

Fast-lane laser cutting

BrightLine Speed



60 % höhere Schnittgeschwindigkeit

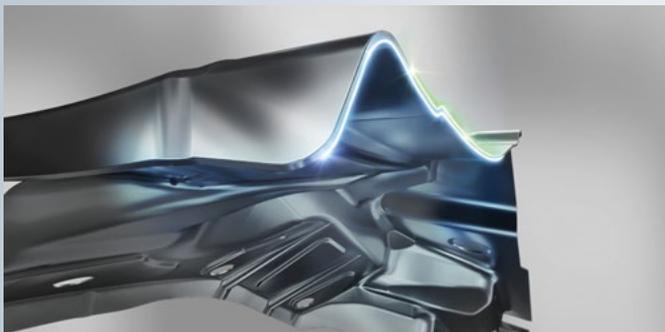
BrightLine Speed* führt zu einer Erhöhung der Schnittgeschwindigkeit bei 1 mm Blechstärke um bis zu 60 % und kann für Blechdicken bis 4 mm eingesetzt werden. Durch die höhere Produktivität entsteht je nach Bauteilgeometrie und Blechdicke ein Einsparpotenzial von bis zu 40.000 € pro Jahr.

50 % weniger Schneidgasverbrauch

Das optimierte Strahlprofil ermöglicht die Verwendung von X-Blast-Düsen mit einem kleineren Lochdurchmesser. Der Vorteil liegt auf der Hand: geringerer Gasverbrauch pro Bauteil gegenüber dem herkömmlichen Schneiden. Das Einsparpotenzial pro Jahr kann je nach Bauteilgeometrie und Blechdicke bis zu 20.000 € betragen.

20 % robustere Prozesse

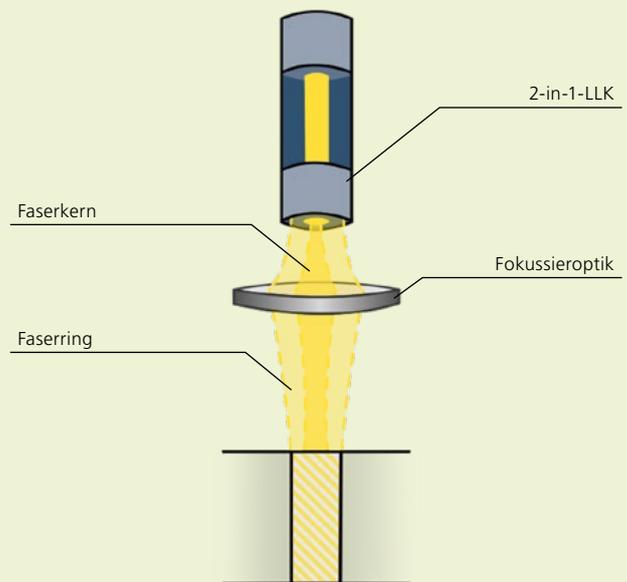
Eine höhere Gesamtproduktivität benötigt nicht nur schnelle Bearbeitungszeiten, sondern auch robuste Prozesse. BrightLine Speed* ermöglicht bis zu 20 % höhere Anstellwinkel zur Bauteiloberfläche. Deutlich wird der Vorteil durch eine bessere Schnittkantenqualität z. B. beim Schneiden von Innenecken oder beim Überfahren von Sicken.



*Verfügbar für die TruLaser Cell 8030.

Schneller, robuster und günstiger dank BrightLine Speed*

Maximale Produktivität bei minimaler Fläche – das ist die Schwierigkeit. Mit BrightLine Speed* erhöhen Sie die Schnittgeschwindigkeit und Prozessrobustheit beim Laserschneiden, während Sie gleichzeitig den Gasverbrauch wesentlich senken. Das steigert Ihre Wettbewerbsfähigkeit deutlich – und das bei verbessertem CO₂-Fußabdruck.



Für BrightLine Speed* wird ein Laser mit höherer Strahlqualität als im Standard verwendet. Zudem ist der Laser mit einer Keilweiche ausgestattet, um in dem patentierten 2-in-1-Laserlichtkabel eine spezielle Leistungsverteilung zwischen Kern und Ring zu erzeugen. Durch die komplett veränderte Leistungsverteilung und das neue Strahlprofil werden zuvor als gegensätzlich erfahrene Einflussfaktoren kombiniert, was den Prozess auf ein applikationsspezifisch neues Level bringt.