

适用于基础数据的状态服务产品（工厂网关、智能可视化界面、设备状态监控与检查）

数据收集

如果您选择了我们的基于数据的设备状态服务产品，则需要进行永久性数据传输才可提供或使用此服务。在传输数据时，您可以选择仅为通快提供数据或也想接收数据，例如从分析结果中受益。

作为对机器数据传输和使用协议的补充解释，本文档对工厂网关、智能可视化界面、设备状态监控和检查等产品的收集和传输数据进行了概述。由于通快产品种类繁多以及产品迭代速度快，因此仅摘录以下数据。数据量因通快的产品类型及其系列版本和软件版本以及激光设备或激光系统的具体配置而异。以下信息更详尽地描述了通快激光设备或激光系统的数据传输。

测量值

测量值受循环记录的影响，其中包括以下技术信息：

- 传感器数值：这些数值包括电压、电流、温度、湿度值、压力、光、频率、电导率和工作时间等值。已在设备级使用和传输以进行数学计算的数值包括最小值、最大值、标准偏差和平均值。
- 自检：进行自检时，激光器的状态由具有定义条件的传感器数值确定。此外，还会记录自检是否成功。
- 自优化：还会记录设备自动优化的测量值。这包括泵源的电流值和电压值。还会记录优化是否成功。

事件

事件单独基于设备操作，因此不会循环发生。根据产品类型生成以下数据：

- 开关操作：打开/关闭设备
- 操作模式：更改操作模式（例如节能级别、维护模式、校准模式等）
- 设置：安装板的设置数据（例如限值等）。更改设置或更换组件时会记录日期和新设置值。这还包括更新后的当前软件状态。
- 消息：从消息列表生成的所有信息，例如警告、故障和诊断相关事件信息。

适用于基础数据的状态服务产品（工厂网关、智能可视化界面、设备状态监控与检查）

计数器读数

- 工作时间、工作时间计数器、总范围和功率范围内的接口信号
- 程序启动次数
- 激光脉冲数
- 每条光路的利用率

更多数据

- 传输程序名称（无程序内容）
- 在仪表板中可视化选定的OPC UA值