



Glänzender Auftritt

dank moderner Beleuchtungsfunktionalität

Mit Smart Capture lassen sich homogene Lichtverhältnisse auf einer Vielzahl von Materialien erzeugen. Damit werden die idealen Voraussetzungen für die Markierung von stark reflektierenden Oberflächen geschaffen – mit ausgezeichneten Kontrasteffekten. Eine noch größere Reduktion von Reflexionen lässt sich mit dem VisionLine Light Diffuser erzielen.

02

Einfache Bedienung

dank intuitiver Benutzeroberfläche und Merkmalsbibliothek

Die Nutzung der Bildverarbeitungssoftware ist jetzt noch einfacher: Vom Einrichten eines neuen Bauteils über die Verwendung von vordefinierten Merkmalen bis zum Festlegen von Parametern wie Belichtungszeiten – Sie gelangen schnell zum gewünschten Ergebnis.

03

Hohe Produktivität

dank sensitiven Kameras mit hoher Auflösung

Mit VisionLine verfügen Sie über sensitive Kameras mit hoher Auflösung, die durch kurze Belichtungszeiten und schnelle Bildaufnahmen zu einer effizienten Produktion beitragen. Die Fähigkeit zur Fokussierung im gesamten Markiervolumen, unabhängig vom Laserfokus, erlaubt jederzeit eine scharfe Bildaufnahme für beste Ergebnisse.

04

Auf jede Aufgabe vorbereitet

dank modularem Aufbau und individuellen Funktionen

Sie sind optimal vorbereitet für das Finden und Prüfen der Markierposition und des Abstands zum Werkstück.



360°-Prozesskontrolle vom Einlesen bis zum Qualitätscheck

Im Standard-Paket sind bereits enthalten:

- Echtzeit-Ansicht während der manuellen Bauteilpositionierung
- Automatische Abstandsmessung im gesamten Markierbereich

Fügen Sie weitere Funktionalitäten nach Bedarf hinzu:

VisionLine Detect: Merkmalsdetektion (z.B. Kreise, Linien, Kreuze)

VisionLine Model: Erlernen und Wiederfinden einfacher sowie komplexer Geometrien. Damit wird sichergestellt, dass der Markierprozess stets an der richtigen Position ausgeführt wird.

VisionLine Code: Lesen und Bewerten von Barcodes und 2D-Codes

VisionLine OCR: Lesen und Bewerten von Texten und Zahlen





Weiterführende Informationen zu Bildverarbeitungslösungen: www.trumpf.com/ s/image-processing-marking-applications



TRUMPF Bildverarbeitung VisionLine							
Verfügbare Markierlaser		TruMark Serie 3000	TruMark Serie 5000	TruMark 6030	TruMark 7050		TruMicro Mark Serie 2000
Verfügbare Brennweiten	mm	160 250 254	160 163 254	300 450	160	255	300 450
Verfügbare Markierarbeitsplätze		TruMark Station 5000, TruMark Station 7000 ^[3] TruMark Station 7000					
Unterstützte Codes		BC412, Codabar, Code 39, Code 93, Code 128, EAN 8, EAN 13, EAN 14, GS1-128, GS1 Databar, Industrial 2/5, Interleaved 2/5, UPC-A, UPC-E, Data Matrix, QR, Aztec, PDF417, Maxicode					
Unterstützte Schriften		Systemschrift (z.B. Arial, Calibri, Cambria, Courier, Times New Roman), Maschinenschrift (z.B. OCR-B)					
Kleinste auslesbare Modulgröße ^[2]	μm	30					
Typische Bildverarbeitungszeit ^[2]	ms	200					
Typische Genauigkeit der Positionserkennung ^{[1],[2]}	μm	30	60	50 150	40 60	50 80	50 150

^[1] Im Bildzentrum, am Bildrand. ^[2] Abhängig vom Objektivtyp und von der Beleuchtung. ^[3] Nicht verfügbar: TruMark 3230 in der TruMark Station 5000 und TruMark Station 7000, TruMark 5020 in der TruMark Station 7000, TruMark 7050 in der TruMark Station 5000. Änderungen vorbehalten. Maßgeblich sind die Angaben in unserem Angebot und unserer Auftragsbestätigung.

