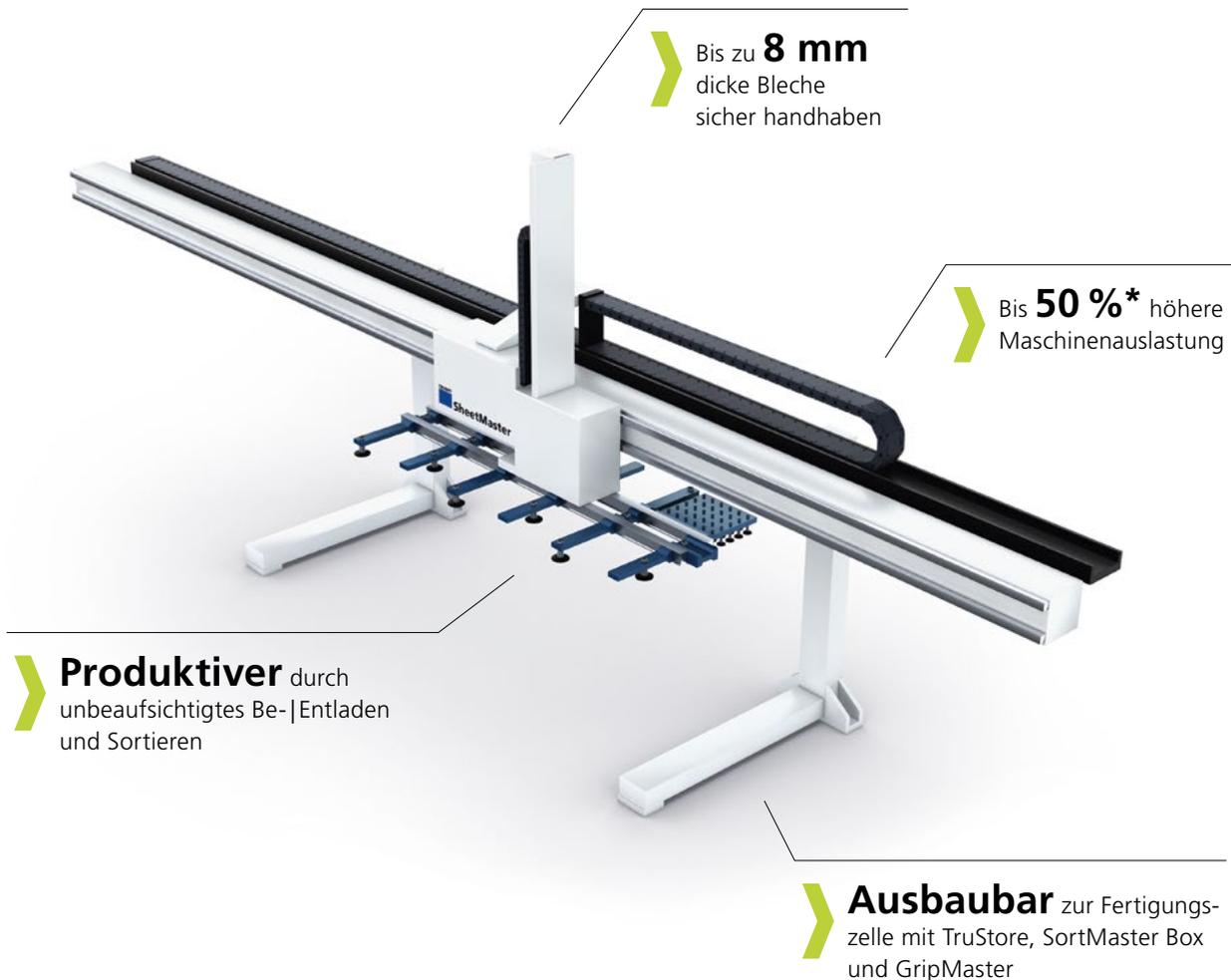
| Technische Daten  |         |   |
|---|---------|---|
| <b>SortMaster Compact</b>                                       |         |   |
| <b>Für TruPunch und TruMatic Maschine(n)</b>                    |         | TruPunch 1000 TruPunch 3000 TruMatic 1000 fiber TruMatic 3000 fiber |
| Min. Bauteilgröße (Stanzteile)                                  | mm x mm | 140 x 120   |
| Min. Bauteilgröße (Laserteile)                                  | mm x mm | 70 x 30   |
| Max. Bauteilgröße   | mm x mm | 600 x 400   |
| Max. Stapelhöhe   | mm      | 250   |
| <b>Typische Ausstattung</b>                                     |         |   |
| Erweiterung X-Achse (ermöglicht Abstapeln auf volle EU-Palette) |         | ■   |

■ Standard    □ Optional    N Ggf. nachrüstbar

Änderungen vorbehalten. Maßgeblich sind die Angaben in unserem Angebot und unserer Auftragsbestätigung.

Beladen von Rohmaterial sowie Entladen und Sortieren von Fertigteilen

# SheetMaster, SortMaster Pallet und Wagensysteme



Bis zu **8 mm**  
dicke Bleche  
sicher handhaben

Bis **50 %\*** höhere  
Maschinenauslastung

**Produktiver** durch  
unbeaufsichtigtes Be-|Entladen  
und Sortieren

**Ausbaubar** zur Fertigungs-  
zelle mit TruStore, SortMaster Box  
und GripMaster

Der SheetMaster be- und entlädt Ihre Stanz- oder Kombimaschine und sortiert Teile zuverlässig. Sauger nehmen Bleche oder Zuschnitte von der Beladestation auf und bringen sie zum Maschinentisch. Fertigteile legt der SheetMaster auf einem Entladepodest ab. Durch den Einsatz verschiedener Sauger bearbeiten Sie je nach Maschinentyp eine enorme Vielfalt an Applikationen.

Der zusätzliche Einsatz eines SortMaster Pallet erhöht Ihre Entladekapazität erheblich. Alternativ nutzen Sie Wagensysteme auf Schienen oder mit Riemenantrieb, um mehr Teile zu be- und entladen. Durch die Wagen lässt sich Ihre Maschine auch an Kompakt- und Großlagersysteme anbinden.

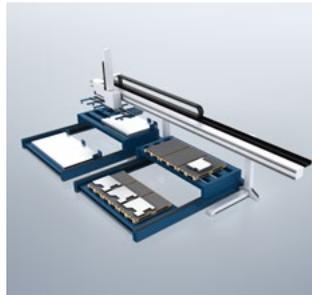
\*Zwei Schichten tagsüber, nachts zusätzlich eine unbeaufsichtigte Schicht.

„Aus dem Anspruch heraus, dreischichtig und auch am Wochenende zu arbeiten und zudem für die Zukunft gerüstet zu sein, musste ein hochproduktives, automatisiertes System angeschafft werden.“

Michael Kohlmann, Regiolux GmbH



SortMaster Pallet: ergonomischer sortieren, mehr entladen.



Wagensysteme mit Riemenantrieb zum Be- und Entladen.



TruPunch 5000, automatisiert mit SheetMaster und ToolMaster Linear.



TruMatic 7000 an TruStore 3030 mit SheetMaster, Doppelwagen auf Schienen, SortMaster Pallet, SortMaster Box und GripMaster.

**Technische Daten**

| SheetMaster              |         | TruPunch 3000 |             | TruPunch 5000 |             |             | TruMatic 6000 <br>TruMatic 6000 fiber    |  | TruMatic 7000 |             |             |
|--------------------------|---------|---------------|-------------|---------------|-------------|-------------|--|--|---------------|-------------|-------------|
|                          |         | Mittel-format | Groß-format | Mittel-format | Groß-format | Über-format | Mittel-format                            | Groß-format                              | Mittel-format | Groß-format | Über-format |
|                          |         | 3025          | 3030        | 5025          | 5030        | 5040        | 6125                                     | 6130                                     | 7125          | 7130        | 7140        |
| Max. Blechformat Beladen | mm x mm | 2500 x 1250   | 3000 x 1500 | 2500 x 1250   | 3000 x 1500 | 4000 x 1500 | 2500 x 1250                              | 3000 x 1500                              | 2500 x 1250   | 3000 x 1500 | 4000 x 1500 |
| Min. Blechgröße Beladen  | mm x mm | 600 x 350     | 600 x 350   | 600 x 370     | 600 x 370   | 600 x 370   | 600 x 350                                | 600 x 350                                | 600 x 600     | 600 x 600   | 600 x 600   |
| Min. Teilegröße Entladen | mm x mm | 95 x 30       | 95 x 30     | 170 x 170     | 170 x 170   | 170 x 170   | 150 x 180 (Stanzen)<br>110 x 30 (Lasern) | 150 x 180 (Stanzen)<br>110 x 30 (Lasern) | 160 x 160     | 160 x 160   | 160 x 160   |
| Blehdicken               | mm      | 0,8–6,4       | 0,8–6,4     | 0,8–8,0       | 0,8–8,0     | 0,8–8,0     | 0,8–8,0                                  | 0,8–8,0                                  | 0,8–8,0       | 0,8–8,0     | 0,8–8,0     |
| Max. Blechgewicht        | kg      | 160           | 230         | 200           | 285         | 285         | 160                                      | 230                                      | 285           | 285         | 285         |

**Typische Ausstattung**

|                                     |   | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ ■ | ■ ■ | ■ | ■ | ■ |
|-------------------------------------|---|---|---|---|---|---|-----|-----|---|---|---|
| Beladestation                       |   | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ ■ | ■ ■ | ■ | ■ | ■ |
| Entladepodest                       |   | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ ■ | ■ - | ■ | ■ | ■ |
| Saugermodule <br>-platte -leisten   |   | □ | □ | □ | ■ | □ | ■ ■ | ■ ■ | ■ | ■ | ■ |
| Sortierachse                        |   | - | - | - | - | - | - - | - - | ■ | ■ | ■ |
| Hauptzeitparalleles<br>Be- Entladen | N | □ | □ | □ | □ | □ | □ ■ | □ ■ | □ | □ | □ |
| Beladetisch                         | N | - | - | □ | □ | - | -   | -   | - | - | - |
| Wagensysteme                        | N | □ | □ | □ | □ | □ | □ □ | □ ■ | □ | □ | □ |
| SortMaster Pallet                   | N | □ | □ | □ | □ | □ | □ □ | □ □ | □ | □ | □ |
| Lageranbindung                      | N | □ | □ | □ | □ | □ | □ □ | □ □ | □ | □ | □ |

■ Standard □ Optional N Ggf. nachrüstbar – Nicht verfügbar

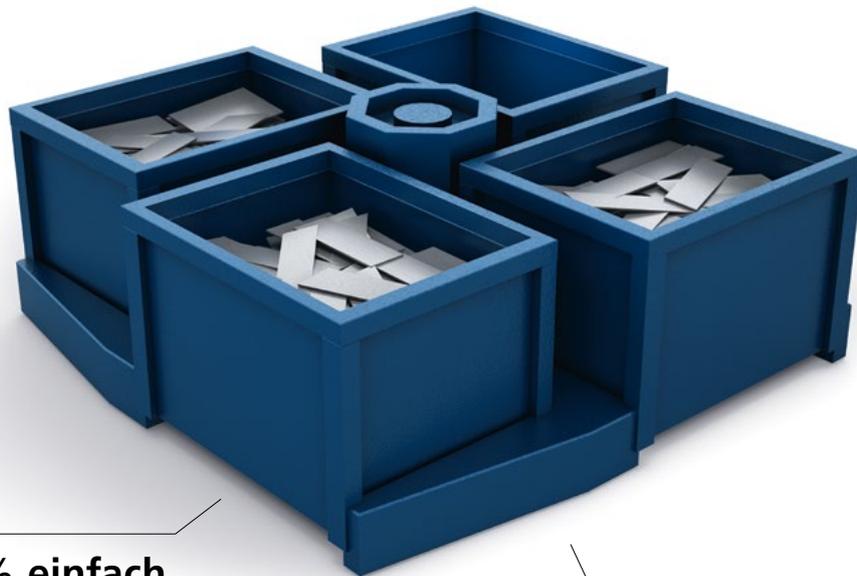
Änderungen vorbehalten. Maßgeblich sind die Angaben in unserem Angebot und unserer Auftragsbestätigung.

Entladen und Sortieren von Fertigteilen

# SortMaster Box und SortMaster Box Linear

## 4 Teilesorten

flexibel und einfach  
trennen



## 100 % einfach

integrierbar in  
Intralogistik

## Produktiver

dank hauptzeitparalleler Entnahme  
und Teilesortierung

Kleinteile, die durch die Stanz- oder Laserklappe fallen, werden vom SortMaster Box oder SortMaster Box Linear automatisch in bis zu vier Kisten sortiert. Die Teile dürfen maximal 500 mm × 500 mm groß sein. Die Sortierung erfolgt unbeaufsichtigt während der Fertigung, was die gesamte Anlage produktiver macht.

Beim SortMaster Box sind die Behälter in einem Rondell angeordnet, beim SortMaster Box Linear fallen Kleinteile in linear verfahrbare Kisten. Dank zusätzlichem Förderband und weiterer Teileklappe ist die lineare Lösung besonders kratzerarm. Bei beiden Varianten können die Behälter direkt mit einem Hubwagen entnommen werden. Wählen Sie einfach die für Ihre Raumaufteilung passende Version.



SortMaster Box Linear: einfaches, besonders kratzerarmes Sortieren in linear verfahrbare Behälter.

„Der SortMaster Box macht das schnelle Ausschleusen von Teilen noch einfacher und prozesssicherer, da manuelles Sortieren entfällt.“

**Marcus Busch**, Leiter Entwicklung Automatisierung TruPunch|TruMatic



TruPunch 3000 mit SheetMaster mit integriertem Werkzeugwechsler, SortMaster Box Linear und DisposeMaster.



TruPunch 5000 mit SheetMaster, SortMaster Box, GripMaster und ToolMaster Linear.

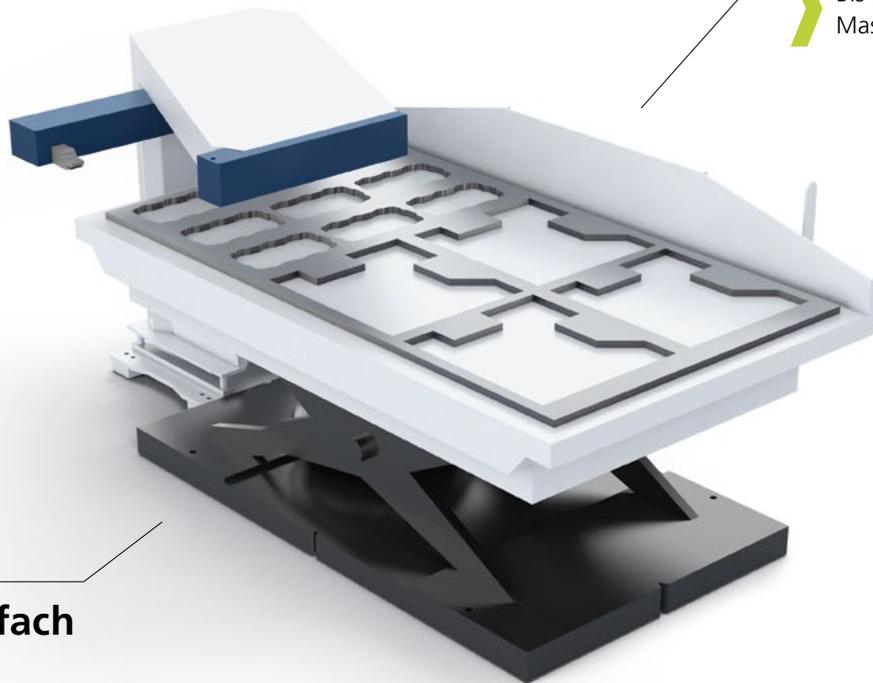
| Technische Daten                      |         |                                      |                                      |
|---------------------------------------|---------|--------------------------------------|--------------------------------------|
|                                       |         | SortMaster Box                       | SortMaster Box Linear                |
| <b>Für TruPunch Maschine(n)</b>       |         | 5000 <sup>[1]</sup>                  | 3000                                 |
|                                       |         |                                      | 5000                                 |
| <b>Für TruMatic Maschine(n)</b>       |         | 6000 6000 fiber (kein Überformat)    | –                                    |
|                                       |         | 7000                                 |                                      |
| Max. Teilegröße (TruMatic 3000 fiber) | mm x mm | 500 x 500 (300 x 500) <sup>[2]</sup> | 500 x 500 (300 x 500) <sup>[2]</sup> |
| Max. Anzahl Boxen                     |         | 4                                    | 4                                    |

<sup>[1]</sup>Nicht in Verbindung mit restgitterfreiem Stanzen. <sup>[2]</sup>Nur Mittelformat.

Änderungen vorbehalten. Maßgeblich sind die Angaben in unserem Angebot und unserer Auftragsbestätigung.

Restgitter und Schrott einfach entsorgen

# GripMaster, ShearMaster und DisposeMaster



Bis **50 %\*** höhere  
Maschinenauslastung

**100 % einfach**  
integrierbar

**Sicherer** durch unbeaufsichtigtes  
Entnehmen und Stapeln von Restgittern

Egal, ob Sie Restgitter im Ganzen oder zerkleinert entsorgen – wählen Sie einfach die für Sie passende Lösung.

Mit dem GripMaster haben Sie Restgitter und Reststreifen im Griff. Er entnimmt und stapelt sie automatisch auf einem Scherenhubtisch mit Restgitterpalette. Der ShearMaster erleichtert Ihnen das Entsorgen von Schrott. Er zieht die Restgitter von der Maschine auf seinen Fördertisch und zerteilt sie mit einer Schereneinheit in handliche Streifen. Was beim restgitterfreien Stanzen übrigbleibt, entsorgt der DisposeMaster. Nach Materialarten sortiert er zerkleinertes Restgitter und Stanzbutzen.

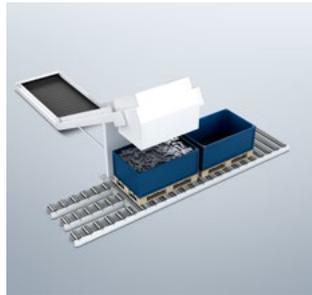
\* Zwei Schichten tagsüber, nachts zusätzlich eine unbeaufsichtigte Schicht in Kombination mit SheetMaster.

„Den Schrottwert kann nur der Kunde selbst beurteilen, daher bieten wir bei TRUMPF sowohl Lösungen für Restgitter als auch für zerkleinerten Schrott an.“

Tino Fröde, Entwicklung Automatisierung TruPunch|TruMatic



Restgitter zerkleinern mit dem ShearMaster.



Bis zu drei Sorten trennen mit dem DisposeMaster.



TruPunch 3000 mit SheetMaster, SortMaster Box Linear und DisposeMaster.



TruPunch 5000 mit SheetMaster, SortMaster Box, GripMaster und ToolMaster Linear.

| Technische Daten                        |         |                                      |   |             |
|---|---------|--------------------------------------|---|-------------|
| Restgitter- Schrotthandling             |         | DisposeMaster                        | GripMaster  | ShearMaster |
| Für TruPunch Maschine(n)                |         | 3000 <sup>[1]</sup>                  | 5000  | 5000        |
|   |         | 5000 <sup>[1]</sup>                  |   |             |
| Für TruMatic Maschine(n)                |         | –                                    | 6000 (kein Überformat),<br>6000 fiber (kein Überformat) | 7000        |
|   |         |                                      | 7000  |             |
| Blechdicke Stahl                        | mm      | Entsprechend Maschine                | Entsprechend Maschine                                   | 0,5–4       |
| Blechdicke Aluminium                    | mm      |                                      |   | 0,5–4       |
| Blechdicke Edelstahl                    | mm      |                                      |   | 0,5–2       |
| Max. Schrottgröße (TruMatic 3000 fiber) | mm × mm | 500 × 500 (300 × 500) <sup>[2]</sup> | Entsprechend Blechformat                                | 400 × 1000  |
| Max. Stapelhöhe (TruMatic 3000 fiber)   | mm      | 1000                                 | 400 (300) <sup>[2]</sup>                                | –           |
| Max. Tragkraft Scherenhubtisch          | kg      | –                                    | 5000  | –           |
| Max. Tragkraft                          | kg      | 1000 (Behälter)                      | 2000 (Restgitterpalette)                                | –           |

<sup>[1]</sup>Nur in Verbindung mit restgitterfreiem Stanzen. <sup>[2]</sup>Nur Mittelformat.

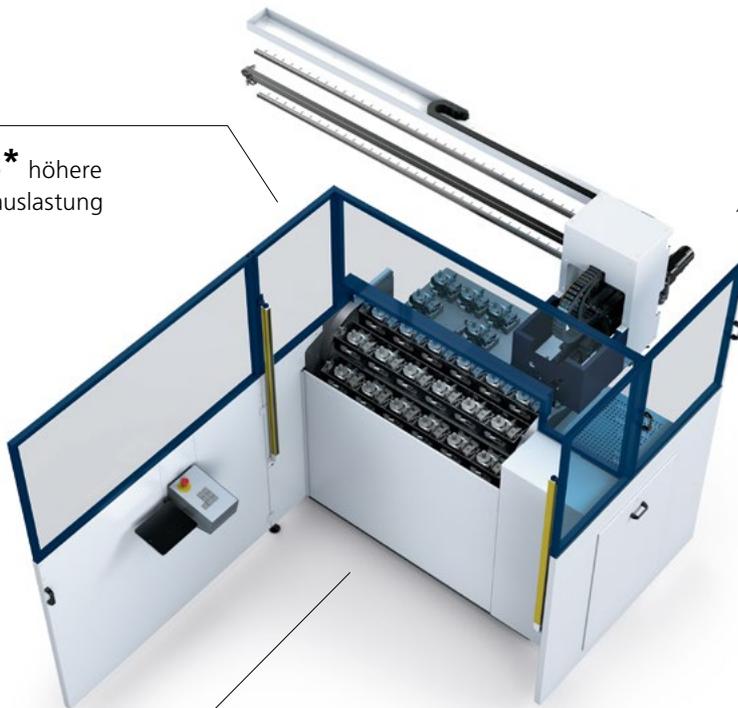
Änderungen vorbehalten. Maßgeblich sind die Angaben in unserem Angebot und unserer Auftragsbestätigung.

Flexible Werkzeugsysteme

# ToolMaster, ToolMaster Linear und integrierter Werkzeugwechsler

Bis **50 %\*** höhere  
Maschinenauslastung

Bis zu **90** Werkzeuge mit  
dem ToolMaster Linear



**Schneller** fertigen durch  
automatische Werkzeugwechsel

**Hauptzeitparallel**  
vorrüsten

Mit dem richtigen Werkzeugspeicher oder -wechsler steigern Sie die Produktivität Ihrer Stanz- und Kombimaschinen. Der klassische ToolMaster besitzt einen Drehteller, mit dem Schwenkarm bringt er die Werkzeuge in Position. Maximale Flexibilität erreichen Sie mit einem ToolMaster Linear. Seine Werkzeugkapazität lässt sich schrittweise auf bis zu 90 Werkzeugkassetten ausbauen.

Steigender Varianz und immer komplexeren Teilen begegnen Sie so völlig entspannt. Dank des richtigen Werkzeugsystems haben Sie immer das passende Werkzeug parat.

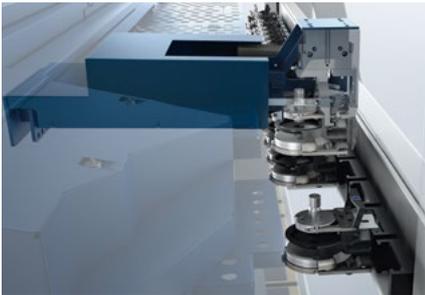


ToolMaster

\* Bisher zwei Schichten, zusätzlich eine Schicht unbeaufsichtigt mit ToolMaster, ToolMaster Linear, integriertem Werkzeugwechsler.

„Mit dem ToolMaster Linear haben wir erstmals ein System entwickelt, das auch einfach und flexibel nachrüstbar ist.“

Thomas Conzelmann, Produktmanager TruPunch|TruMatic



Integrierter Werkzeugwechsler am SheetMaster.



TruPunch 5000, automatisiert mit SheetMaster und ToolMaster Linear.



TruMatic 7000 an TruStore 3030 mit SheetMaster, Doppelwagen auf Schienen, SortMaster Pallet, SortMaster Box und GripMaster.

2D-LASER

LASERROHRSCHEIDEN

STANZEN + STANZ-LASER

BIEGEN

LAGER

SOFTWARE

| Technische Daten                                    |   |               |                       |                       |               |
|---|---|---------------|-----------------------|-----------------------|---------------|
| Werkzeugspeicher- und Wechselsysteme                |   | TruPunch 5000 | TruMatic 6000         | TruMatic 6000 fiber   | TruMatic 7000 |
| <b>ToolMaster</b>                                   |   |               |                       |                       |               |
| Anzahl Plätze                                       |   | -             | 40 70                 | 40 70                 | -             |
| Hauptzeitparalleles Rüsten                          |   | -             | □                     | □                     | □             |
| <b>Im SheetMaster integrierter Werkzeugwechsler</b> |   |               |                       |                       |               |
| Anzahl Plätze                                       |   | -             | 34 <sup>[1]</sup>  40 | 34 <sup>[1]</sup>  40 | -             |
| Hauptzeitparalleles Rüsten                          |   | -             | □                     | ■ <sup>[2]</sup>      | -             |
| <b>ToolMaster Linear</b>                            |   |               |                       |                       |               |
| Anzahl Plätze                                       | N | 17 54 190     | -                     | -                     | 18 54 90      |
| Hauptzeitparalleles Rüsten                          |   | - ■ ■         | -                     | -                     | - ■ ■         |

■ Standard □ Optional N Ggf. nachrüstbar - Nicht verfügbar

<sup>[1]</sup> Bei Entladedoppelwagen. <sup>[2]</sup> Standardausstattung im SheetMaster.

Änderungen vorbehalten. Maßgeblich sind die Angaben in unserem Angebot und unserer Auftragsbestätigung.



„Mit dem Fokus auf intelligente Software und Sensorik entwickeln wir Zellen, die den komplexen Biegevorgang bei unseren Kunden reibungslos und hochproduktiv meistern.“

**Bernhard Fischereider**, Leitung Produktmanagement und Internationaler Vertrieb Biegen

# Automatisiert biegen entlastet

Das automatisierte Biegen erhöht Ihren Output und lässt Sie wirtschaftlicher arbeiten. Mit der TruBend Cell produzieren Sie mehrschichtig mit minimalem Personaleinsatz. Die konstant hohe Qualität Ihrer Bauteile erspart Nacharbeit und Ausschuss. Ganzheitliche Lösungen mit ausgeklügelter Sensorik und Software, optimiertem Materialfluss und modernster Greiftechnik sorgen für sichere Prozesse und überzeugende Ergebnisse. Auch beim Schwenkbiegen sorgt das automatische Be- und Entladen für schnellere Durchlaufzeiten.

## BELADEN + ENTLADEN + SORTIEREN

### **TruBend Cell 5000** \_\_\_\_\_ **56**

Die produktive Universalbiegezelle

### **TruBend Cell 7000** \_\_\_\_\_ **58**

Die innovative Highspeedbiegezelle

### **TruBend Center 7030** \_\_\_\_\_ **60**

Vollautomatisches Schwenkbiegezentrum

## WERKZEUGHANDLING

### **ToolMaster** \_\_\_\_\_ **62**

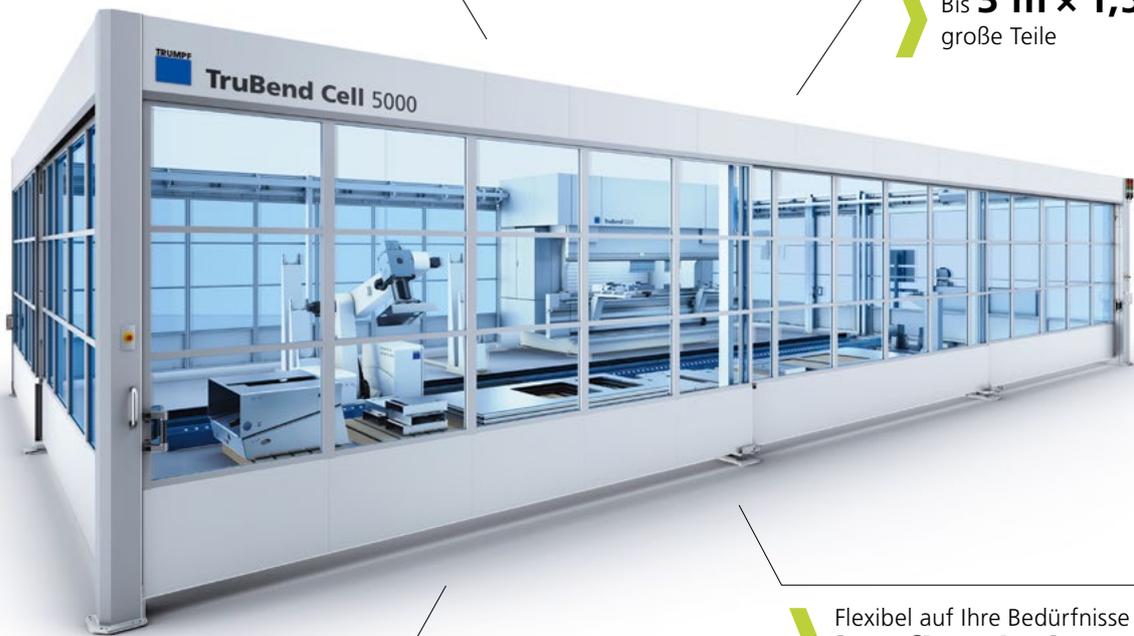
Produktiver Biegen dank automatischem  
Werkzeugwechsel

Die produktive Universalbiegezone

# TruBend Cell 5000

Bis **100 kg**  
schwere Teile

Bis **3 m × 1,5 m**  
große Teile



Flexibel auf Ihre Bedürfnisse  
**konfigurierbar**

Höchste  
**Teilegenauigkeit**  
mit Winkelsensorik

Die flexible Biegezone mit dem integrierten Biegeroboter BendMaster fertigt Ihr individuelles Teilespektrum besonders produktiv. Je nach Teilgewicht und -größe wählen Sie das für Sie passende Maschinen- und BendMaster Format.

Mit dem Zangen- und Vakuumgreifer führt der BendMaster Teile sicher durch den Biegeprozess. Dank automatischem Greiferwechsel arbeitet die Zelle verschiedenste Aufträge einfach nacheinander ab. Den Werkzeugwechsel automatisieren Sie mit dem ToolMaster. Mithilfe von Förderbändern und Palettenförderern gestalten Sie den Materialfluss Ihrer TruBend Cell 5000 nach Ihren Anforderungen.

„Mit der automatischen Biegezelle gelingt uns ein Doppelschlag. Wir entlasten unsere Mitarbeiter von schweren körperlichen Anstrengungen und werden gleichzeitig profitabler.“

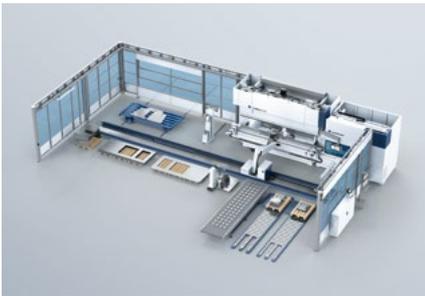
**Dirk Matyssek**, Matyssek Metalltechnik GmbH



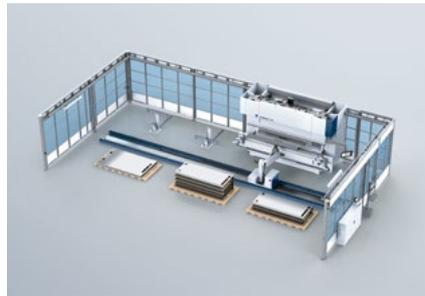
Zangengreifer mit Verschiebe- und Drehachse bearbeiten Kleinteile hochproduktiv.



Automatischer Werkzeugwechsler ToolMaster.



TruBend 5320 mit BendMaster (60), 14 m Fahrbahn, Blechentnahmestation mit Drehtisch, zwei Greiferwechselkonsolen, ToolMaster, Förderband und zwei Palettenförderern.



TruBend 5230, BendMaster (150), 14 m Fahrbahnlänge und Greiferwechselkonsole.



Erleben Sie die **TruBend Cell 5000** in Aktion: [www.trumpf.info/8i15cp](http://www.trumpf.info/8i15cp)



| Technische Daten            |         |                                       |  |
|-----------------------------|---------|---------------------------------------|--|
| TruBend Cell 5000           |         | TruBend Cell 5000 mit BendMaster (60) | TruBend Cell 5000 mit BendMaster (150) |
| TruBend Serie 5000          |         | Ab 5130 bis 5230                      | Ab 5130 bis 5230                       |
| Max. Bauteilgröße           | mm x mm | 2000 x 1000                           | 3000 x 1500                            |
| Profile                     | mm      | Bis 2500                              | Bis 4000                               |
| Max. Bauteilgewicht         | kg      | 40                                    | 100                                    |
| Max. Traglast               | kg      | 60                                    | 150                                    |
| Min. Blechdicke             | mm      | 0,7                                   | 0,7                                    |
| Fahrbahnlänge               | m       | 8 – 16                                | 8 – 16                                 |
| Max. Platinenstapel         | mm      | 700                                   | 700                                    |
| Max. Stapelhöhe Fertigteile | mm      | 1000                                  | 1200                                   |

Änderungen vorbehalten. Maßgeblich sind die Angaben in unserem Angebot und unserer Auftragsbestätigung.

Die innovative Highspeedbiegezone

# TruBend Cell 7000

➤ **100%\***  
mehr Output

➤ Optimierter  
**Materialfluss**  
auf 21 m<sup>2</sup>



➤ **Sichere Prozesse**  
mit intelligenter Sensorik

➤ Komfortable **Offline-Programmierung**

Beim automatischen Biegen von Kleinteilen ist TruBend Cell 7000 das schnellste System der Welt. Gleich zwei synchronisierte Roboter führen Material zu und biegen parallel. So kanten Sie hochproduktiv zu konkurrenzlos niedrigen Teilkosten.

Schnelle Einzelkomponenten und aufeinander abgestimmte Prozesse ermöglichen einen doppelt so hohen Teiledurchsatz als bei herkömmlichen Biegezellen. Dank dem automatischen Werkzeugwechsler ToolMaster Bend arbeiten Sie Aufträge besonders flexibel ab – auch bei kleinen Losgrößen. Offline-Programmieren ist effizient und reduziert Stillstandszeiten. Die Systempalette des LoadMaster Bend kann bis zu 24 verschiedene Bauteile bereitstellen.

\* Im Vergleich zu manuellem Biegen, abhängig von Teilegeometrie.

„Das ist für mich echte Innovation – die Teilezuführung, die Flexibilität der Systempaletten und des LoadMaster. Die Zelle ist einfach rund.“

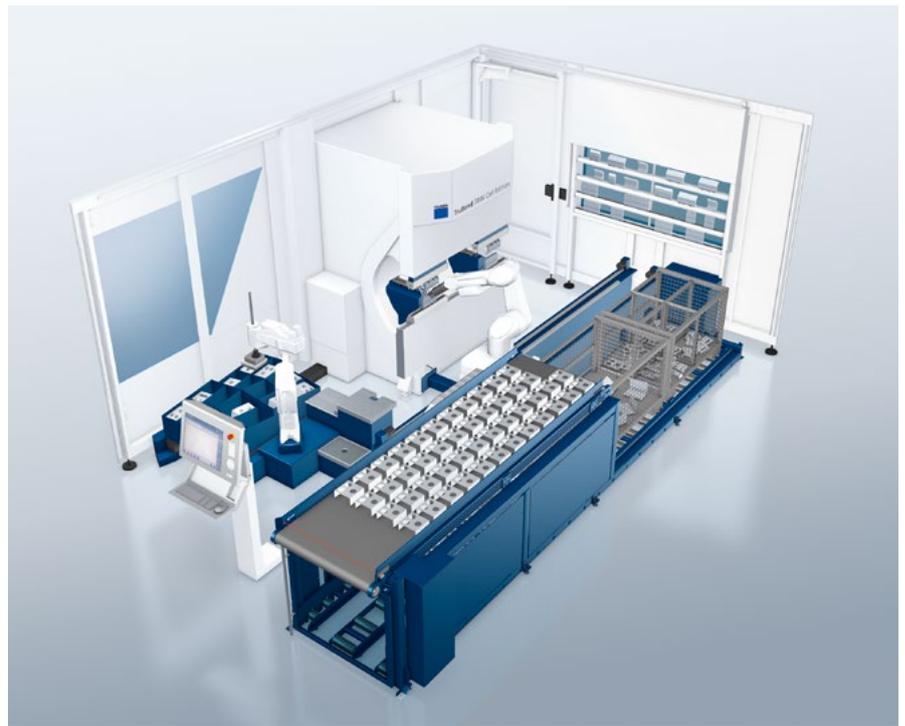
**Manfred Wujesch**, Wincor Nixdorf Manufacturing GmbH



LoadMaster mit Systempalette.



Der ToolMaster Bend rüstet Werkzeuge vollautomatisch.



TruBend 7036 Cell Edition, BendMaster (15), LoadMaster Bend, ToolMaster Bend und Fördersystem.



Erleben Sie die **TruBend Cell 7000** in Aktion:  
[www.trumpf.info/hl7r9d](http://www.trumpf.info/hl7r9d)

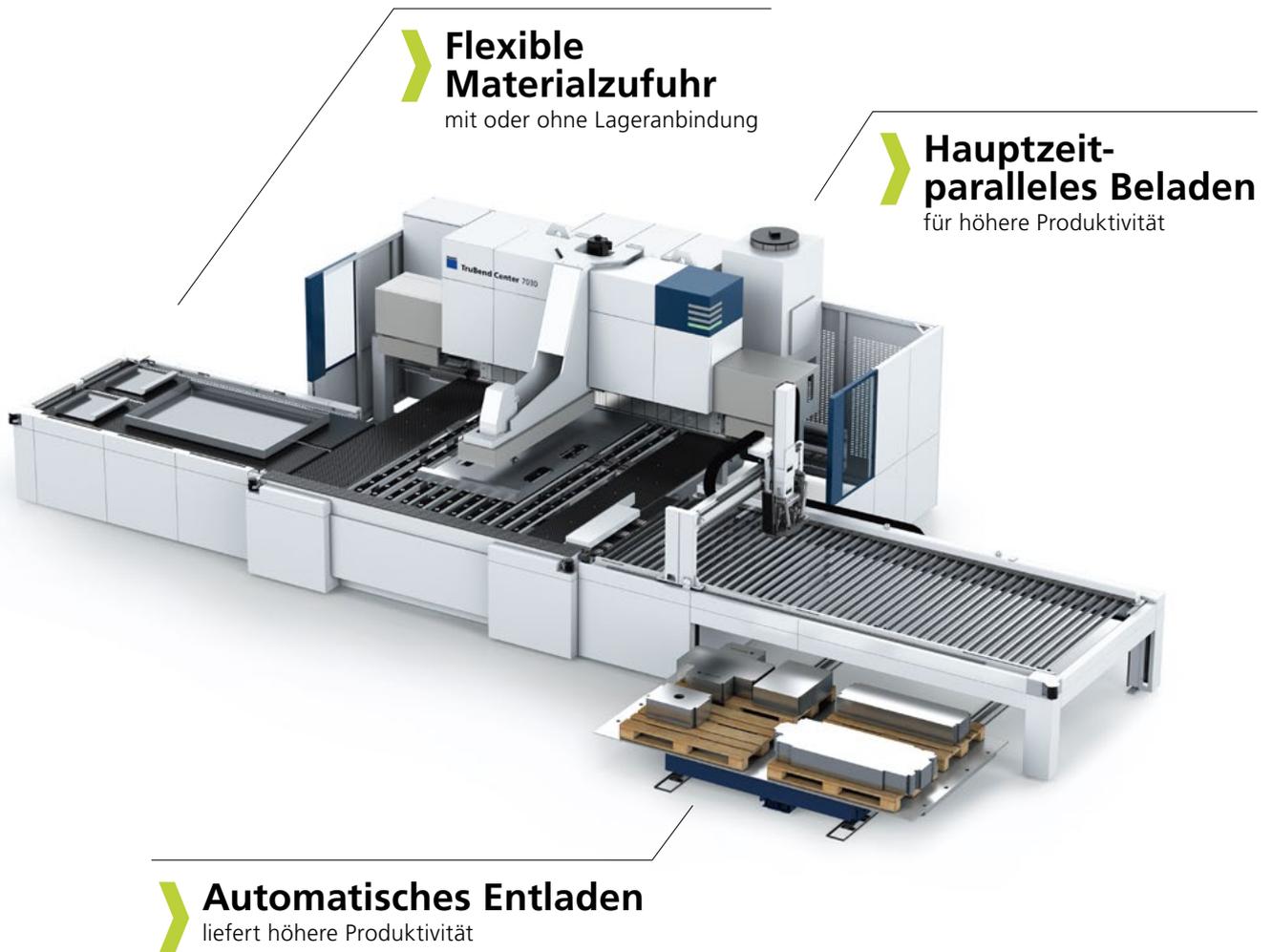


| Technische Daten       |         |                                       |
|------------------------|---------|---------------------------------------|
| TruBend Cell 7000      |         | TruBend Cell 7000 mit BendMaster (15) |
| Max. Bauteilgröße      | mm x mm | 500 x 380                             |
| Max. Blechdicke        | mm      | 6                                     |
| Max. Bauteilgewicht    | kg      | 3                                     |
| Max. Traglast          | kg      | 15                                    |
| Presskraft             | kN      | 360                                   |
| Arbeitsgeschwindigkeit | mm   s  | Bis zu 50 mm   s                      |
| Abmessungen            | mm x mm | 5500 x 3870                           |

Änderungen vorbehalten. Maßgeblich sind die Angaben in unserem Angebot und unserer Auftragsbestätigung.

Vollautomatisches Schwenkbiegezentrum

# TruBend Center 7030



**Flexible  
Materialzufuhr**  
mit oder ohne Lageranbindung

**Hauptzeit-  
paralleles Beladen**  
für höhere Produktivität

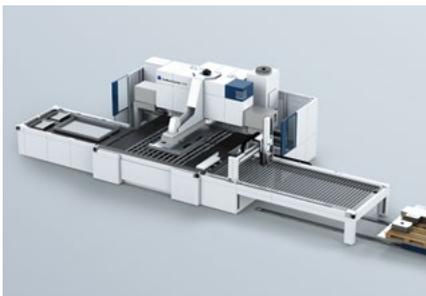
**Automatisches Entladen**  
liefert höhere Produktivität

Mit der passenden Automatisierung belädt und entlädt sich Ihre TruBend Center 7030 selbstständig. Auf der Beladeseite nimmt die Beladeeinheit die Platinen hauptzeitparallel auf und führt sie der Bearbeitung zu. Materialfluss und Zugänglichkeit optimieren Sie, indem Sie den Beladewagen nutzen. Dort können Sie Platinen auf Paletten einfach ablegen. Auch eine direkte Lageranbindung ist möglich.

Zum Entladen nutzt die Maschine zwei Förderbänder, mit deren Hilfe sie fertige Bauteile puffert. Zur automatischen Entladung steht eine Roboterschnittstelle bereit.

„Mit TRUMPF Schwenkbiegemaschinen eröffneten sich mir völlig neue Fertigungsmöglichkeiten, mit denen ich nun auch auf individuelle Lösungen für Sonderanfertigungen eingehen kann.“

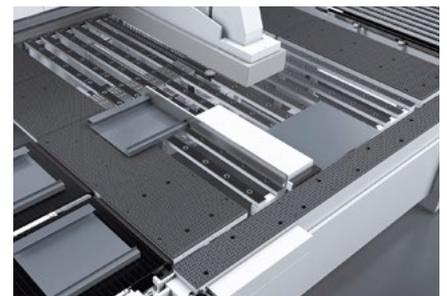
Jürgen Bickel, Geschäftsführer, Bickel Blechtechnik



Aufstellvariante: Den Beladewagen positionieren Sie seitlich oder vorn, wie es in Ihre Fertigung passt.



Der Sauggreifer belädt die TruBend Center 7030 automatisch mit großen oder kleinen Platinen, während die Maschine arbeitet.



Die beiden Förderbänder zum Entladen takten Sie einzeln oder synchron. Fertige Teile entnehmen Sie manuell oder per Roboter.



Sparen Sie Platz, Wege und Suchzeit: mit einem direkt an Ihre TruBend Center 7030 angebundenen Lager.



Erleben Sie die **TruBend Center** in Aktion: [www.trumpf.info/xsovi4](http://www.trumpf.info/xsovi4)



| Technische Daten                               |    |                            |                                |
|--|----|----------------------------|--------------------------------|
| TruBend Center 7030                            |    |                            |                                |
|  |    | Beladewagen seitlich/vorne | Beladewagen mit Lageranbindung |
| Max. Blechformat                               | mm | 3120 x 1500                | 3048 x 1500                    |
| Max. Beladung Beladewagen                      | kg | 3000                       | 3000                           |
| Beladehöhe inkl. Palette, Überflur Ausführung  | mm | 300                        | 300                            |
| Beladehöhe inkl. Palette, Unterflur Ausführung | mm | 330                        | 300                            |
|  |    | Be-/Entladeeinheit         |                                |
| Saugfläche eingeklappt (Vakuumsauger)          | mm | 120 x 120                  |                                |
| Saugfläche ausgeklappt (Vakuumsauger)          | mm | 120 x 1100                 |                                |
| Max. Platinengröße                             | mm | 3120 x 1500                |                                |
| Min. Platinengröße                             | mm | 350 x 350                  |                                |
| Max. Größe fertiger Bauteile                   | mm | 2910 x 1500                |                                |

Änderungen vorbehalten. Maßgeblich sind die Angaben in unserem Angebot und unserer Auftragsbestätigung.

Produktiver Biegen dank automatischem Werkzeugwechsel

# ToolMaster

Werkzeugwechsel in  
**Sekunden**

**Platz** für durchschnittlich  
65 m Biegewerkzeug



**Standardwerkzeuge,  
ACB- und Sonderwerkzeuge**  
einsetzbar

**Integrierte  
Parkposition**  
für die Biegehilfe oder  
die Auflagekonsole

## Werkzeuge automatisch wechseln

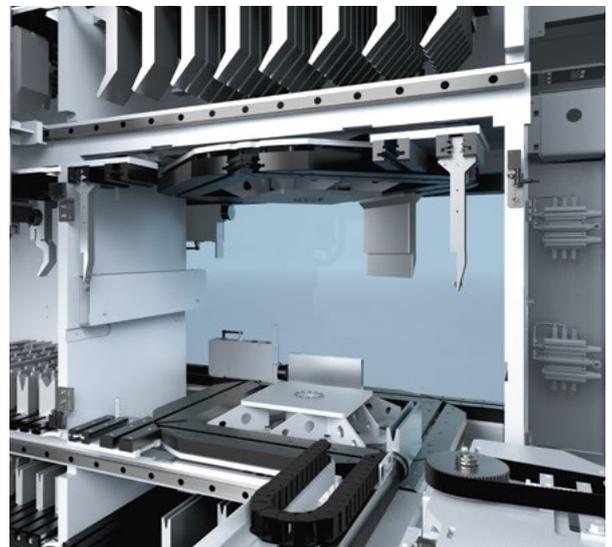
Eine Biegemaschine bei jedem Programmwechsel umzurüsten ist aufwendig. Der ToolMaster übernimmt diese Rüstvorgänge für Sie. Es können Standardwerkzeuge, ACB-Werkzeuge sowie Werkzeuge mit Adaptern gelagert werden. Im Durchschnitt beträgt das Fassungsvermögen circa 65 m Werkzeuglänge. Während der ToolMaster Ihre Werkzeuge automatisch rüstet, sparen Sie nicht nur Zeit und Kraft, sondern erhöhen vor allem Ihre Produktivität. Such- und Wegezeiten entfallen komplett. Seine Positioniergenauigkeit erleichtert Ihnen das Stationenbiegen. Die geschlossene Lagerung schützt Ihre Werkzeuge vor Verschmutzung und Korrosion.

„Was früher Zeit und Mühe gekostet hat, erledigt heute der ToolMaster. Er trägt die schweren Werkzeuge und verschafft dem Bediener mehr Zeit – eine deutliche Erleichterung. Der ToolMaster gehört in eine moderne Produktion!“

Lothar Weber, H. P. Kaysser GmbH + Co. KG



ToolMaster angebunden an eine TruBend Maschine.



Je nach Bauteil müssen Oberwerkzeuge gedreht gerüstet werden. Die Dreheinheit des ToolMaster erledigt das hauptzeitparallel.

| Technische Daten                   |    |  |
|------------------------------------|----|--|
| <b>ToolMaster</b>                  |    | <b>TruBend Serie 5000 (B23)<sup>[1]</sup></b>                                  |
| Max. Rüstlänge                     | m  | 4,4 (TruBend 5320)   |
| Werkzeugmagazin                    |    |  |
| Werkzeugtyp                        |    | TRUMPF Standard- und Sonderwerkzeuge<br>Werkzeuge mit Adapter<br>ACB-Werkzeuge |
| Speicherkapazität Oberwerkzeuge    | m  | ø 40   |
| Max. Oberwerkzeughöhe              | mm | 340  |
| Speicherkapazität Unterwerkzeuge   | m  | ø 45   |
| Max. Gesenkeweite                  | mm | Bis 120  |
| Geschwindigkeiten                  |    |  |
| Positionsgeschwindigkeit Werkzeuge | mm | ± 1  |

<sup>[1]</sup>Voraussetzung: Größere Einbauhöhe, BendGuard Automatic, Tragarm rechts, hydraulische Oberwerkzeugklemmung. Änderungen vorbehalten. Maßgeblich sind die Angaben in unserem Angebot und unserer Auftragsbestätigung.

„Für Aufsteiger und Fortgeschrittene bieten wir die volle Palette: vom Kompakt- bis zum Großlager.“

**Dominik Straus**, Produktmarketing Automatisierung | Prozesse

# Effizienter lagern

Mit den Lager- und Logistiksystemen von TRUMPF steht Ihnen ein Baukasten intelligenter Lagerlösungen zur Verfügung. Das richtige Lagersystem verbessert den Materialfluss und sorgt für einen reibungslosen Produktionsablauf. Sie lasten Ihre Maschinen besser aus und sparen Platz, Zeit und Geld.

## LAGER- + LOGISTIKSYSTEME

|  |           |
|--|-----------|
| <b>TruStore Serie 1000</b> _____         | <b>66</b> |
| Praktisches Kompaktlager                 |           |
| <b>TruStore Serie 3000</b> _____         | <b>68</b> |
| Das flexibelste Lager                    |           |
| <b>Materialspeicher</b> _____            | <b>70</b> |
| Einstieg in die unbeaufsichtigte Schicht |           |
| <b>Großlagersysteme</b> _____            | <b>72</b> |
| Höchste Effizienz für Ihre Fertigung     |           |

Praktisches Kompaktlager

# TruStore Serie 1000



**33 t**

Lagerkapazität im Großformat

Bis zu **50 %\*** höhere  
Maschinenauslastung

**Erweiterbar**  
zur TruStore Serie 3000

Das zuverlässige und wirtschaftliche Kompaktlager erleichtert das Materialhandling und eröffnet Ihnen einen idealen Einstieg in die TRUMPF Lagertechnik.

Die TruStore Serie 1000 ergänzt Ihre automatisierte Blechfertigung nahtlos und macht sie noch effizienter. Bedient wird das Lager durch den LiftMaster Store oder LiftMaster Store Linear. Mit einem Palettenlift erweitern Sie Ihre TruStore Serie 1000 zu einer TruStore Serie 3000.

\*Zwei Schichten tagsüber, nachts zusätzlich eine Schicht unbeaufsichtigt.

„Durch das Kompaktlager gewinnt unsere TruStore Fertigung mehr Freiräume, wir produzieren mit kürzeren Durchlaufzeiten und höherem Output.“

**Radek Tybl**, Werksleiter TRUMPF Liberec



TruLaser mit TruStore 1030 und LiftMaster Store.



Erleben Sie **TruStore** in Aktion:  
[www.trumpf.info/mujwqp](http://www.trumpf.info/mujwqp)



| Technische Daten                   |            |                          |                          |
|------------------------------------|------------|--------------------------|--------------------------|
| TruStore                           | Großformat |                          | Maxiformat               |
|                                    | 1030       |                          | 1040                     |
| Direkte Anbindung an               |            | LiftMaster Store         |                          |
| Max. Blechformat                   | mm x mm    | 3048 x 1524              | 4064 x 2032              |
| Max. Systemhöhe                    | mm         | 3890                     | 3890                     |
| Max. Beladehöhe je Palette         | mm         | 90 170                   | 90 170                   |
| Max. Gewicht je Palette            | kg         | 3000                     | 5000                     |
| Max. Palettenanzahl <sup>[1]</sup> |            | 10                       | 7                        |
| Max. Lagerkapazität <sup>[1]</sup> | t          | 30                       | 35                       |
| Typische Ausstattung               |            |                          |                          |
| Wagensysteme                       | N          | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Hilfspalettenbetrieb               | N          | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

Optional    N Ggf. nachrüstbar    <sup>[1]</sup>Beladehöhe 90 mm.

Änderungen vorbehalten. Maßgeblich sind die Angaben in unserem Angebot und unserer Auftragsbestätigung.

Das flexibelste Lager

# TruStore Serie 3000

Bis **100%\*** höhere  
Maschinenauslastung

Bis zu **222 t**  
Lagerkapazität im Großformat



Bis **85 %**  
an Fläche einsparen

Jederzeit flexibel  
**umbau- und  
erweiterbar**

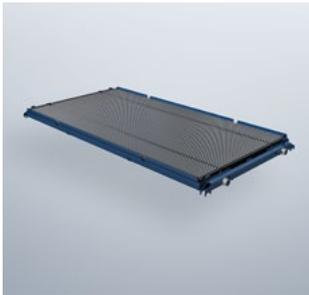
Das dynamische Kompaktlager wächst mit Ihren Anforderungen, senkt den Platzbedarf und ist ausbaubar bis zum voll-automatischen System.

Die TruStore Serie 3000 erhalten Sie standardmäßig mit Lagerturm und Palettenlift. Die Höhe Ihres Lagers wählen Sie aus fünfzehn möglichen Stufen, dabei sind die Lagerfächer auf 90, 170 oder 260 mm einstellbar. Damit können auch Holzpaletten oder Europaletten mit eingelagert werden. Das Lager lässt sich bequem an Ihre TRUMPF 2D-Laserschneidanlage, Stanzmaschine oder Stanz-Laser-Maschine anbinden. Nach dem Baukastenprinzip ist es jederzeit modular erweiterbar.

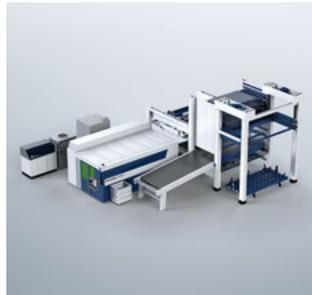
\*Zwei Schichten tagsüber, zusätzlich unbeaufsichtigte Schichten nachts und durchgehend an Wochenenden.

„Der große Mehrwert ist der modulare Aufbau, dank dem sich das wohl flexibelste Lager jederzeit einfach erweitern lässt.“

Vit Suchomel, Leiter Entwicklung TruStore, TRUMPF Liberec



Platzsparende Einlagerung von Hilfspaletten mit Lagerkassetten.



PartMaster Integration TruStore mit TruLaser 3030 fiber.



TruLaser 3030 mit LiftMaster Compact, direkt angebunden an TruStore 3030.



TruMatic 7000 mit SheetMaster und Doppelwagen, indirekt an TruStore 3030 angebunden.



Erleben Sie **TruStore** in Aktion:  
[www.trumpf.info/mujwqp](http://www.trumpf.info/mujwqp)



| Technische Daten                                     |  |                |                |
|--|--|----------------|----------------|
| TruStore   | Großformat   |                | Maxiformat     |
|  | 3030   |                | 3040           |
| Direkte Anbindung an                                 | LiftMaster Compact   LiftMaster Store   LiftMaster Store Linear  |                |                |
| Indirekte Anbindung an (über Wagensysteme)           | TruLaser Center7030   SheetMaster   LoadMaster   LiftMaster   LiftMaster Sort   LiftMaster Linear   LiftMaster Linear Basic <sup>(1)</sup> |                |                |
| Max. Blechformat                                     | mm   | 3048 x 1524    | 4064 x 2032    |
| Max. Systemhöhe                                      | mm   | 8250           | 8410           |
| Be- und Entladehöhe je Palette                       | mm   | 90   170   260 | 90   170   260 |
| Max. Gewicht je Palette                              | kg   | 3000           | 5000           |
| Max. Palettenanzahl <sup>(2)</sup>                   |  | 74             | 54             |
| Max. Lagerkapazität <sup>(2)</sup>                   | t  | 222            | 270            |
| Typische Ausstattung                                 |  |                |                |
| Palettenlift   |  | ■              | ■              |
| Wiegeeinrichtung                                     |  | ■              | ■              |
| Wagensysteme   | N  | □              | □              |
| Integration PartMaster                               | N  | □              | □              |
| Lagerkassetten für Europaletten, Laser-Hilfspaletten | N  | □              | □              |
| Mehrmaschinenanbindung                               | N  | □              | □              |

■ Standard   □ Optional   N Ggf. nachrüstbar   – Nicht verfügbar

<sup>(1)</sup> LiftMaster Linear Basic nur beim Großformat 3030. <sup>(2)</sup> Bei max. Systemhöhe, Zweiturmausführung, Beladehöhe 90 mm, einer stirnseitigen Maschinenanbindung indirekt sowie einem längsseitigen Be-|Entladewagen im gleichen Turm.

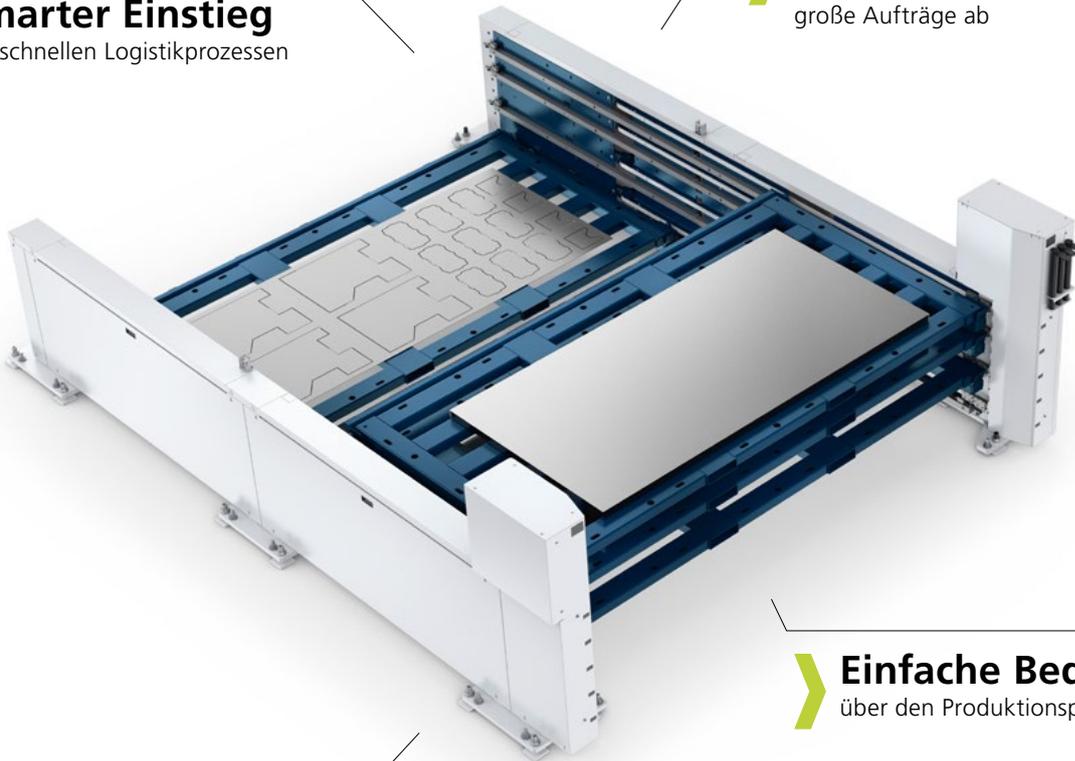
Änderungen vorbehalten. Maßgeblich sind die Angaben in unserem Angebot und unserer Auftragsbestätigung.

## Einstieg in die unbeaufsichtigte Schicht

# Materialspeicher

**Smarter Einstieg**  
mit schnellen Logistikprozessen

**Kompaktes Layout**  
Arbeiten Sie auf kleinem Raum  
große Aufträge ab



**Einfache Bedienung**  
über den Produktionsplan

**Variantenvielfalt**  
Für individuelle Bedürfnisse

### **Einfacher Einstieg in die automatisierte Produktion**

Der Materialspeicher erweitert Ihre Fertigungskapazität – am Tag und in der Nacht. Nach dem Bestücken des Mikrolagers mit Rohmaterial wird es mit einer automatisierten Beladeinheit der Laserschneidmaschine zur Verfügung gestellt. Die geschnittenen Tafeln werden entladen und wieder im Materialspeicher abgelegt. So lange die Maschine arbeitet, kann sich der Werker anderen Aufgaben widmen – dasselbe gilt für die Nacht.

Mit dem Materialspeicher, einer automatisierten Be- und Entladeeinheit und der Laserschneidmaschine arbeiten Sie auf kleinem Raum große Aufträge ab. Vor allem im Vergleich zu Wagenlösungen gewinnen Sie eine Menge Platz in Ihrer Fertigung. Gleichzeitig erhöhen Sie Ihre Ablagekapazität – und das bei niedrigeren Kosten.

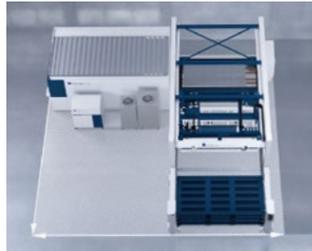
Damit der Umstieg in die automatisierte Fertigung möglichst einfach ist, bietet TRUMPF mehrere Varianten des Materialspeichers an. So können Sie, passend zu Ihren Arbeitsabläufen, das größtmögliche Potenzial ausschöpfen und Ihre Produktionskapazität erweitern. Denn: Im Vergleich zum manuellen Be- und Entladen reduziert sich die Gesamtzykluszeit der Produktion mit einer Automatisierung meist wesentlich. Mit dem einfachen Handling des Systems und der Steuerung über einen Produktionsplan, ohne zusätzliche Software, fällt der Einstieg in die automatisierte Fertigung leicht.

„Der Materialspeicher ist der perfekte Einstieg in die automatisierte Fertigung. Er ist einfach zu bedienen, prozesssicher und ermöglicht eine zusätzliche Schicht.“

**Stefan Häußermann**, Produktmanager Automatisierung



Investition mit großem Potenzial.



Kompaktes Layout – perfekt bei begrenztem Platzangebot.



Entry-Level-System mit schnellen und einfachen Logistikprozessen.



Einstieg in die automatisierte Produktion, bei Tag und in der Nacht.



Variantenvielfalt für individuelle Bedürfnisse.



Erleben Sie den **Materialspeicher** in Aktion:  
[www.trumpf.info/qtgyaz](http://www.trumpf.info/qtgyaz)



| Technische Daten                  |         |  |
|-----------------------------------|---------|--|
| Materialspeicher                  |         | Großformat                                 |
|                                   |         | 1530                                       |
| Für TruLaser Maschine(n)          |         | 1030 fiber 3030 3030 fiber 5050 5030 fiber |
| Max. Blechformat                  | mm x mm | 3000 x 1500                                |
| Min. Blechformat Beladen Entladen | mm x mm | 1000 x 1000 150 x 150                      |
| Max. Gewicht je Lagerplatz        | t       | 3  |
| Lagerfächer inklusive Paletten    | Anzahl  | 3/4 oder 5                                 |
| Max. Stapelhöhe                   | mm x mm | 90 170 260                                 |
| Typische Ausstattung              |         |  |
| Palettendetektion                 | N       | ■  |
| Kollisionsüberwachung             | N       | ■  |
| Entladeboden für Fertigteile      | N       | □  |
| Stapelhöhenüberwachung            | N       | □  |
| Ein- und Auspackstation           | N       | □  |
| Zusätzliche Palette               | N       | □  |
| Lagerturm                         | N       | □  |
| Erweiterung Lagerturm             | N       | □  |

■ Standard □ Optional N Ggf. nachrüstbar

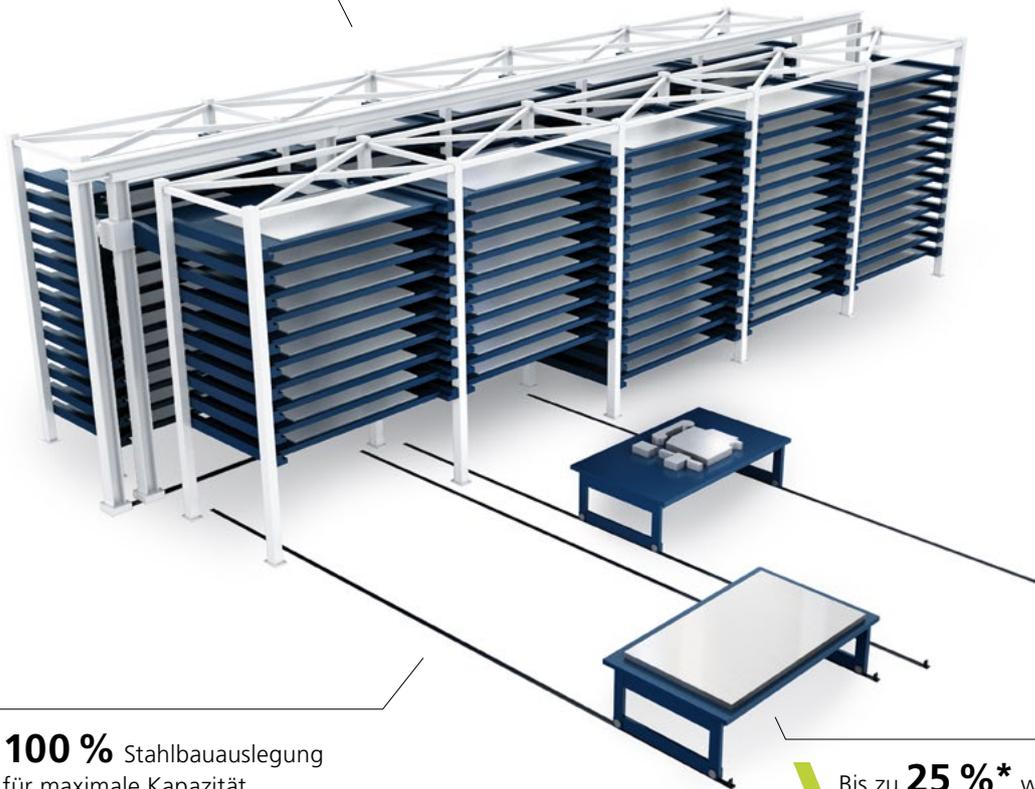
Änderungen vorbehalten. Maßgeblich sind die Angaben in unserem Angebot und unserer Auftragsbestätigung.

Höchste Effizienz für Ihre Fertigung

# Großlagersysteme

Nonstop **24 Stunden,**  
**7 Tage** die Woche  
produktiv

**Geringe**  
Wartungs- und Instandhaltungskosten\*



**100 %** Stahlbauauslegung  
für maximale Kapazität

Bis zu **25 %\*** weniger Energie-  
verbrauch durch Rückgewinnung

STOPA-Großlagersysteme sind mehr als Materialspeicher – sie übernehmen die umfassenden Aufgaben eines Logistikzentrums für Ihre Fertigung.

Dank modularem Aufbau ist Ihr STOPA-Großlagersystem in puncto Länge, Breite, Höhe und Blechformat voll flexibel. Auf kleinstem Raum bietet es viel Platz für Rohbleche, Fertigteile, Restgitter und Rohrprofile. Die Lagerpaletten steuern Sie über einen praktischen Palettenlift.

\* Gegenüber herkömmlichen Großlagersystemen.

„Die Konkurrenz in der Blechbearbeitung ist groß. Mit dem STOPA-Hochregallager konnten wir die Teilequalität verbessern und unsere Produktivität durch die automatisierte Materialverwaltung deutlich steigern. So versuchen wir, die Effizienz für uns und für unsere Kunden zu erhöhen.“

**Kwak Yun Chon**, Laser Center, Siheung



Reibungsloser Materialfluss im voll automatisierten System.



Erleben Sie **Großlagersysteme** in Aktion: [www.trumpf.info/29chqt](http://www.trumpf.info/29chqt)



| Technische Daten                                  |    |  |             |                     |
|---|----|--|-------------|---------------------|
| STOPA-Großlagersysteme                            |    | Blech <sup>(1)</sup>   |             | Rohr <sup>(1)</sup> |
|   |    | Großformat   | Maxiformat  | LG-U                |
| <b>Direkte Anbindung an</b>                       |    | LiftMaster Compact   LiftMaster Store   LiftMaster Store Linear  |             | –                   |
| <b>Indirekte Anbindung an (über Wagensysteme)</b> |    | SheetMaster   LoadMaster   LiftMaster   LiftMaster Sort   LiftMaster Linear   LiftMaster Linear Basic <sup>(2)</sup> |             | LoadMaster Tube     |
| Max. Blechformat                                  | mm | 3048 x 1524  | 4064 x 2032 | –                   |
| Einlagerlänge                                     | mm | –  |             | 3000–6000           |
| Max. Systemhöhe                                   | m  | 16   |             | 25                  |
| Beladehöhe je Palette                             | mm | 90   275   | 90   315    | –                   |
| Max. Gewicht je Palette   Kassette                | t  | 3  | 5           | 5                   |
| Palettenanzahl                                    |    | > 100  |             | 80–500              |
| Lagerkapazität                                    | t  | > 300  | > 500       | 400–2500            |
| Typische Ausstattung                              |    |  |             |                     |
| Palettenlift                                      |    | ■  | ■           | ■                   |
| Kommissionierturm                                 |    | □  | –           | –                   |
| Gebäudetragende Konstruktion                      |    | □  | □           | □                   |
| Wiegeeinrichtung                                  |    | □  | □           | □                   |
| Wagensysteme                                      | N  | □  | □           | □                   |
| Palettschnellwechsler   Tandemstationen           | N  | □  | □           | –                   |
| Hilfspalettenbetrieb                              | N  | □  | □           | –                   |
| Mehrmaschinenanbindung                            | N  | □  | □           | □                   |

■ Standard □ Optional N Ggf. nachrüstbar – Nicht verfügbar

<sup>(1)</sup>Weitere Formate auf Anfrage. <sup>(2)</sup>LiftMaster Linear Basic nur beim Großformat.

Änderungen vorbehalten. Maßgeblich sind die Angaben in unserem Angebot und unserer Auftragsbestätigung.



# auch für Sie

## TEILAUTOMATISIERTE MASCHINE

Laserschneidanlage TruLaser Serie 3000 oder 5000

1 x LiftMaster Compact



## VOLL AUTOMATISIERTE MASCHINE MIT LAGERANBINDUNG

Laserschneidanlage TruLaser Serie 3000 oder 5000

1 x LiftMaster Compact

1 x TruStore 3030 (Doppelturm) mit ca. 30 Plätzen

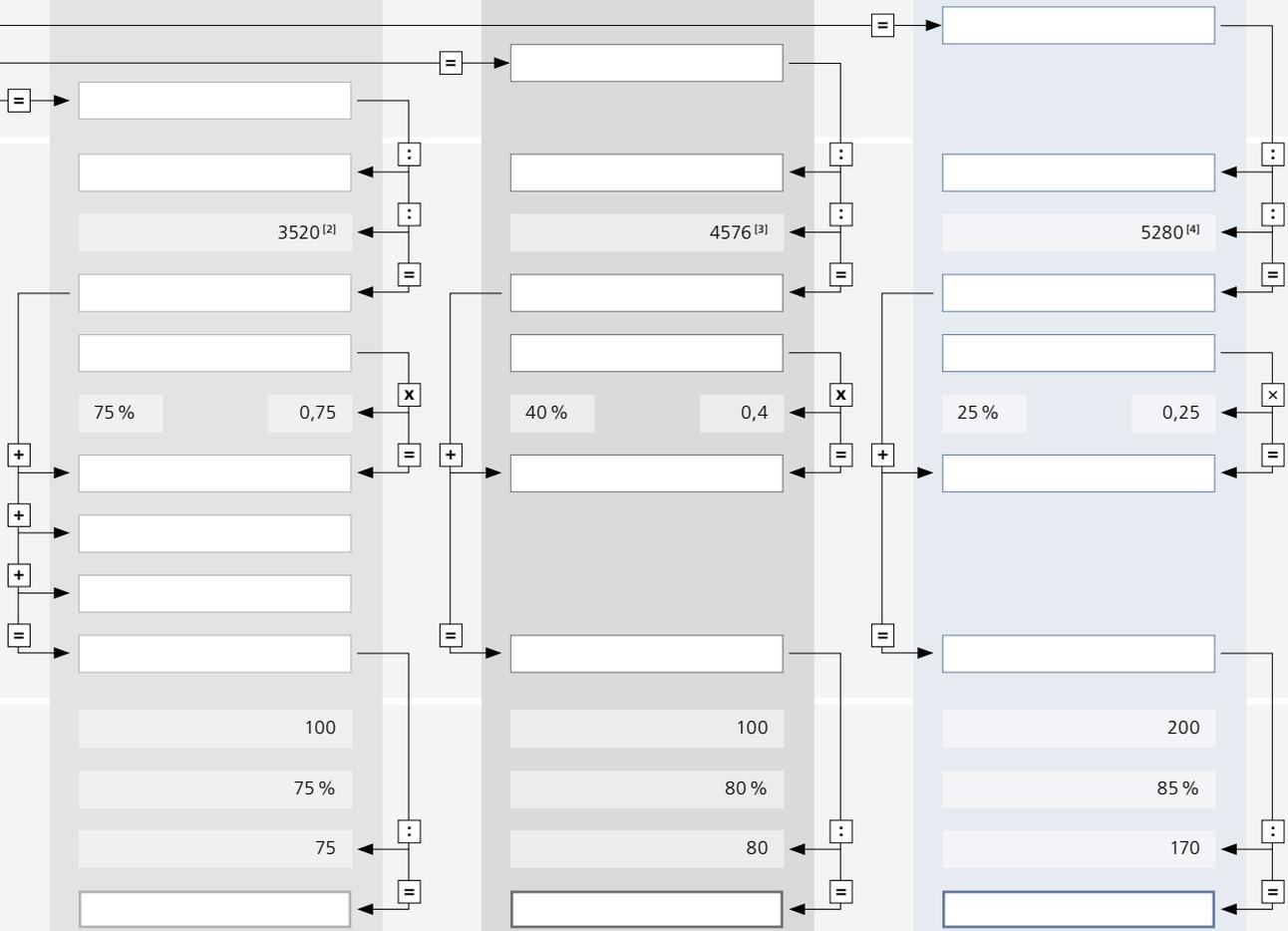


## VOLL AUTOMATISIERTE PROZESSÜBERGREIFENDE FERTIGUNG

2 x Laserschneidanlage

2 x LiftMaster Compact

1 x STOPA-Großlagersystem (14 Türme) mit ca. 300 Plätzen



<sup>[2]</sup> 2-schichtig bei 220 Arbeitstagen p. a.  
<sup>[3]</sup> 3-schichtig bei 220 Arbeitstagen p. a.

<sup>[3]</sup> 2-schichtig bei 220 Arbeitstagen p. a. + 30 % unbeaufsichtigte Fertigung.  
<sup>[5]</sup> Steigt durch besseren Materialfluss.

# Flexibel finanzieren

Zukunftsfähig und zugeschnitten auf Ihre Bedürfnisse – was für Ihren Maschinenpark gilt, sollte auch für Ihr Finanzierungsmodell gelten. Wählen Sie deshalb die passende Finanzierung, direkt vom Hersteller.

## Ihre Vorteile

Sie nutzen erstklassige Lösungen zu attraktiven Konditionen – und das in gewohnter TRUMPF Qualität. Darüber hinaus erhalten Sie eine klare Kalkulationsbasis und erweitern Ihren Finanzierungsspielraum.

Ob Leasing, Mietkauf oder Darlehen: Bereits jede dritte TRUMPF Werkzeugmaschine weltweit wird über unsere Angebote finanziert. Kunden in 23 Ländern vertrauen auf Financial Services von TRUMPF.



In welchen Ländern Sie welche Finanzierungsangebote bekommen, erfahren Sie unter:

[www.trumpf-machines.com/de/services/financing](http://www.trumpf-machines.com/de/services/financing)

## Berechnen Sie Ihre monatliche Leasingrate selbst!\*

|                           |  |  |
|---------------------------|--|--|
| Laufzeit der Finanzierung | <input type="text" value="36 Monate"/> |  |
| Kaufpreis Ihrer Maschine  | <input type="text"/>                   | $\times$ <b>0,0148</b><br>Leasingfaktor 1,5340 % |
| Ihre monatliche Nettorate | <input type="text"/>                   |  |

\* Beispielrechnung, Angebot abhängig von Bonität und aktuellem Zinsniveau.  
Die Anzahlung und der Restwert betragen in diesem Beispiel 10 % vom Kaufpreis der Maschine.

# Fragen für Ihre Zukunft

Ihre unternehmerische Zukunft planen Sie mittel- bis langfristig. Auch die Automatisierung wird oft schrittweise umgesetzt. Folgende Fragen sollen dabei helfen, Ihren Bedarf zu klären und Ihre Ziele festzulegen. Bei deren Umsetzung unterstützen wir Sie gerne. Gemeinsam erarbeiten wir einen individuellen Plan, um das Automatisierungspotenzial Ihrer Fertigung bestmöglich zu erschließen.

## CHECKLISTE

- |    |  |   |  |                          |
|----|--|---|--|--------------------------|
| 1. |  | Wie viele Schichten pro Tag sind ausgelastet?   |  | <input type="checkbox"/> |
| 2. |  | Welche Technologien setzen Sie ein (Laserschneiden, Stanzen etc.)?  |  | <input type="checkbox"/> |
| 3. |  | Welchen Materialmix und welche Formate bearbeiten Sie?  |  | <input type="checkbox"/> |
| 4. |  | Wie hoch ist der Durchsatz in Ihrer Produktion insgesamt und pro Jahr?  |  | <input type="checkbox"/> |
| 5. |  | Welche Losgröße stellen Sie grundsätzlich her?  |  | <input type="checkbox"/> |
| 6. |  | Wie sind Ihre räumlichen Bedingungen (Platzangebot, vorhandene Halle, Neubau)?  |  | <input type="checkbox"/> |
| 7. |  | Welche Maschinentypen sollen automatisiert werden?  |  | <input type="checkbox"/> |
| 8. |  | An welchen Automatisierungsgrad denken Sie (nicht automatisierte, teilautomatisierte, voll automatisierte Maschine oder Fertigung)? |  | <input type="checkbox"/> |

Kommen Sie einfach auf uns zu – wir sind offen für Ihre Fragen und beraten Sie ganz nach Bedarf.

# Unser Antrieb: Herzblut

Ob Produktions- und Fertigungstechnik, Lasertechnik oder Materialbearbeitung: Für Sie entwickeln wir hochinnovative Produkte und Dienstleistungen, die industrietauglich und absolut zuverlässig sind. Um Ihnen überzeugende Wettbewerbsvorteile zu bieten, geben wir alles: Know-how, Erfahrung und jede Menge Herzblut.



Besuchen Sie uns  
auf YouTube:  
[www.youtube.com/  
@TRUMPFtube](http://www.youtube.com/@TRUMPFtube)



## Lösungen für Ihre Zukunft

Vom schrittweisen Einstieg bis hin zur Smart Factory: Bauen Sie auf die Chancen der digitalen Vernetzung. Mit pragmatischen Lösungen begleiten wir Sie auf dem Weg in Ihre vernetzte Fertigung und helfen Ihnen, Ihre Prozesse transparenter, flexibler und vor allem wirtschaftlicher zu gestalten.

So nutzen Sie Ihre Ressourcen voll aus und stellen Ihre Fertigung zukunftssicher auf. Schritt für Schritt unterstützen wir Sie, bis Ihre Fertigung so funktioniert, wie Sie sich das wünschen – vom Angebot bis zum Versand Ihrer Teile.

## Maschinen & Systeme

Laserschneiden in 2D und 3D, Stanzen, Biegen, Schweißen und Stanz-Laser-Bearbeitung: Mit passgenauen Werkzeugmaschinen, Lasersystemen und Automatisierungen von TRUMPF beherrschen Sie die flexible Blech- und Rohrbearbeitung. Darüber hinaus erhalten Sie Lösungen für die additive Fertigung. Immer inklusive: Beratung, Software und Services.



## Laser

Ob Sie schneiden, schweißen, markieren oder Oberflächen bearbeiten: Mit Lasern von TRUMPF haben Sie das universelle Werkzeug für Ihre industriellen Anwendungen. Wählen Sie im Makro-, Mikro- und Nanobereich die für Sie ideale Systemlösung. Darüber hinaus unterstützen wir Sie mit Softwaretools, Applikationswissen und Beratung.



## VCSEL-Lösungen & Photodioden

Laser- und Photodioden von TRUMPF Photonic Components bieten Ihnen zahlreiche Anwendungen: im Industrie- und Consumer-Markt bis hin zur optischen Datenkommunikation. Eine VCSEL (Vertical Cavity Surface Emitting Laser)-Laserdiode strahlt das Licht senkrecht zur Ebene des Halbleiterchips ab. In den TruHeat VCSEL-Systemen erzeugen Millionen von VCSEL Infrarotwärme, die zur Laserwärmebehandlung dient.



## Leistungselektronik

Ohne Prozessstromversorgung keine Hochtechnologie: Mit Generatoren für Plasmatechnologie, industrielle Erwärmung, Batteriewechselrichter-Systeme und Mikrowellenverstärker erzeugen Sie Strom in der benötigten Frequenz und Leistung. Die Technologien stecken zum Beispiel in Smartphones, auf Glasfassaden, in PV-Anlagen oder in Mikrochips.



## Elektrowerkzeuge

Ob zum Trennen, Verbinden oder Kantenformen von Blechen: Weltweit vertrauen Profis auf die bedienungsfreundlichen Elektro- und Akkuwerkzeuge von TRUMPF. Auf Baustellen und in Werkstätten überzeugen die in der Schweiz hergestellten Qualitätsprodukte mit moderner Technik und perfektem Handling.



