



TRUMPF

TruLaser Center 7030

全自动 激光切割中心



TruLaser Center 7030

全自动激光切割中心

搞定所有流程——从图纸到已分拣的零件。

打破思维定势

从根本上对激光加工的全过程提出质疑。结果如何呢？我们在机床理念方面实现全面突破，将生产效率与工艺可靠性相结合。

雷厉风行

不同于传统的 2D 激光切割机，TruLaser Center 7030 可以同时移动板材和切割头。借助于切割头上的辅助轴可使机床达到切割动力的峰值。同步的轴运动使得机床具备强大动力。激光功率达 6000W，可高动态切割厚度达 12.7mm 的板材。

智能自动化

这款全自动机床使用智能技术，通过 SmartGate、SmartLift 和 SortMaster Speed 等自动化解决方案确保对零件进行可靠处理。这些技术可避免工件翻倒或倾斜，无需使用微连接。

全天候生产

将 TruLaser Center 7030 连接至料库，可优化物流并缩短取料时间，因此可从更高的机床利用率中获取经济收益。机床全天候为您处理单调乏味的工序，节省人力并减轻员工压力。

迅速

可靠

智能

独立



短视频：简单说明
等待零件或废料从托盘
中分拣出来？零件翻转
翘起造成的停机？返
工？拥有这台全自动机
床，这些典型问题将不
复存在。www.trumpf.
info/gabuym



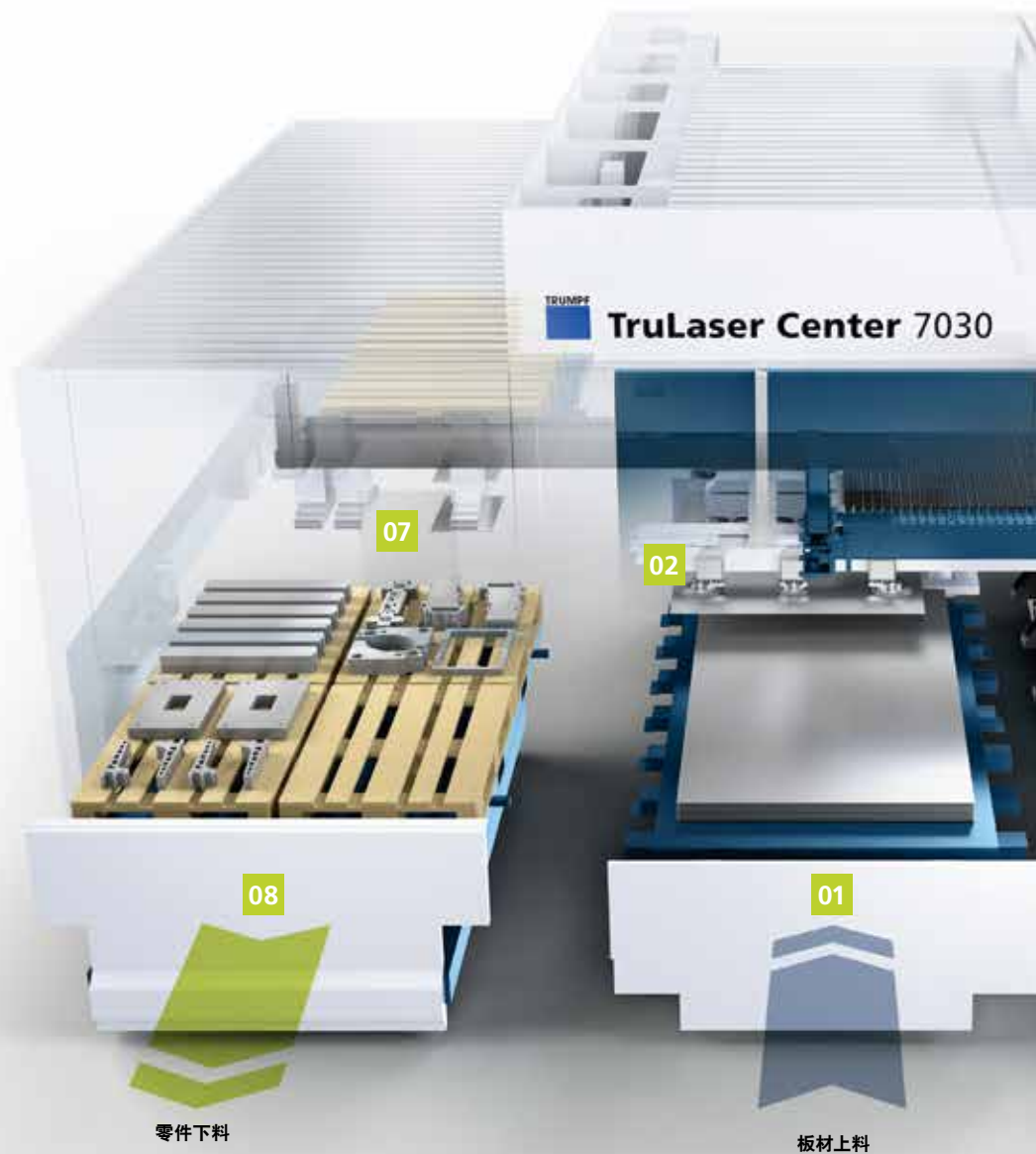
比较加工步骤



结果：TruLaser Center 7030 安全可靠地处理激光切割所有过程，大幅降低了加工成本。

受国家/地区影响，可用的产品系列和数据可能与此处列出的详细信息有所不同。技术、设备、价格和可用配件可能会有所变化。请联系当地联系人，了解您所在的国家/地区是否提供此产品。

与您携手，助您成功



订单编程

按一下按钮，TruTops Boost 编程系统便可完全自动计算切割、分离、分拣和堆放零件的综合方案。

板材上料

机床在生产的同时，上料单元 (01) 可同步上料。LoadMaster Center (02) 将板材放入带有夹持单元的毛刷台上。高性能剥离技术能可靠地将板材与料堆分离。

零件切割

夹持单元沿 Y 方向移动板材，切割单元 (03) 通过高动态辅助轴在 X 方向和 Y 方向上对板材进行处理。SmartGate 支撑切割过程。

对于任何想要以经济方式进行激光切割制造的企业而言，一台将所有步骤都相联的机床必不可少。这正是 TruLaser Center 7030 在集成智能化与自动化解决方案的关键所在。



卸载残料骨架



自行查看：
TruLaser Center 7030
工作原理：www.
trumpf.info/xvnp0u



拆卸零件和废料

智能 SmartGate (04) 可靠地去除残渣、废料和小零件。分拣分道机分离成品零件与废料。成品零件被分拣入八个工件箱 (05)。废料和残渣滑落至废料小车 (06)。

将零件运输到堆放处

SmartLift 用销钉将零件推出残料骨架。SortMaster Speed (07) 的精细结构吸附板分离成品零件，分拣并堆垛在成品托盘上。吸附板和销钉有效防止零件倾斜。

分拣成品零件和残料骨架

从机床上取出零件 (08)。夹持单元将残料骨架卸载到残框小车 (09) 上。机床运行时，可同时使用叉车清空残框小车。

TruLaser Center 7030

全自动激光切割中心接管所有流程——从图纸到已分拣的零件。

01

全自动

02

瞬息下料

01

全自动

紧凑型机床将接管整个激光切割流程——从图纸到已分拣的零件。可完全省去耗时的人工工作。

02

瞬息下料

您可以期待市场上快速、用途广泛的下料系统。SortMaster Speed 以闪电般的速度转移和堆垛轮廓复杂的大型零件和小型零件。

03

快速可靠

该机床将出色的生产效率、动态性与可靠性相结合。辅助轴、SmartGate、毛刷台和 SmartLift 对此大有裨益。

04

易于编程

编程也是全自动的。TruTops Boost 一步到位地提供零件激光切割、分离、分拣和堆放的建议。

05

智能切割

正确时间和地点：在 SmartGate 卸下零件之前，智能切割工艺组件可确保工件不会倾斜。



全自动整体概念可显著降低加工成本。集成、稳定流程的高效方法可为此提供保证。

05

智能切割

04

易于编程

03

快速可靠

技术数据			
Laser TruDisk 6001	激光输出功率	W	6000
	波长	μm	1.03
工作范围	标称工作范围, X 轴	mm	3000
	标称工作范围, Y 轴	mm	1500
	标称工作范围, Z 轴	mm	120
	最大工件重量	kg	120
机床尺寸和重量*	长度	mm	10100
	推车宽度、推入/拉出	mm	6500 / 10000
	高度	mm	3050
	重量	kg	31800
上料和下料	最大上料量	kg	5000
	零件堆放尺寸	mm	5000 x 1600
	SmartGate 加工零件的最大尺寸	mm	160 x 160
	SortMaster Speed 加工零件的最大尺寸	mm	2000 x 1500
	SmartGate 加工零件的最小尺寸	mm	30 x 30
	SortMaster Speed 加工零件的最小尺寸	mm	90 x 60
最大板厚	碳钢	mm	1 – 12.7
	不锈钢	mm	1 – 12.7
	铝, 紫铜, 黄铜	mm	1 – 6

* 近似值。尺寸包括所有模块和安全区域。确切数据可在相应的有效安装计划中查找。
可能发生改变。仅我方报价和订单确认中的规格具有约束力。

避开激光加工的 困境

可靠还是快速？TruLaser Center 7030 解决了激光加工的典型性目标冲突。该全自动机床凭借其集成智能技术（如 SmartGate、SmartLift 和 SortMaster Speed）可确保加工过程的可靠性。全新的机床理念及其辅助轴和叠加轴运动打造了出色的生产效率。

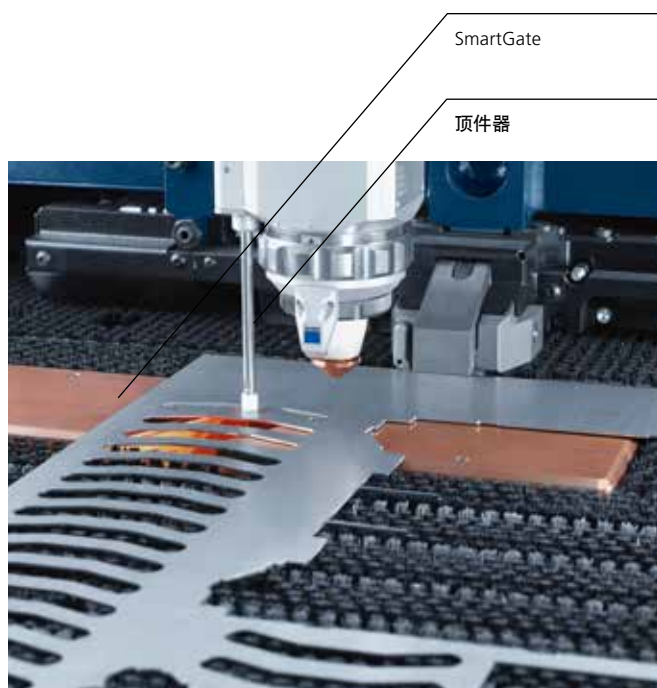
可靠

可靠地切割和零件分离

SmartGate:

出色的零件支撑

SmartGate 和毛刷台可防止零件的倾斜并避免不必要的焊接。智能支撑系统与切割头同步移动，为零件提供全面支撑。顶件器自动找到零件的理想起始点，以便从残料骨架中压出零件。在该流程中，零件固定在顶件器和 SmartGate 之间，并在引导性的向下运动中从残料骨架中分离。此后，SmartGate 打开，零件可靠地下落至分拣分道机。

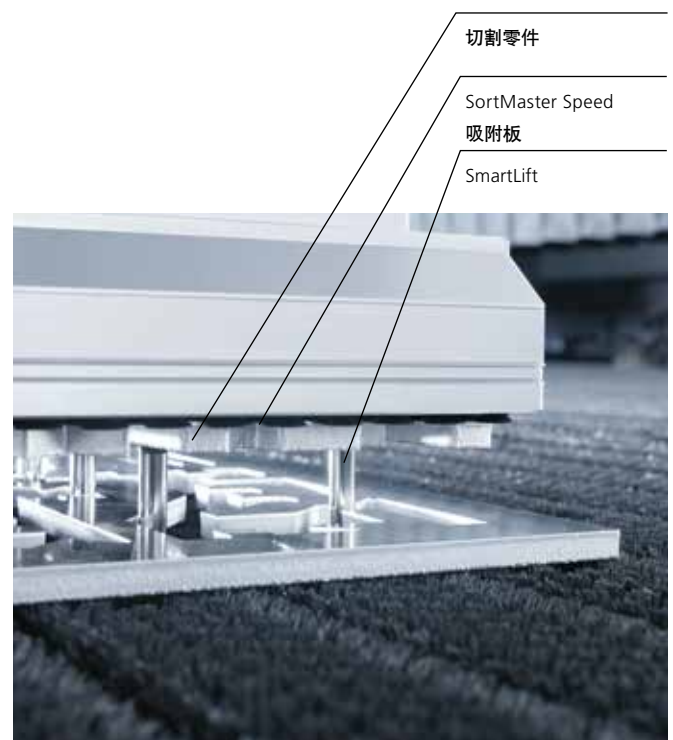


零件固定在顶件器和 SmartGate 之间，因此可以可靠分离。

SmartLift和SortMaster Speed:

精准分离零件

SmartLift 和 SortMaster Speed 结合，市场上快速的、灵活的自动化系统。SmartLift 的可灵活定位型销钉从下方将切断的零件顶向吸附板。同时，SortMaster Speed 的吸附板从上方固定零件。如此一来，一次同步提压运动中即可从残料骨架提压出零件，借此可靠夹紧零件，避免切缝中出现歪斜。可自动激活吸盘的 SortMaster Speed 具有很高的灵活性，通过其 9mm 直径的吸盘可以固定和堆垛复杂零件。



移除零件的可靠工艺：SortMaster Speed 和 SmartLift。

快速

高动态切割、短暂的非生产时间

叠加轴运动带来出色的动态性

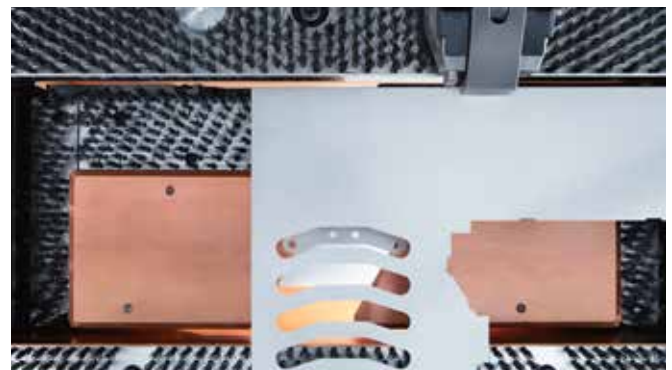
在机床中，板材的移动和切割头的移动是重合的。切割头上的高动态辅助轴重合板材运动，意味着您可以高速切割转角和复杂轮廓。这强大的组合让您可以充分利用固体激光器的高进给速率。



SmartGate:

在几秒钟内智能地移除零件、残渣和废料

SmartGate 在数秒内将小型零件导出至多达八个工件箱内。残渣和废料滑落至废料小车内。实现大吞吐量的关键：零件导出尽可能少地中断切割流程——SmartGate 的智能控制系统和传感系统为此提供保障。



SortMaster Speed:

快速零件分拣

SortMaster Speed 可将零件堆垛至多达八个托盘，并且精准排列，快如闪电。一旦 SortMaster Speed 接收到零件后，机床就继续切割。生产期间同时实现至堆垛位置的零件运输。因此可大程度减少加工流程的中断。



智能

自动化程序易于编程

按下按钮即可编程

TruTops Boost 编程系统自动生成针对零件切割、分离、分拣与堆放的建议。同时，它甚至考虑到物理条件，例如，如何从残余骨架中以合适地方式推出零件，避免让其歪斜。



智能分离成品零件和废料

分拣分道机可靠分离成品零件与废料，因为它可区分成品零件和废料。SortMaster Box Linear 分拣单元在生产期间同时将小型零件分配至八个工件箱内。工件箱由软件程序智能分配。



自动化

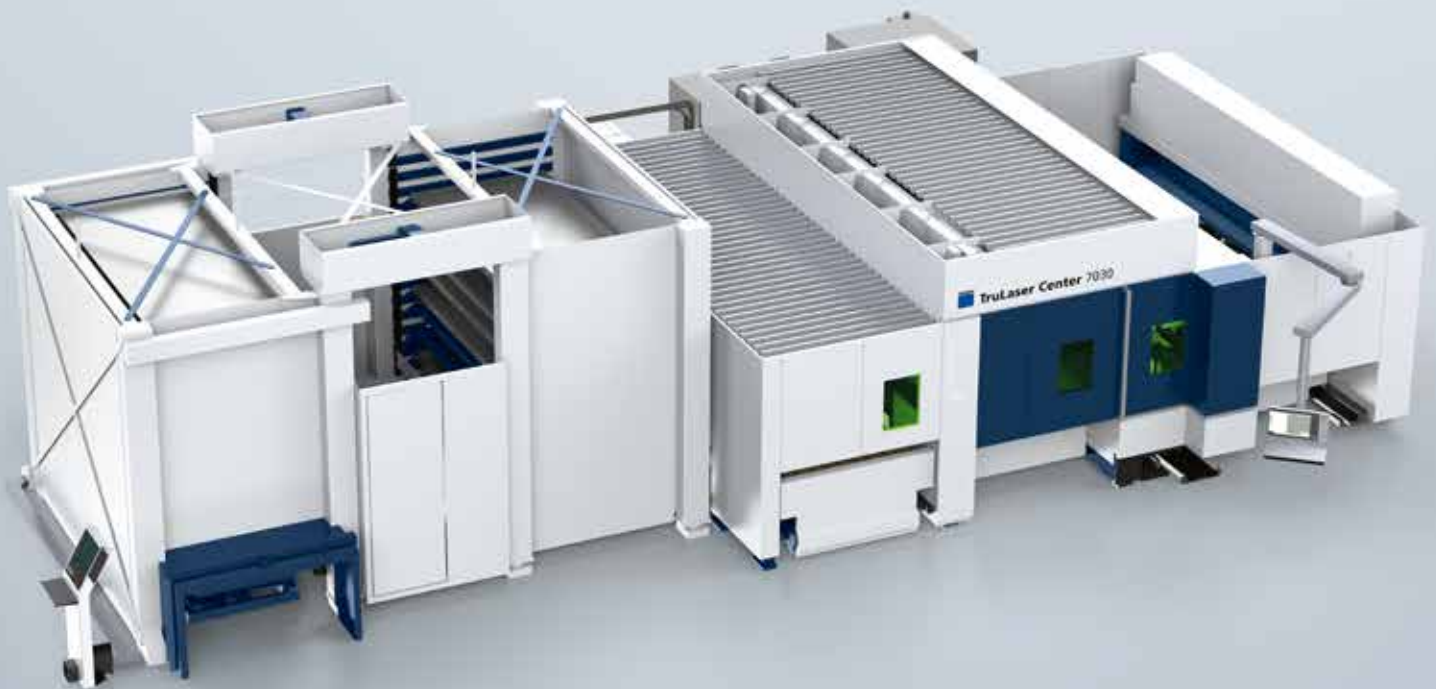
无人值守地运行并可规划作业

机床工作可靠，无需人员值守。它可独立上下料，同时显示何时需要操作人员。因此，操作员可以更好地规划机床作业，并可为其他任务腾出时间。停工时间、手动分拣和返工已成为过去。另外，Touchpoint 操作界面实现与机床的直观对话。



全天候生产

全自动激光中心 TruLaser Center 7030 拥有出色的生产效率，可将其连接到料库。该料库优化您的物料流，全天候为您的机床提供未加工的材料，亦可储存成品零件。



您的优势：您可以受益于更高的机床利用率和更短的取料时间。

原材料短侧料库连接

原材料从后侧进入机床。成品零件堆放在托盘上并分类到盒子中。成品零件可以从机床前面取料。



原材料侧面料库连接

从料库侧面为机床供给原材料。堆放在托盘上的成品零件和盒子中的小零件可从机床前面送出。



原材料和成品零件侧面料库连接

原材料从侧面进入机床。堆垛的成品零件通过托盘返回到料库，小零件从机床前面取出。机床可以直接从下一个托盘取料并减少停工时间。



可灵活取料零件的侧面料库连接

从料库侧面为机床供给原材料。您可灵活处理成品零件：例如，您可以将其放回料库，也可直接从下料车中取出零件或使用支持叉车装卸的卸料板或欧标托盘。



大型料库侧面连接

您可以将 TruLaser Center 7030 连接到所有类型的料库系统。其中包括 TRUMPF 的 TruStore 料库以及 STOPA 的大型料库系统。模块化料库可根据您的要求进行调整，并随时进行扩展。



TruConnect. 您的智能工厂



80%

间接流程占到生产时间的80%，
这代表着巨大的节约潜力。



通过以下两个示例场景，您可以发现网络化生产为您释放的巨大潜力：
www.trumpf.com/s/smart-factory



TruLaser Center 7030 是通向智能工厂的里程碑：激光加工的所有步骤都集成在机床中。TruConnect —— TRUMPF 工业 4.0 的代名词，甚至可以进一步优化机床外部流程。TRUMPF 的实用解决方案使您的激光系统和整个流程更加透明、更加灵活，最重要的是，更高效。

适用于各规模公司

从简单的产品解决方案直到互联化生产。

- **智能化入门**：从配备支持数字化扩展的标准机床开始
- **智能化进阶**：使用嵌入在生产解决方案中的自动化机床或自动处理单元逐步实现改进
- **智能化互联**：连接连续生产解决方案（从订购到交货）

智能功能和工业4.0

采用 MobileControl App 能够方便灵活地操作和监控机床：它将标准控制面板界面能够方便平板电脑的触摸屏。通过 Central Link 界面，TruLaser 已经为工业 4.0 做好了准备。



标有点阵码的生产线可简化您的流程。



您可以使用 MobileControl App 控制和监控机床。

通快 (中国) 有限公司

江苏省太仓市经济开发区南京东路68号 邮编 215400

电话 +86 512 5328 7700 传真 +86 512 5328 7751

邮箱 info@cn.trumpf.com 网址 www.trumpf.cn

